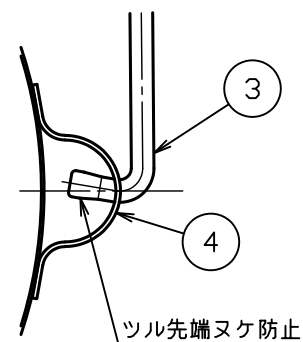
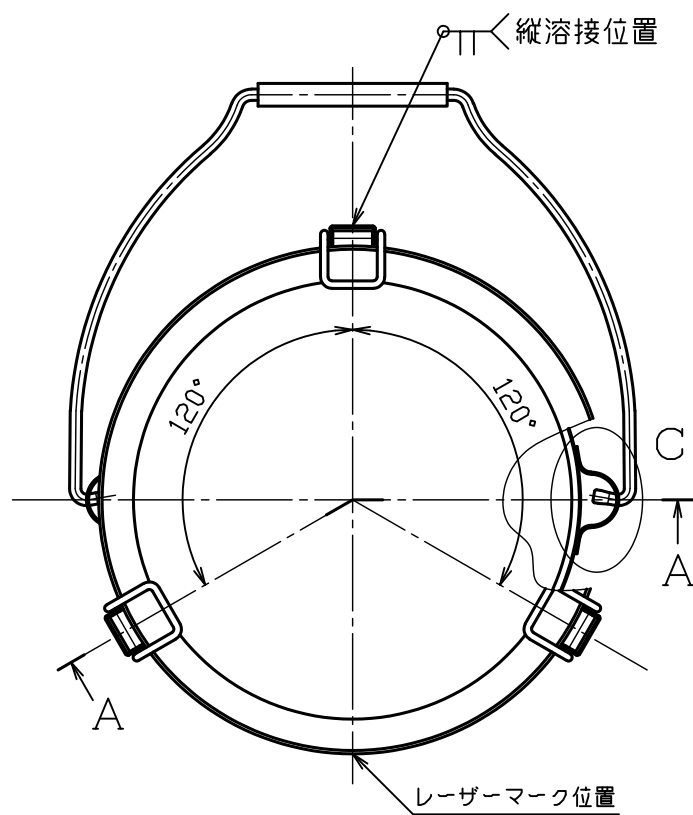
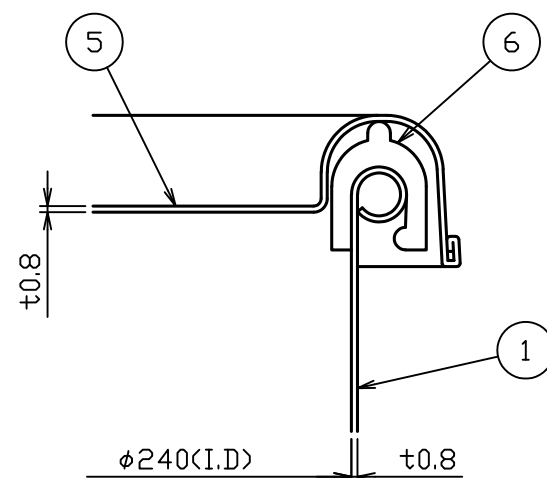




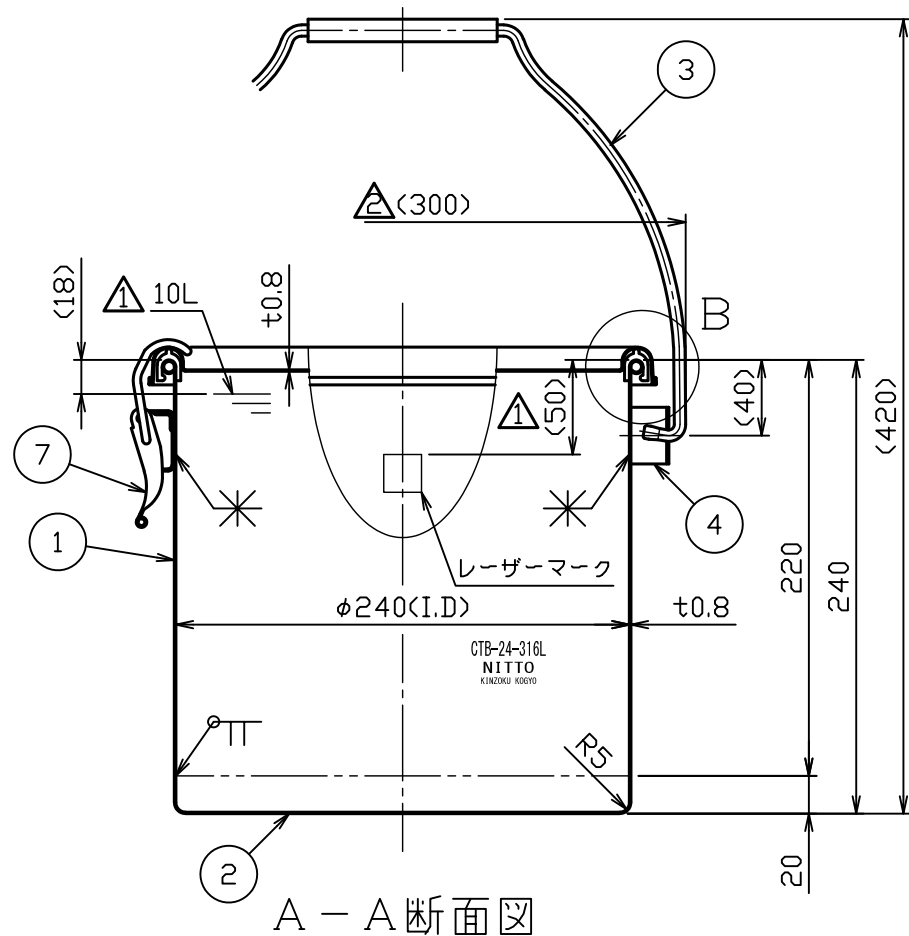
△△ C部詳細図 S = 1 : 2



B部詳細図 S = 1 : 1



△レーザーマーク詳細図 S = 2 : 1



注記
内外面バフ研磨
容量 10L
△重量 約2.4kg

△	No. 18554	樫谷	H31.3.1	名	316L密閉式容器(吊り下げ式)	⊕	□
△	No. 16552	堀井	H28.6.30	称	CTB-24-316L(A型パッキン)	⊕	□
△	No. 16541	堀井	H28.5.31	図	HP-1-2-0029345-△	⊕	□
△	No. 16512	鈴木	H28.1.20	番		⊕	□
No.	変更番号	氏名	日付	尺 度	1:4 1:2 1:1 2:1	参考図	得意先名 規格
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値							
	製 図	設 計	検 図	承 認			
氏 名	松本	松本	青木	青木			
日 付	H22.4.23	H22.4.23					