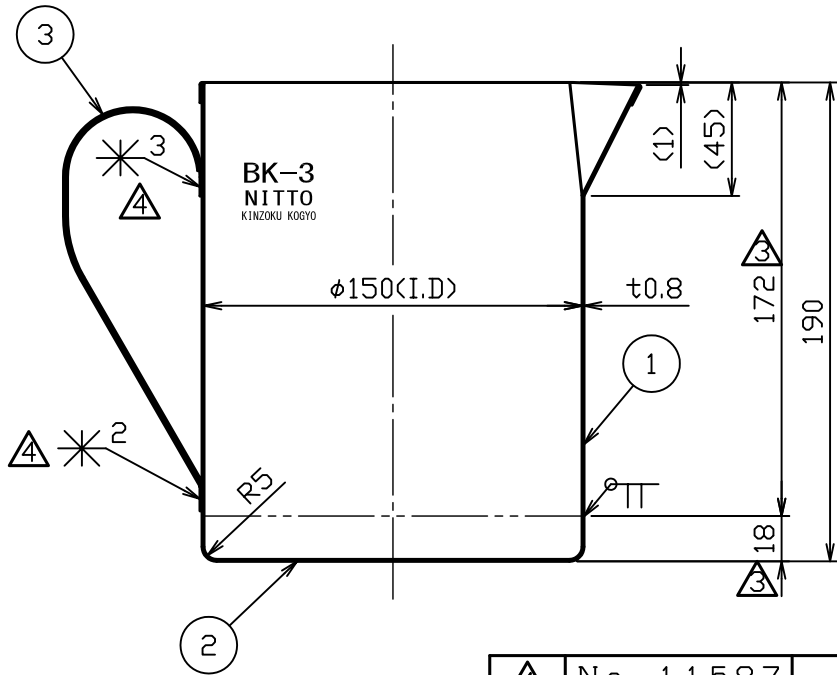
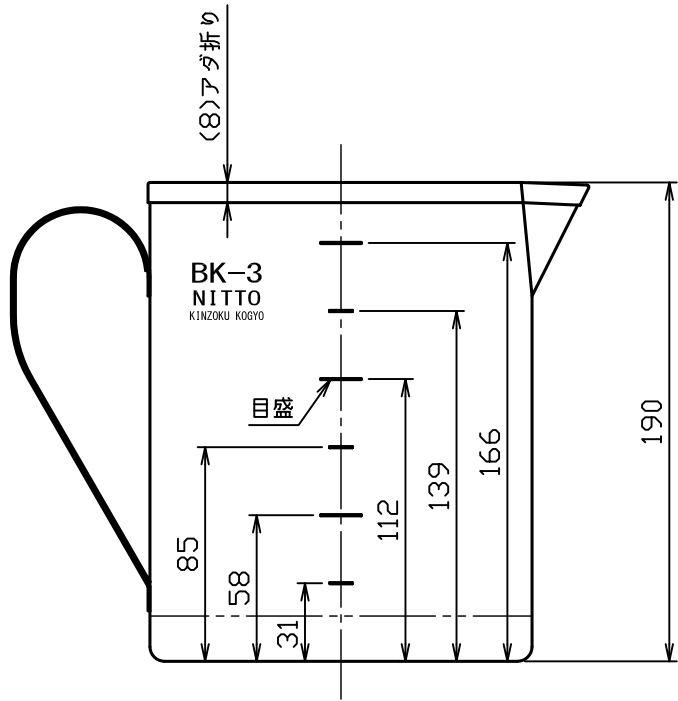
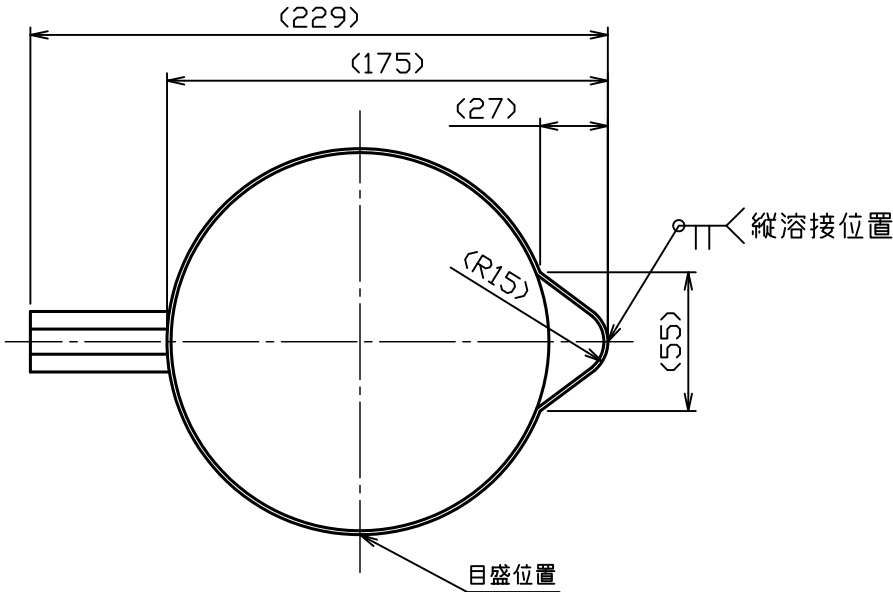


No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 0.8
2	底板	SUS304	1	t 0.8
3	把手	SUS304	1	BK-3用 (t 0.8)



注記
内外面バフ研磨

△4	No. 11587	松本	H23.11.2	名称 図番 HP-1-2-0018510-4	ビーカー3L BK-3	
△3	No. 10540	岸	H22.4.20			
△2	No. 07017	新井	H19.3.31			
△1	No. 02081	小黑	H14.6.5			
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:3	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	31-1-2-0001758	得意先名 規格
製図 設計 検図 承認				日東金属工業株式会社		
氏名	小黑	小黑	鈴木			
日付	H13.8.8	H13.8.8	鈴木			