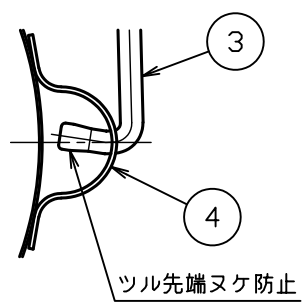
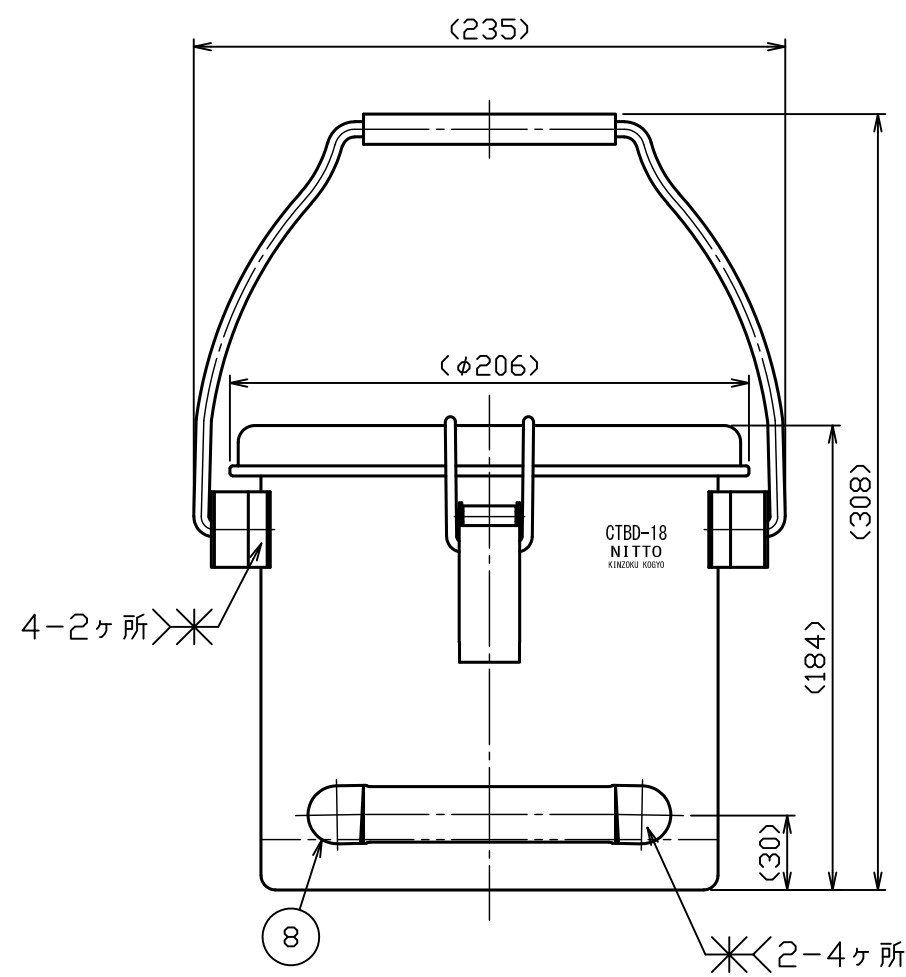
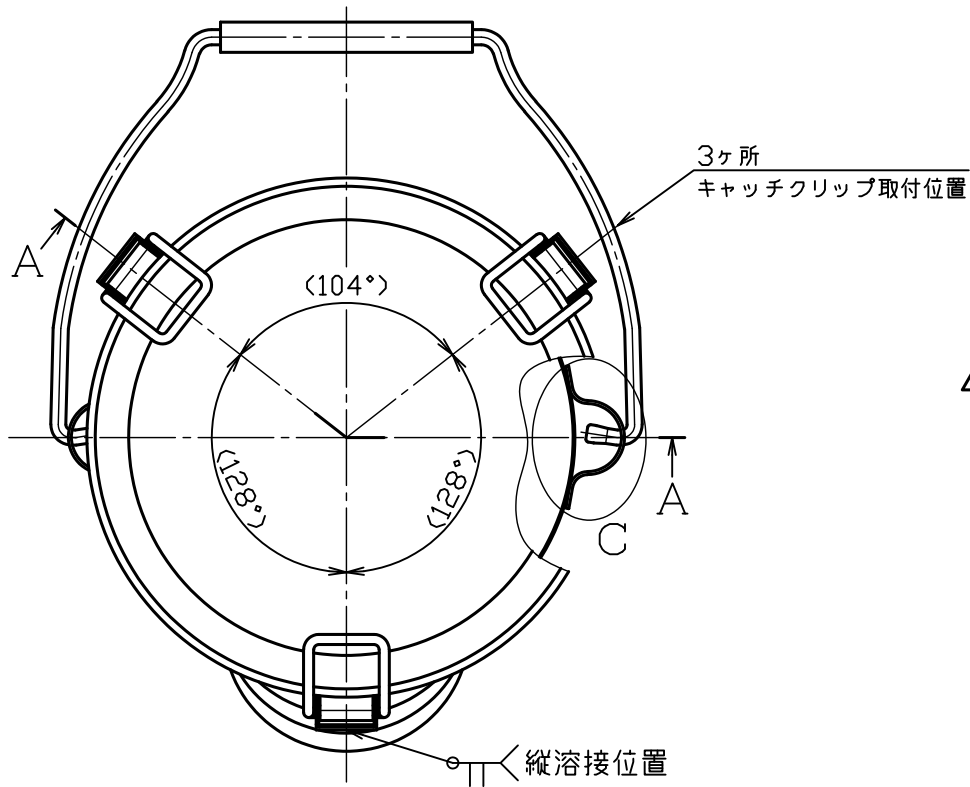
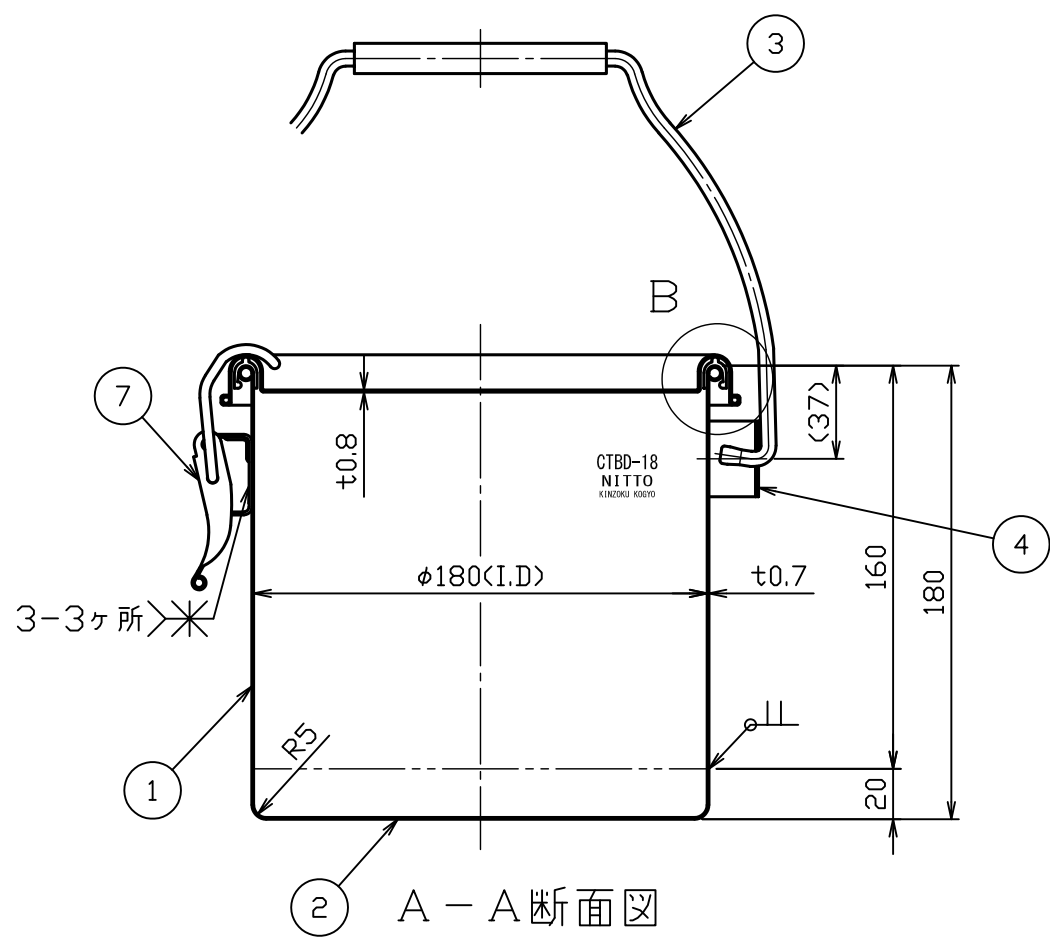
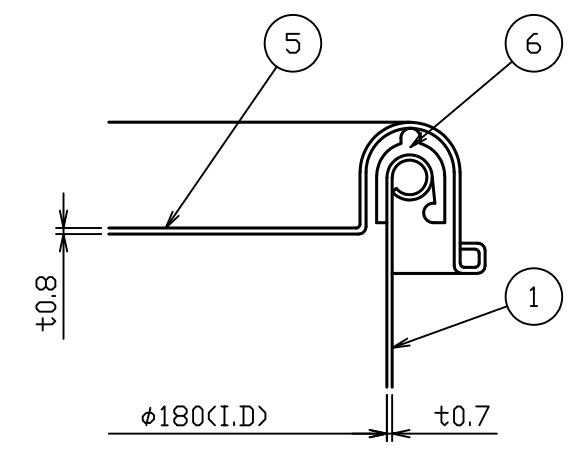




△ C 部詳細図 S = 1 : 2



2 A - A 断面図



B 部詳細図 S = 1 : 1

注記
 内外面バフ研磨
 容量 4 L
 重量 約 1.4 k g

No.	品 名	材 質	個 数	備 考
1	胴板	SUS304	1	t 0.7
2	底板	SUS304	1	t 0.7
△ 3	ツル	SUS304	1	φ 6 丸棒
△ 4	丸ダルマ (大)	SUS304	2	t 1.2
5	密閉蓋	SUS304	1	18 用 (t 0.8)
6	A 型パッキン	シリコンゴム	1	18 用
7	キャッチクリップ	SUS304	3	規格
8	把手 (小)	SUS304	1	規格

△				名 称	密閉容器 (キャッチクリップ式)	図 番	HP-1-2-0034661-1
△				吊り下げ式下部把手付 CTBD-18 (A型パッキン)			
△	No. 18555	かいたに	H30.8.16	図 番			
No.	変 更 番 号	氏 名	日 付	尺 度	1 : 3 1 : 1 1 : 2	参考図	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				得意先名	規格		
	製 図	設 計	検 図	承 認	日東金属工業株式会社		
氏 名	野村	野村	青木	青木			
日 付	H28.3.4	H28.3.4					