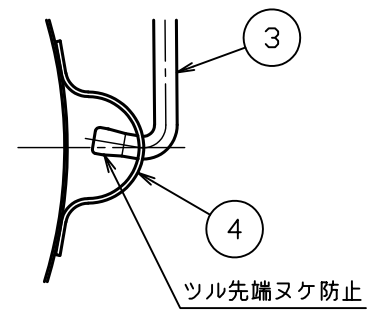
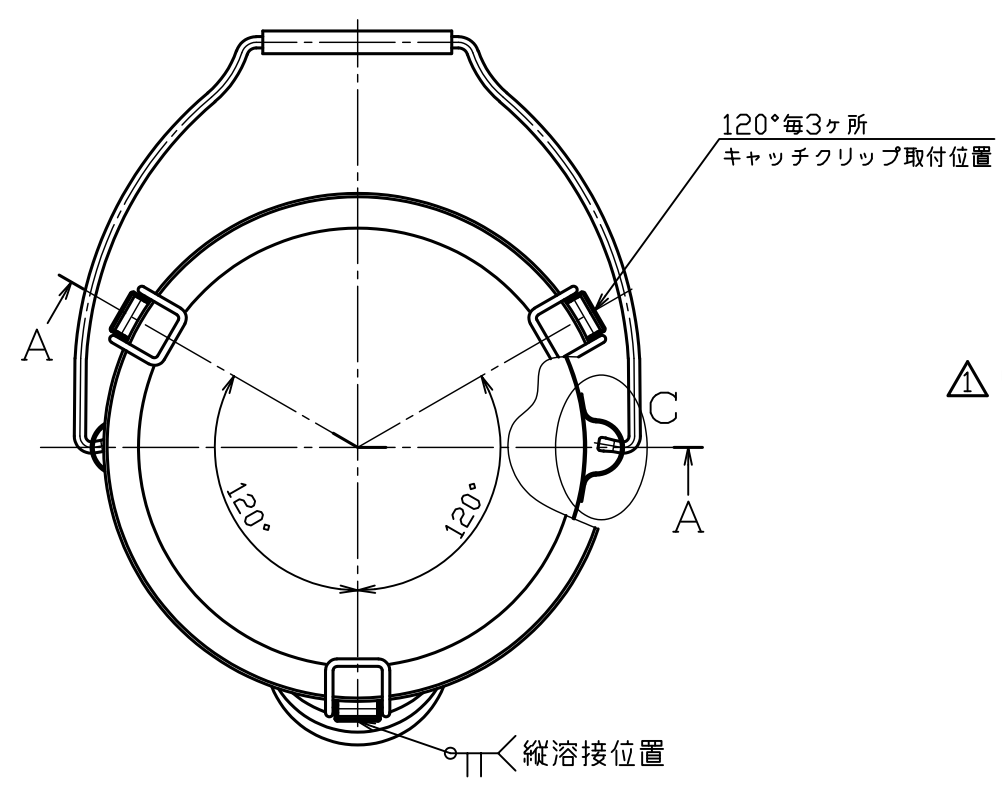
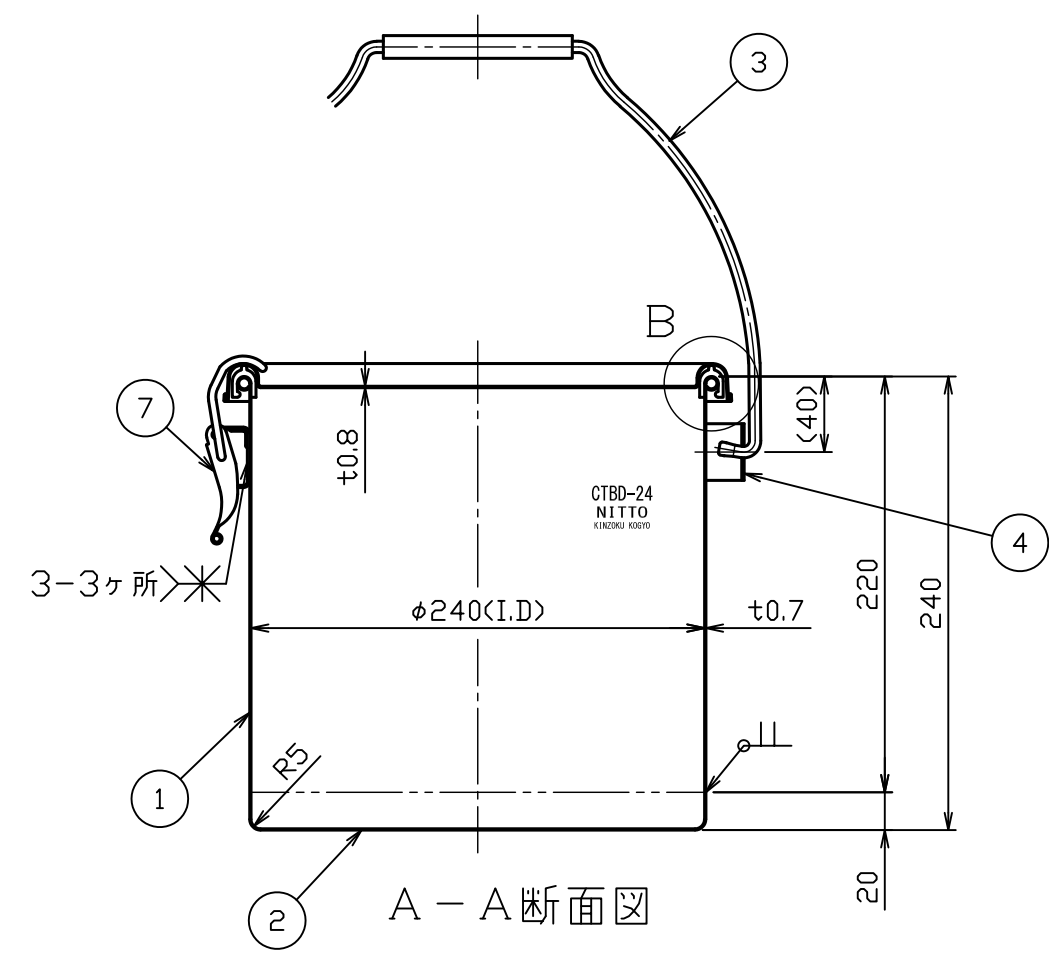
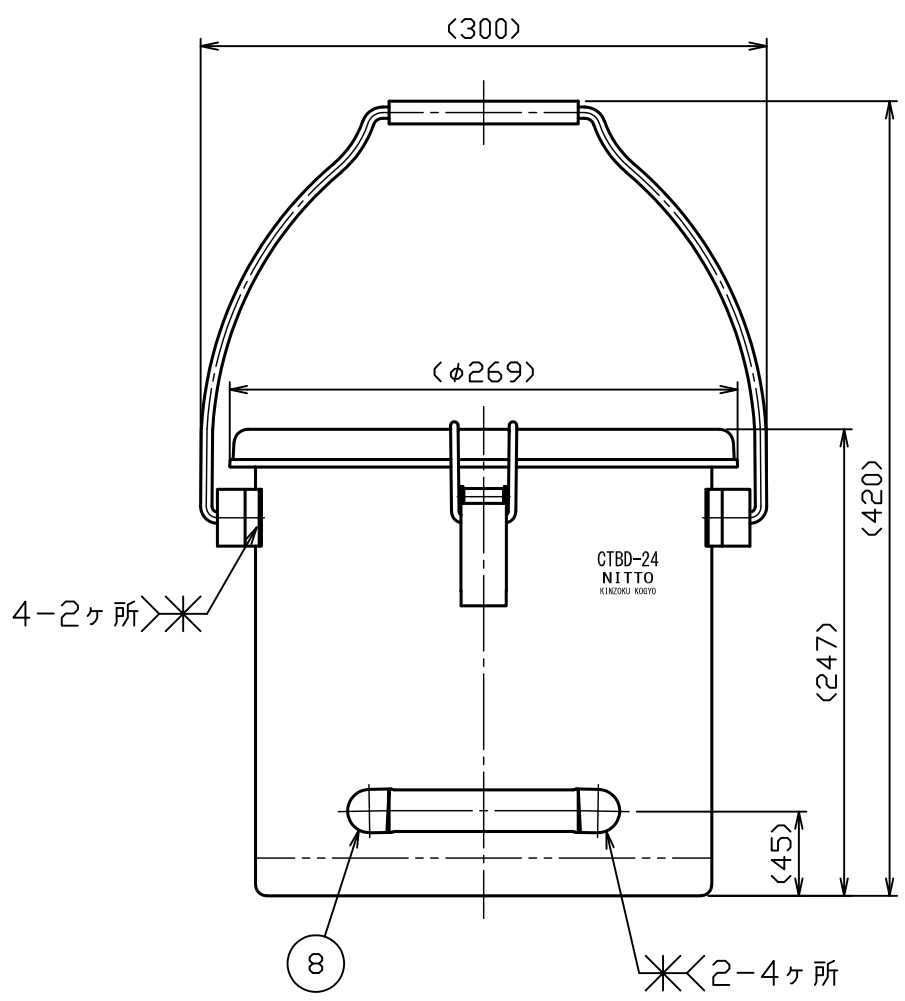


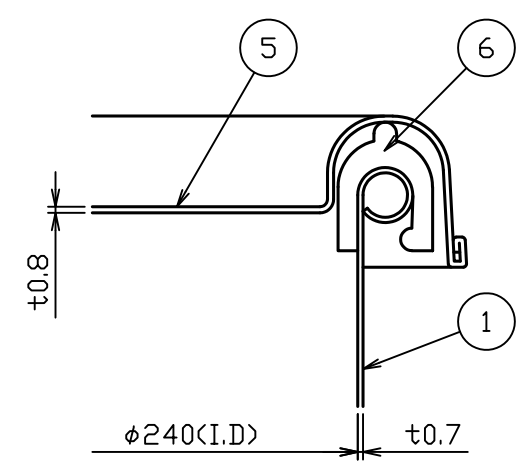


△ C部詳細図 S = 1 : 2

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 0.7
2	底板	SUS304	1	t 0.7
△ 3	ツル	SUS304	1	φ 6丸棒
△ 4	丸ダルマ (大)	SUS304	2	t 1.2
5	密閉蓋	SUS304	1	24用 (t 0.8)
6	A型パッキン	シリコン	1	24用
7	キャッチクリップ	SUS304	3	規格
8	把手 (小)	SUS304	1	規格



A - A断面図



B部詳細図 S = 1 : 1

注記
内外面バフ研磨
容量 10L
重量 約2.2kg

△3				名 称		密閉容器（キャッチクリップ式）			
△2				図 番		吊り下げ式下部把手付 CTBD-24（A型パッキン）			
△1 No. 18555				氏 名		かいたに		H30.8.18	
No. 変 更 番 号				日 付		尺 度		1 : 4 1 : 1 1 : 2	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値						参考図		得意先名 規格	
		製 図		設 計		検 図		承 認	
氏 名		野村		野村		青木		青木	
日 付		H28.3.4		H28.3.4					
						日東金属工業株式会社			