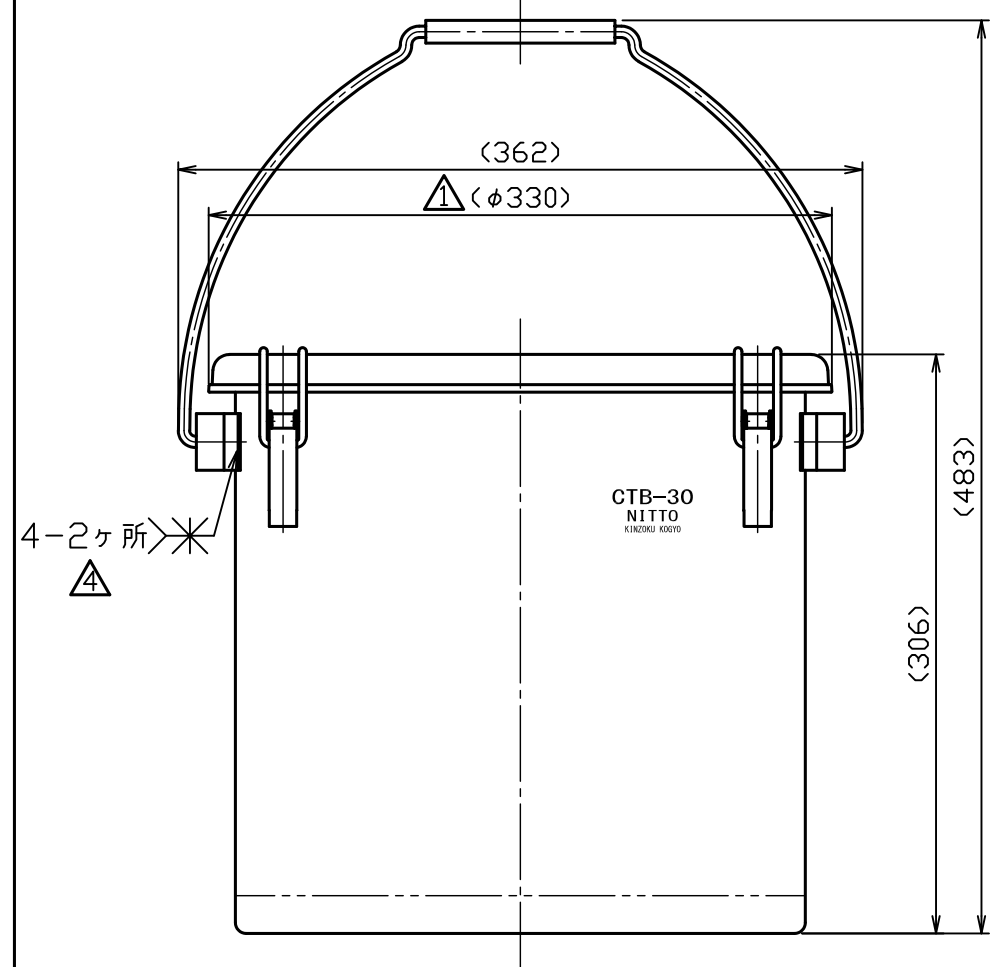
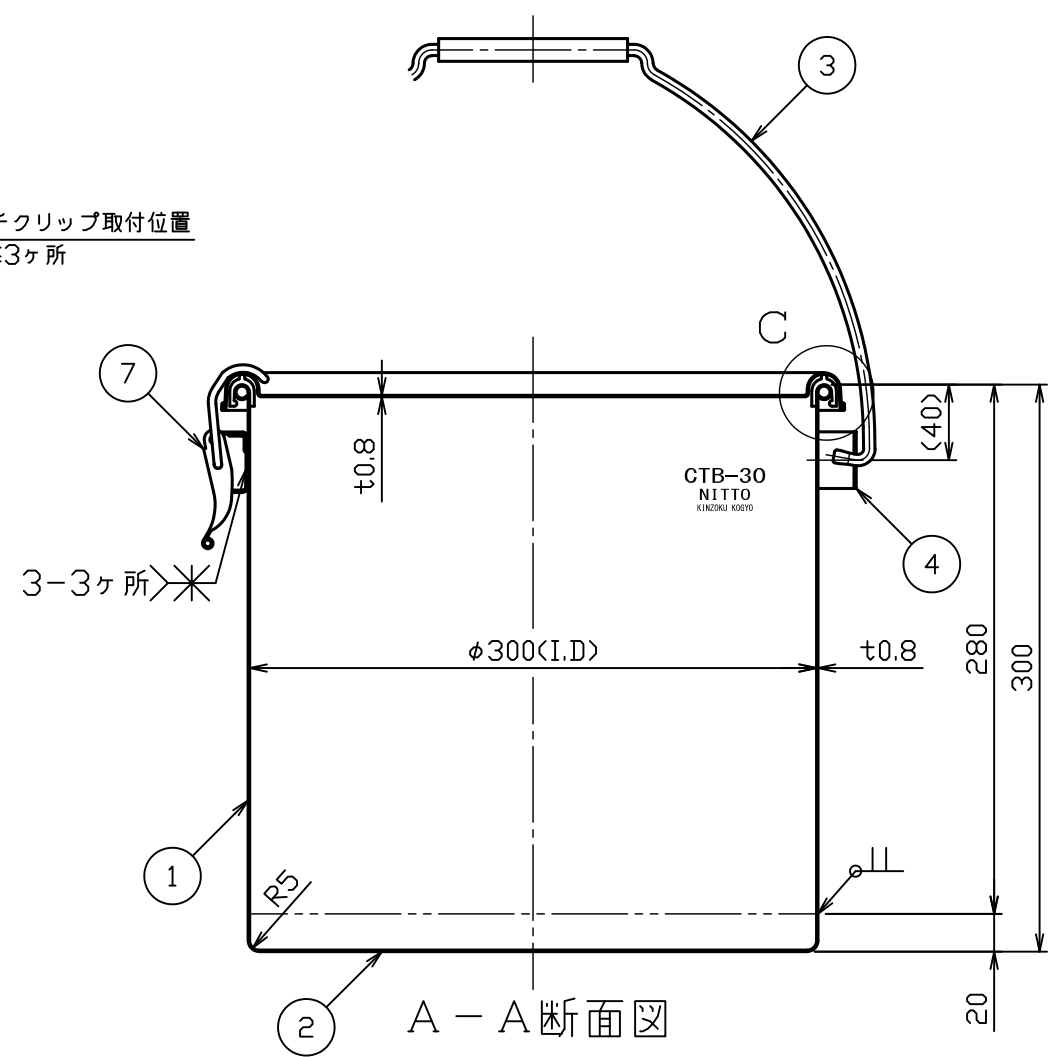
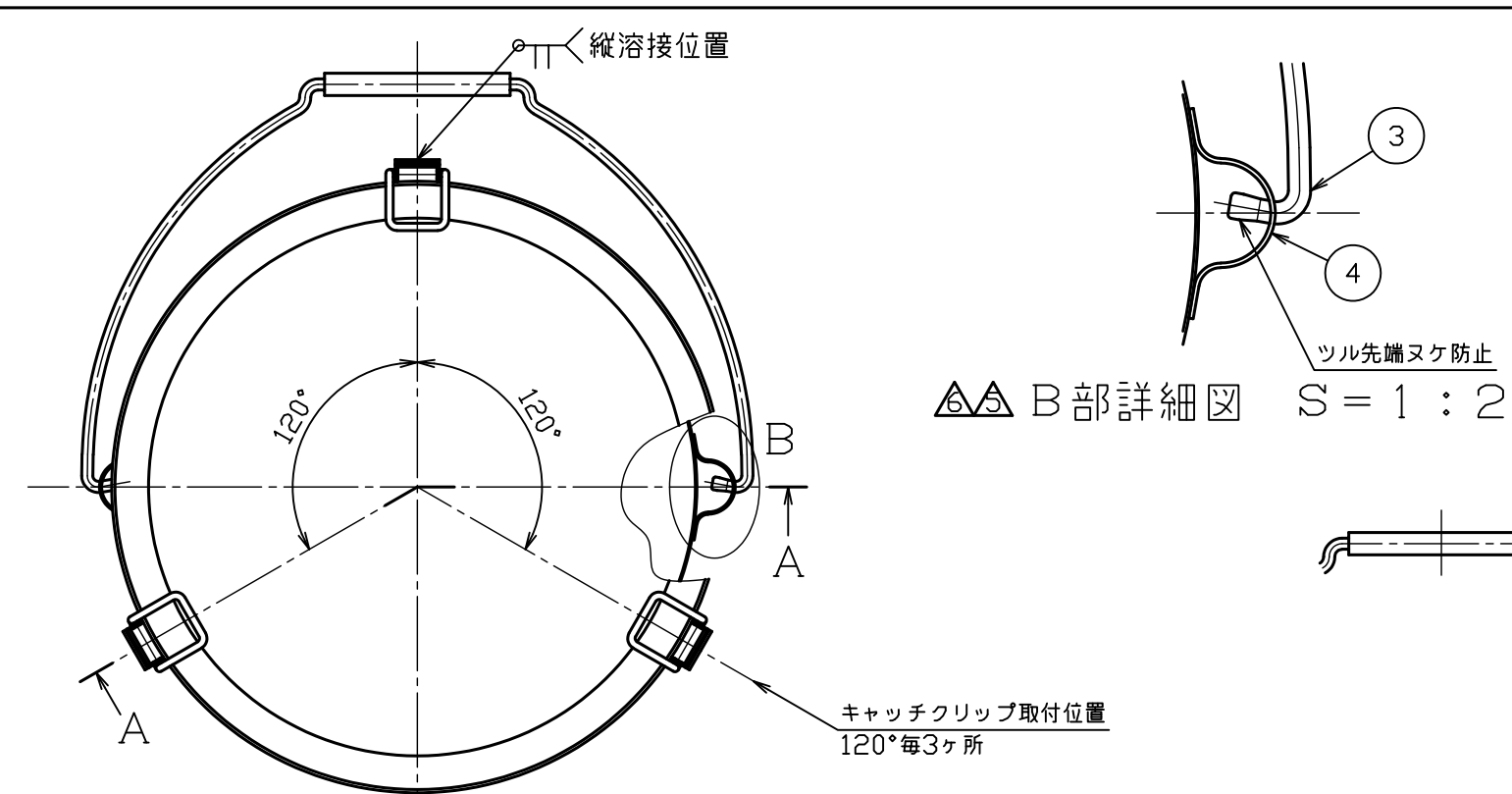


No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 0.8
2	底板	SUS304	1	t 0.8
△△ 3	ツル	SUS304	1	φ 6 丸棒
△△ 4	丸ダルマ (大)	SUS304	2	t 1.2
5	密閉蓋	SUS304	1	30 用 (t 0.8)
6	A 型パッキン	シリコン	1	30 用
7	キャッチクリップ	SUS304	3	規格



注記
 内外面バフ研磨
 容量 20 L
 △ 重量 約 3.4 k g

△	No. 18556	磯	H28.8.21
△	No. 16533	堀井	H28.4.15

△	No. 12611	青木	H24.12.17
△	No. 12516	鈴木	H24.6.1
△	No. 06059	新井	H18.8.31
△	No. 02139	新井	H15.5.13
No.	変更番号	氏名	日付
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値	参考図	得意先名	規格
製図	設計	検図	承認
氏名	山田	山田	高橋
日付	H12.7.21	H12.7.21	高橋

△△ 図面整理
 △ 蓋、スピニング加工へ移行

日東金属工業株式会社