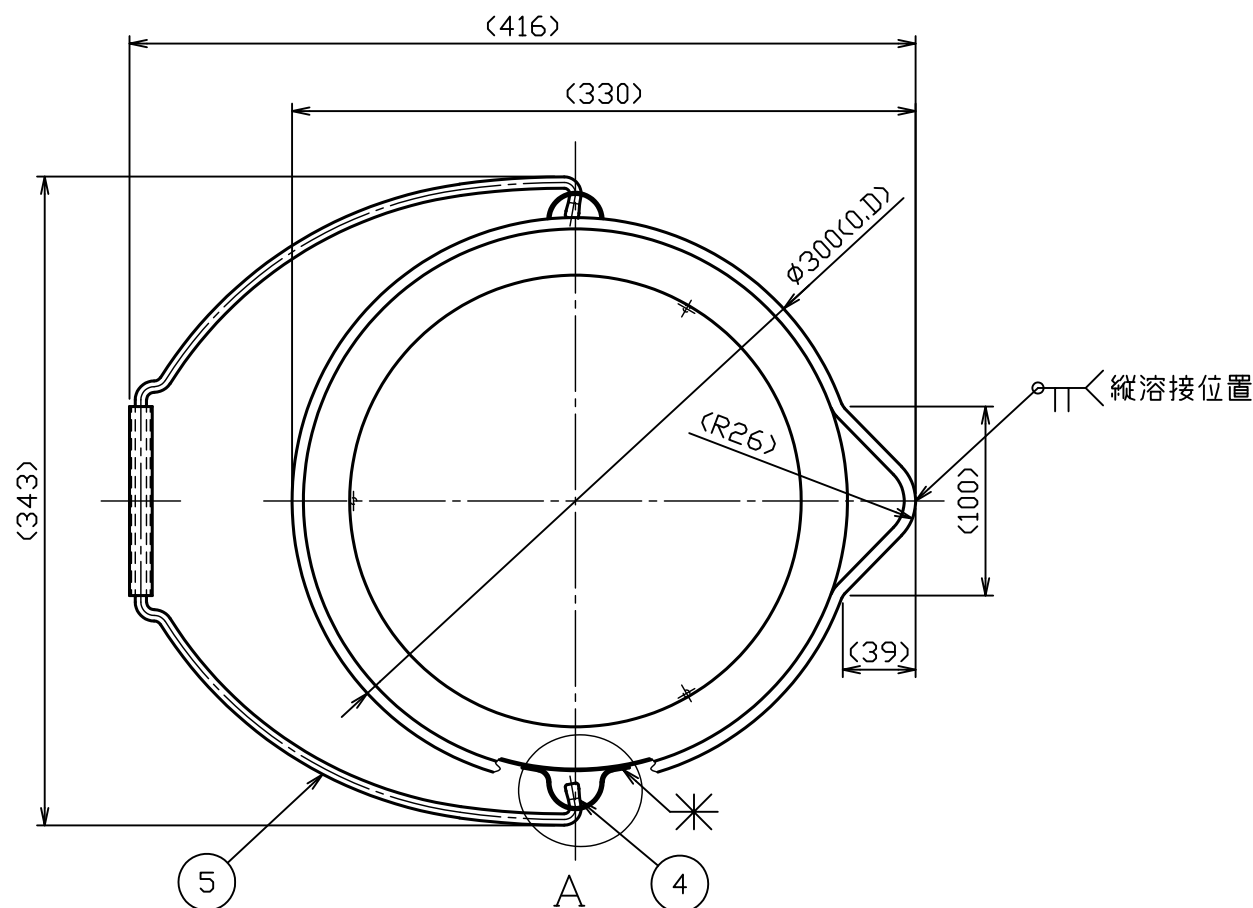
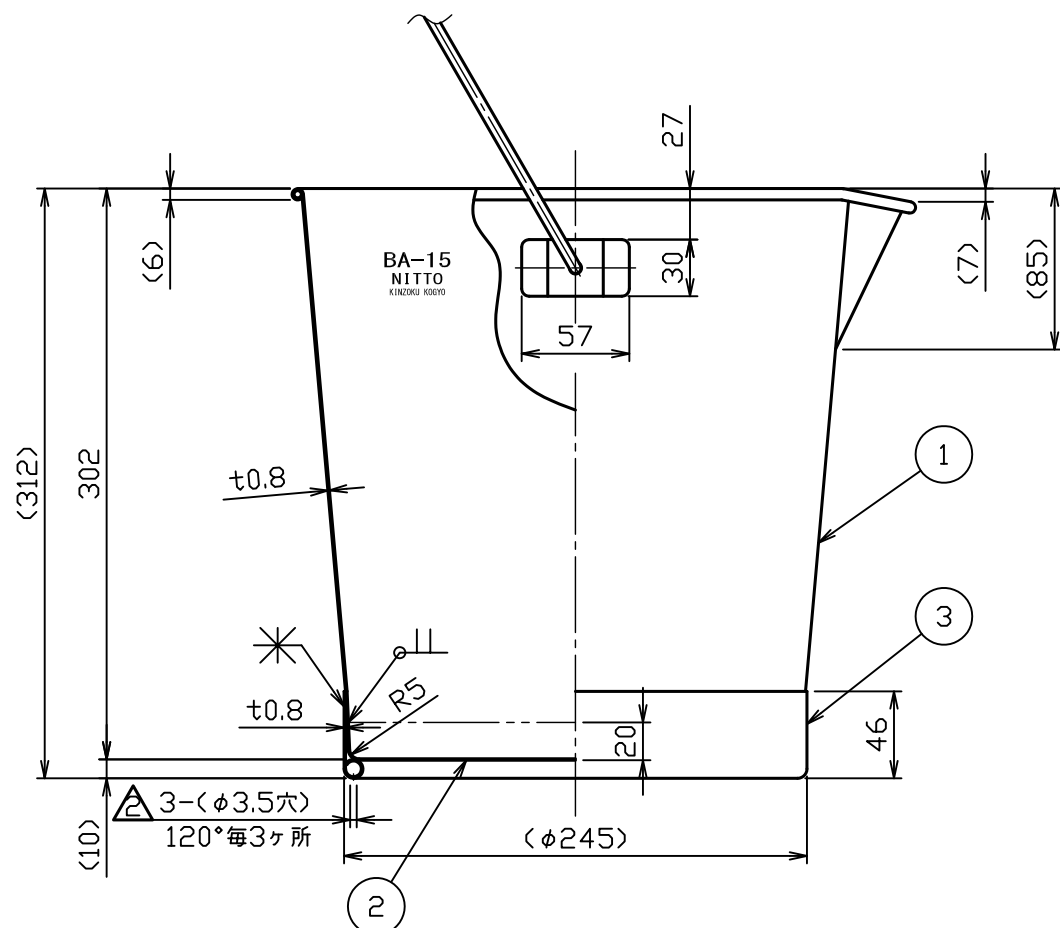
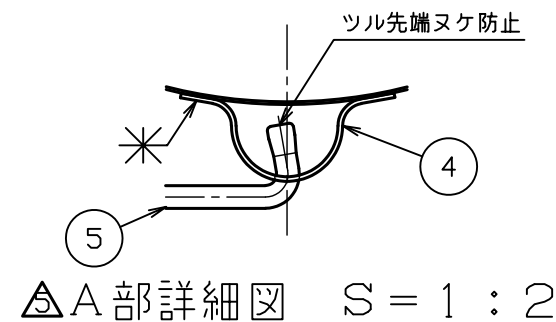




No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t0.8(34-1-1-0005096)
2	底板	SUS304	1	t 0.8
3	袴	SUS304	1	t0.8(44-1-1-0005155)
4	丸ダルマ(大)	SUS304	2	t 1.2
5	ツル	SUS304	1	$\phi 6$ 丸棒



注記
内外面バフ研磨

△	No. 18587	青木	H30.8.10	名称 馬穴 15L BA-15	図番 HP-1-2-0005154-△
△	No. 16533	青木	H28.4.19		
△	No. 12516	鈴木	H24.6.1		
△	No. 11523	岸	H23.4.13		
△	No. 02093	新井	H19.3.31		
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1 : 4 1 : 2
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	得意先名 規格
製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社	
氏名	波多野	波多野	石井		
日付	H7.8.28	H7.8.28	石井		