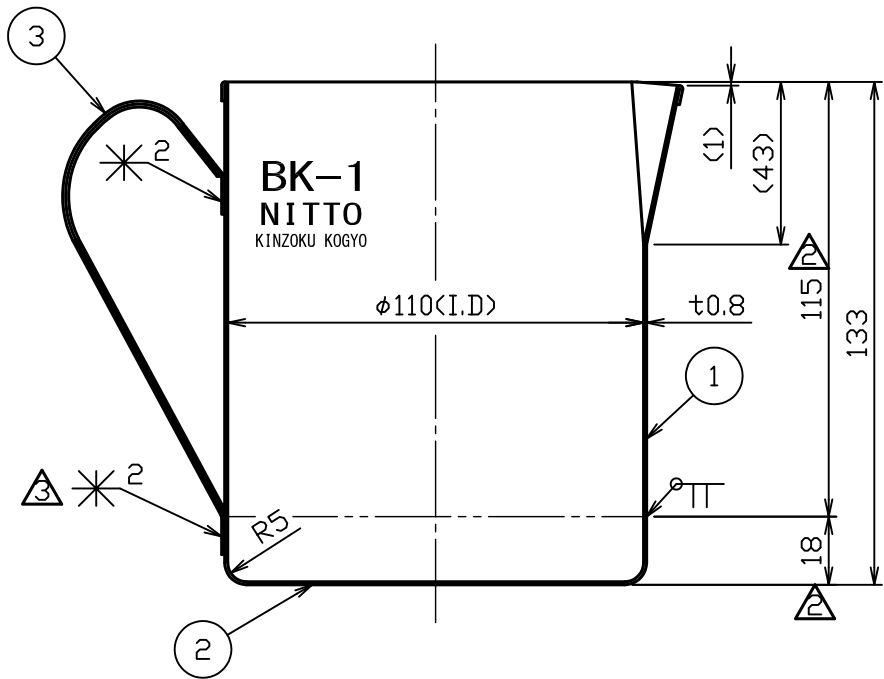
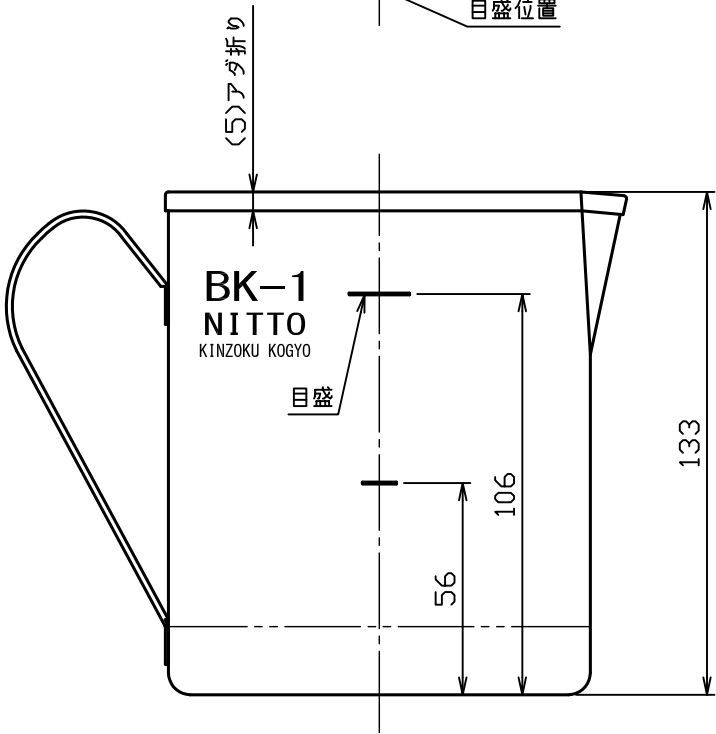
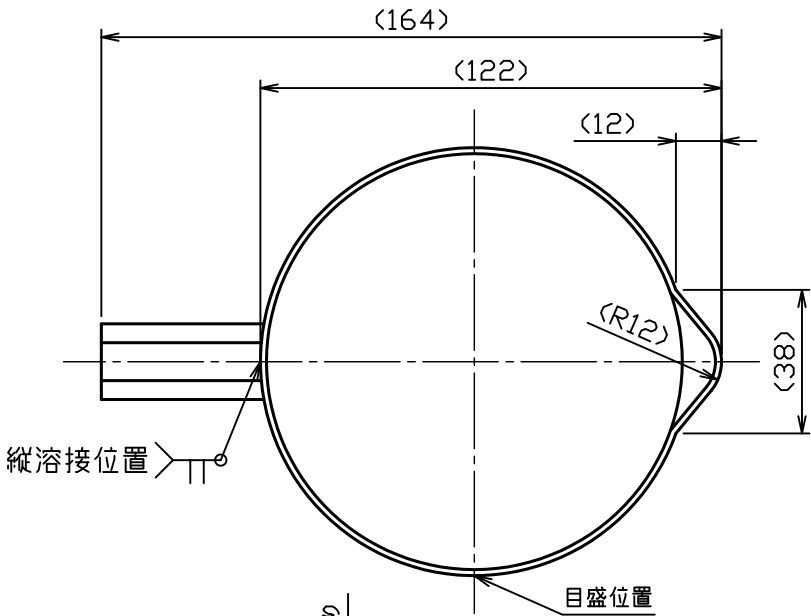


No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 0.8
2	底板	SUS304	1	t 0.8
3	把手	SUS304	1	BK-1用(t 0.8)



注記
内外面バフ研磨

△ 図面整理

△	No. 11587	松本	H23.11.2	名称	ビーカー 1 L		⊕
△	No. 10540	岸	H22.4.20	名称	BK-1		⊕
△	No. 07017	新井	H19.3.31	図番	HP-1-2-0018508-△		△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:2		
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	31-1-2-0001758	得意先名	規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社		
氏名	小黑	小黑	鈴木	鈴木			
日付	H13.8.8	H13.8.8					