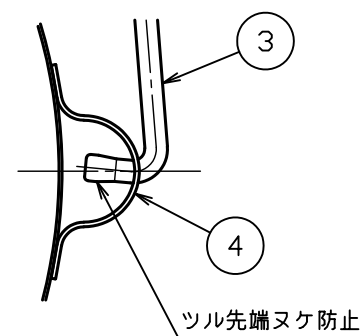
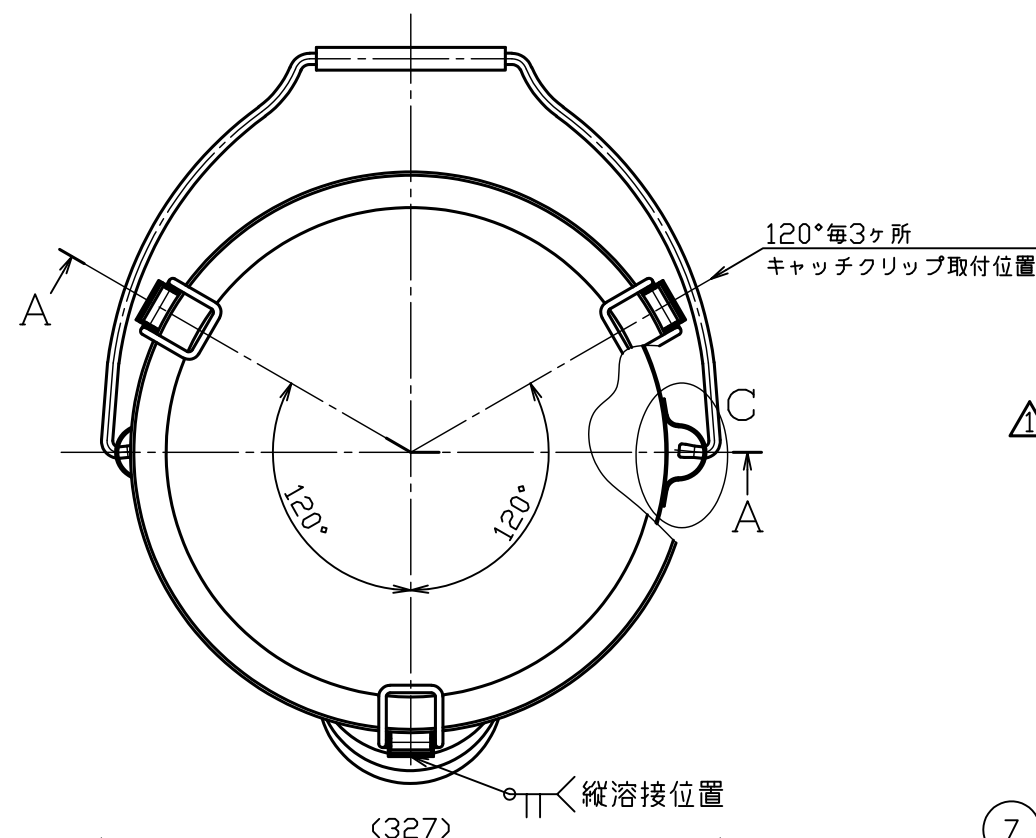
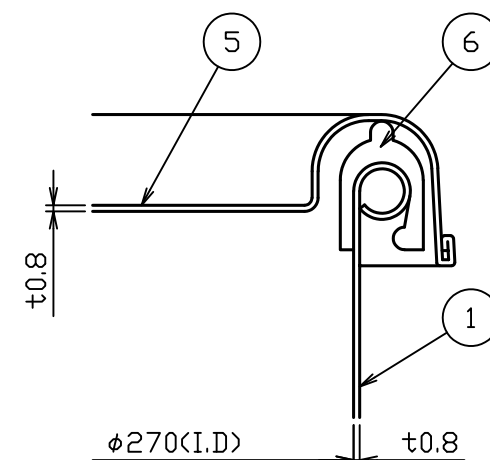
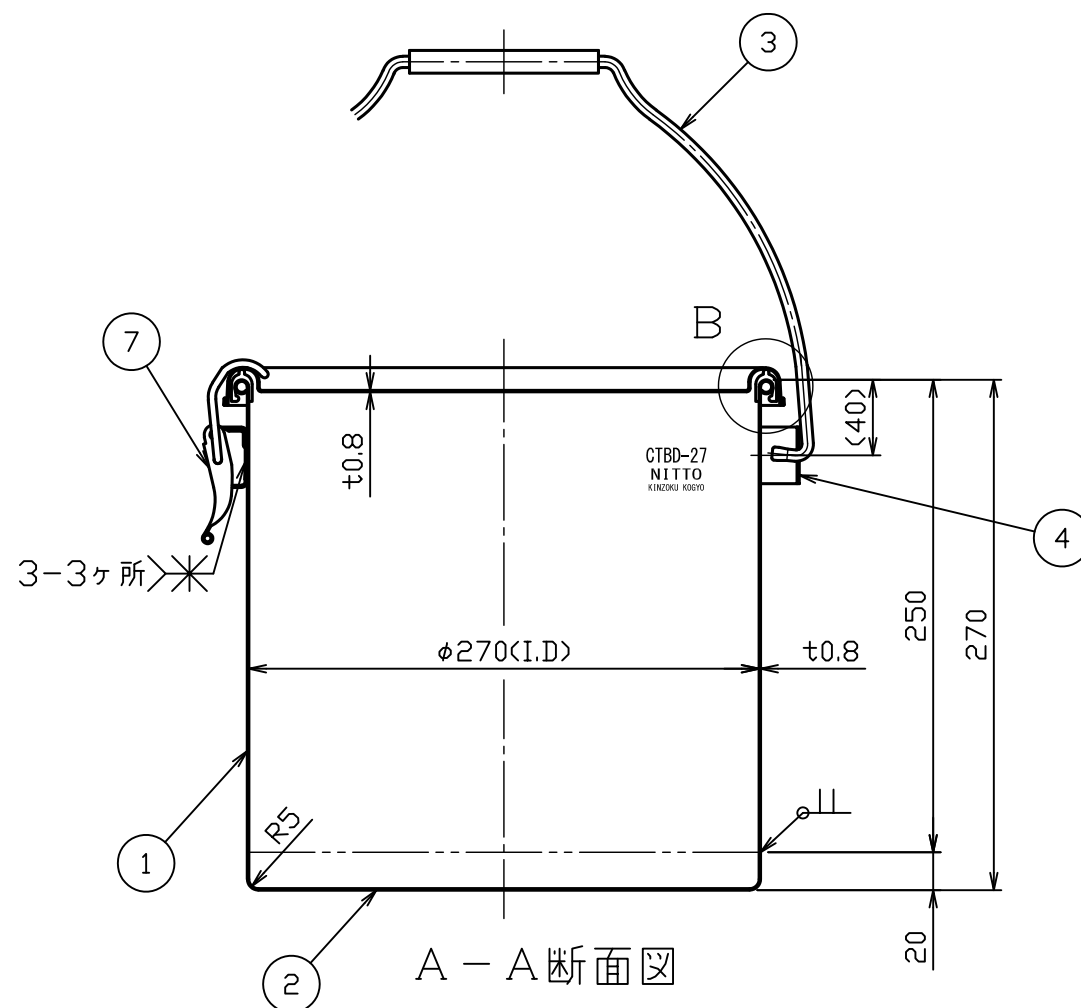




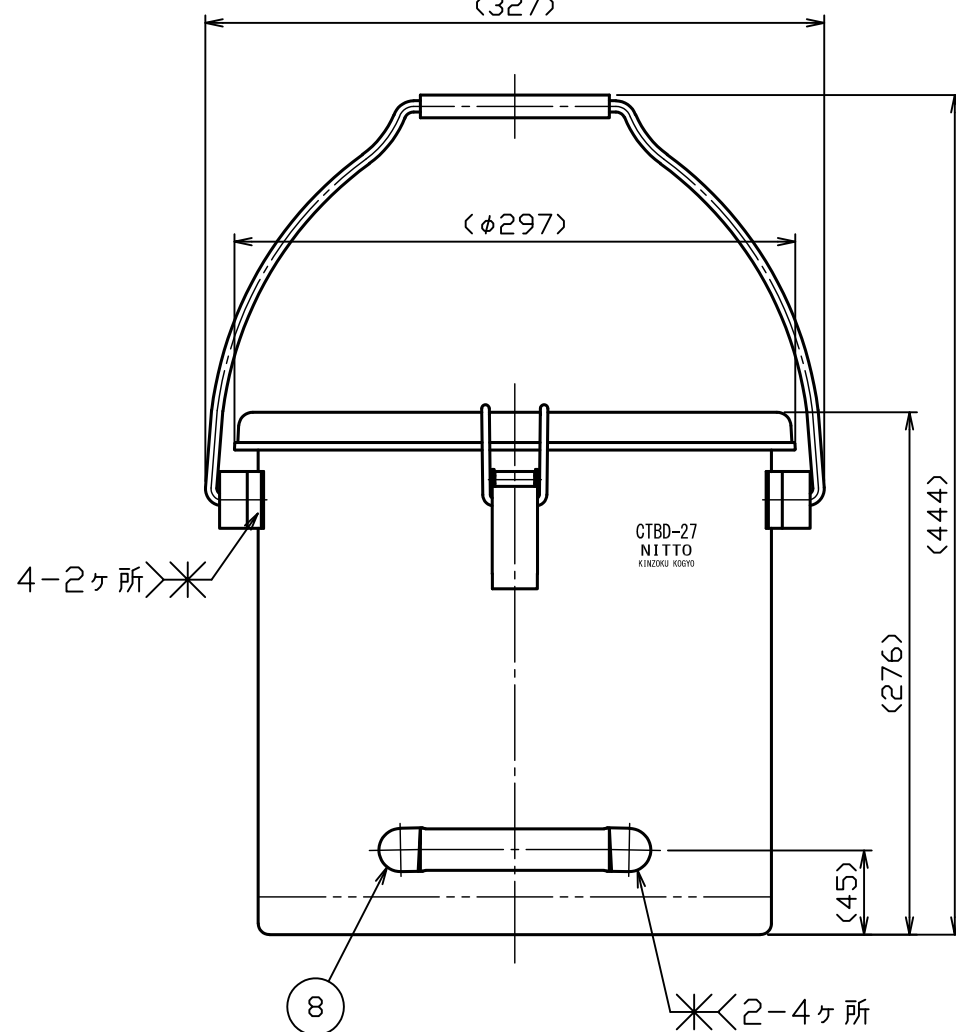
△C部詳細図 S = 1 : 2

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 0.8
2	底板	SUS304	1	t 0.8
△3	ツル	SUS304	1	φ6丸棒
△4	丸ダルマ(大)	SUS304	2	t 1.2
5	密閉蓋	SUS304	1	27用(t 0.8)
6	A型パッキン	シリコンゴム	1	27用
7	キャッチクリップ	SUS304	3	規格
8	把手(小)	SUS304	1	規格



B部詳細図 S = 1 : 1

注記
内外面バフ研磨
容量 15L
重量 約2.8kg



△3				名	密閉容器(キャッチクリップ式)	図	HP-1-2-0034664-1
△4				称	吊り下げ式下部把手付 CTBD-27(A型パッキン)	図	
△1	No. 18555	かいたに	H30.8.18	図		番	
No.	変更番号	氏名	日付	尺	1:4	1:1	1:2
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図		得意先名	規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社		
氏名	野村	野村	青木	青木			
日付	H28.3.4	H28.3.4					