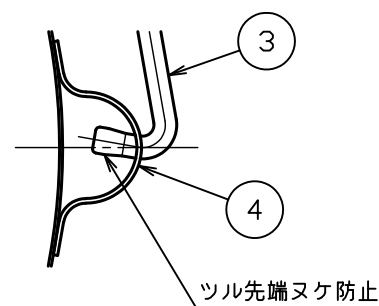
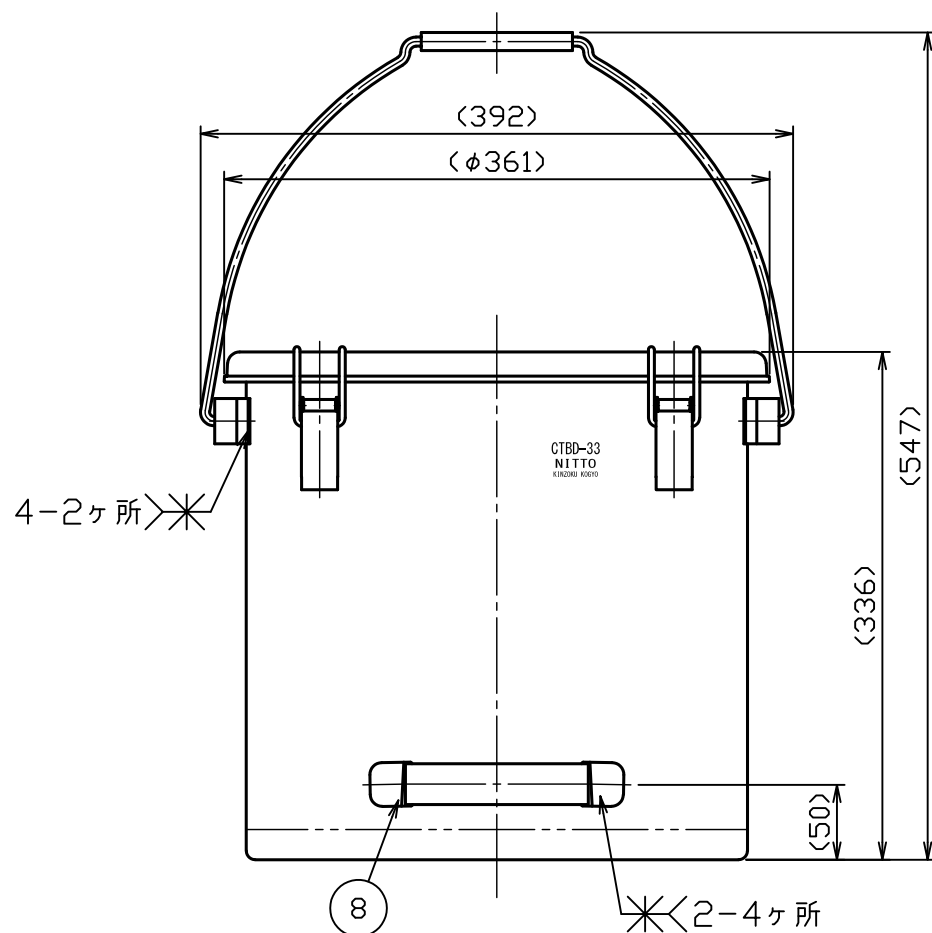
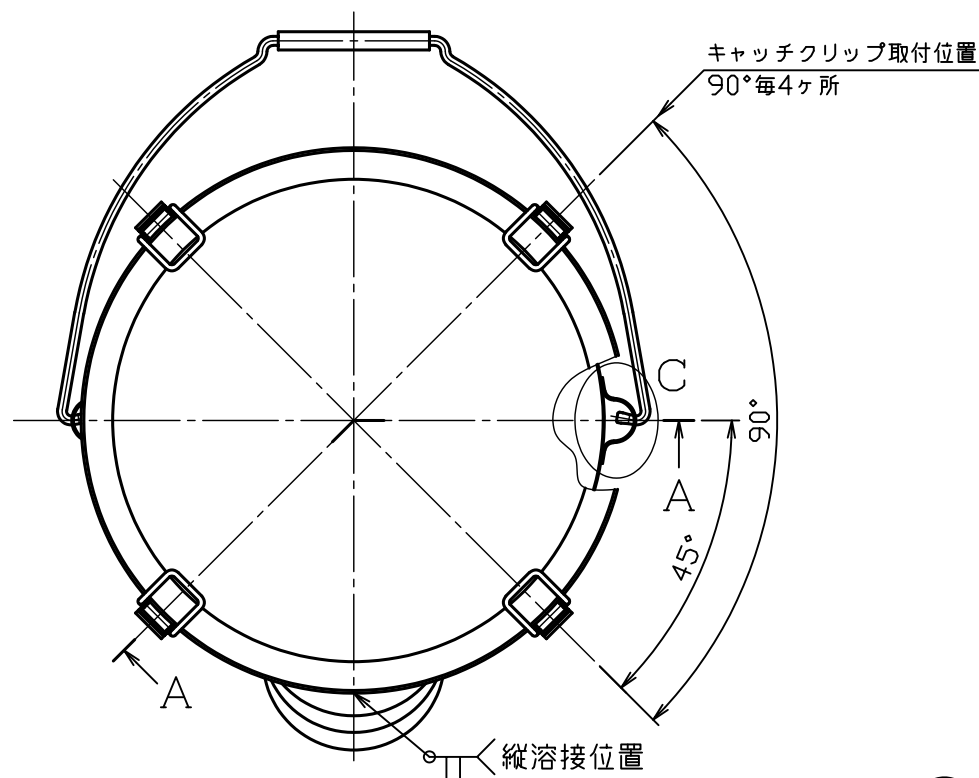
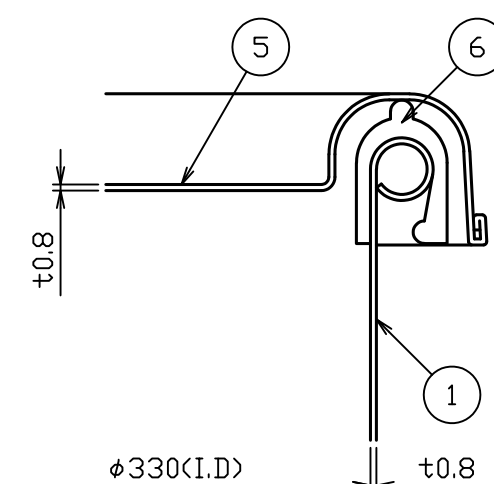
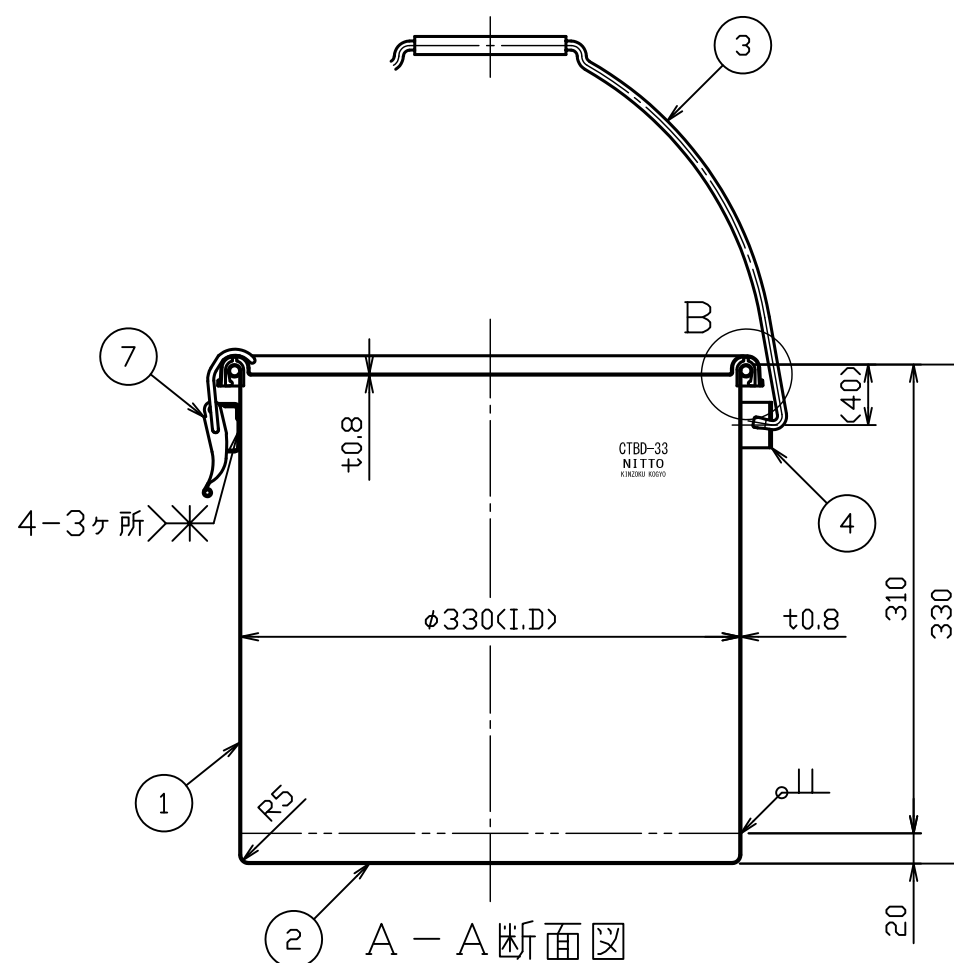




△ C部詳細図 S = 1 : 2



B部詳細図 S = 1 : 1

注記
内外面バフ研磨
容量 25L
重量 約4.3kg

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 0.8
2	底板	SUS304	1	t 0.8
△ 3	ツル	SUS304	1	φ 6丸棒
△ 4	丸ダルマ(大)	SUS304	2	t 1.2
5	密閉蓋	SUS304	1	33用(t 0.8)
6	A型パッキン	シリコン	1	33用
7	キャッチクリップ	SUS304	4	規格
8	把手(中)	SUS304	1	規格

△				名称	密閉容器(キャッチクリップ式)	図	HP-1-2-0034666-1
△				図番	吊り下げ式下部把手付 CTBD-33(A型パッキン)	尺	1:5 1:1 1:2
△	No. 18555	かいたに	H30.8.18	尺	1:5 1:1 1:2	参考	得意先名 規格
No.	変更番号	氏名	日付	板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値			
	製図	設計	検図	承認			
氏名	野村	野村	青木	青木			
日付	H28.3.4	H28.3.4					

日東金属工業株式会社