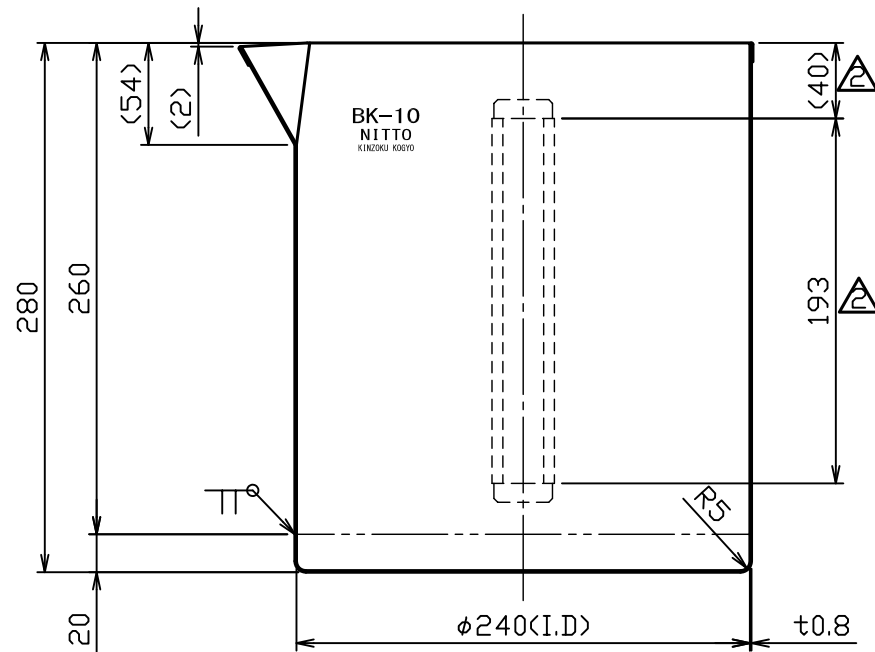
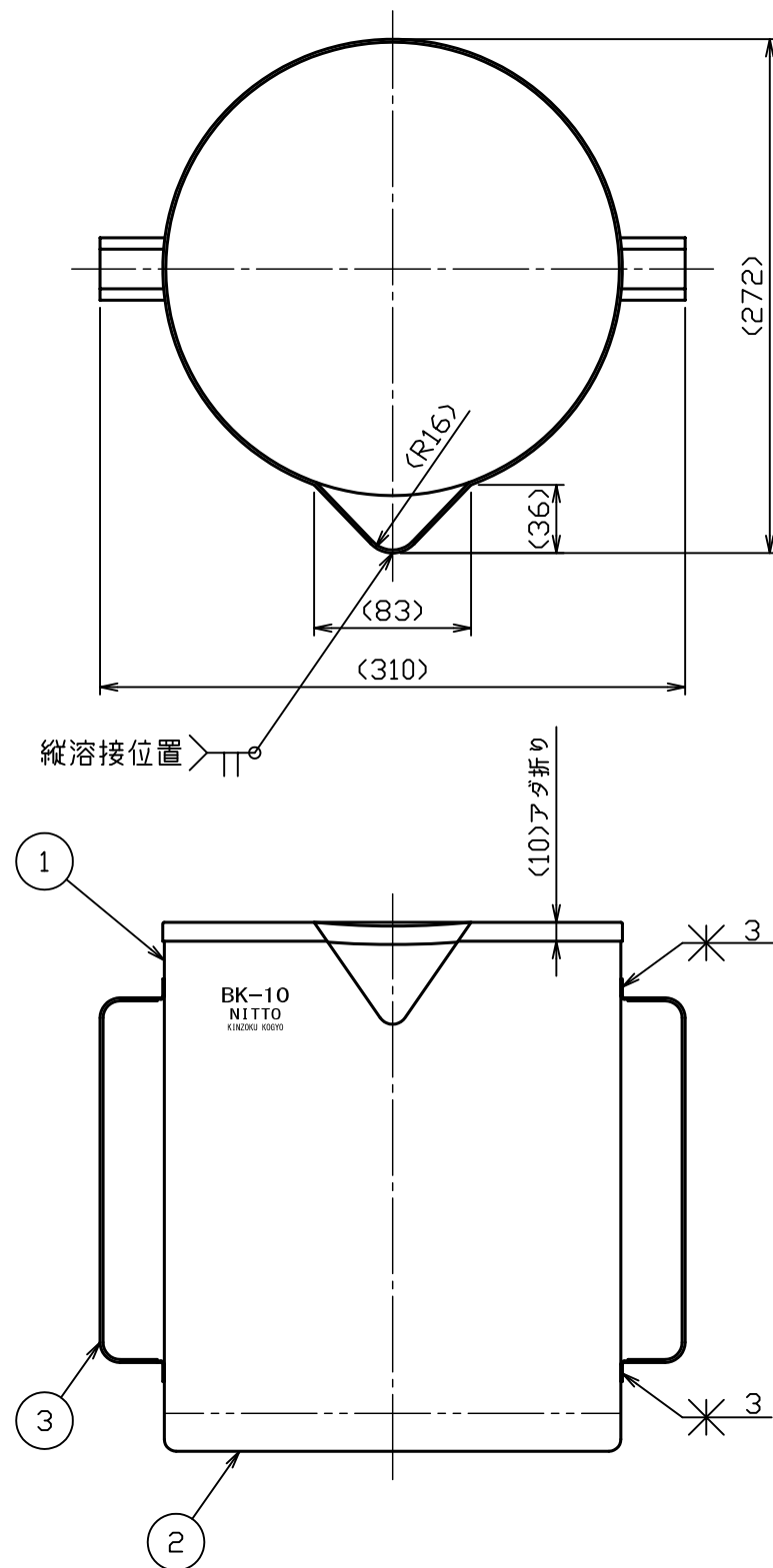




No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 0.8
2	底板	SUS304	1	t 0.8
3	把手	SUS304	2	BK-10用 (t 0.8)

注記
内外面バフ研磨

△ 把手部寸法追記
① 図面整理

△					名 称	ビーカー10L BK-10		 	
△		No. 15625	岸	H27.11.13	図 番	HP-1-2-0018512- △			
△		No. 07017	新井	H19.3.31					
No. 変 更 番 号		氏 名		日 付	尺 度	1 : 4			
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値					参考図	34-1-2-0002420		得意先名	規格
	製 図	設 計	検 図	承 認	 日東金属工業株式会社				
氏 名		小 黒	小 黒						
日 付		H13.8.8	H13.8.8						
		岸		岸					