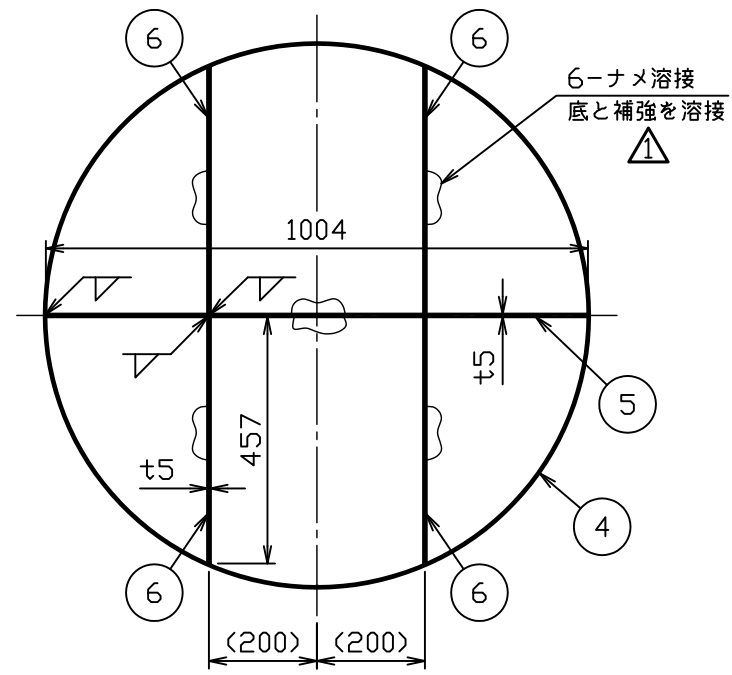
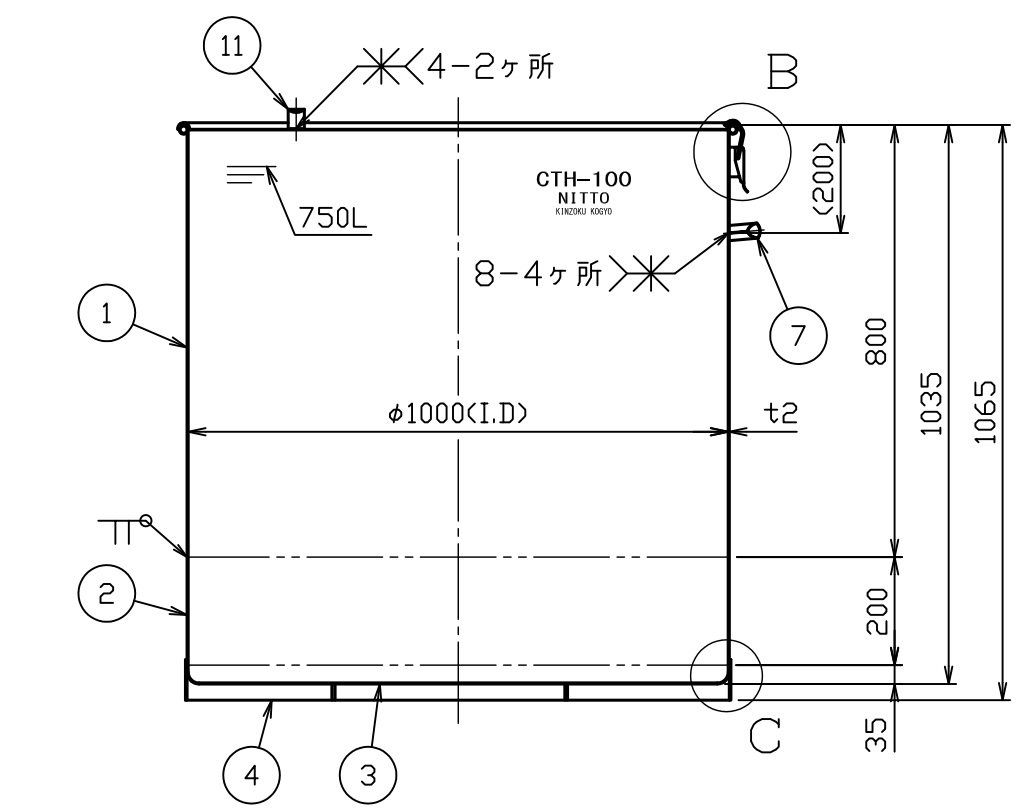
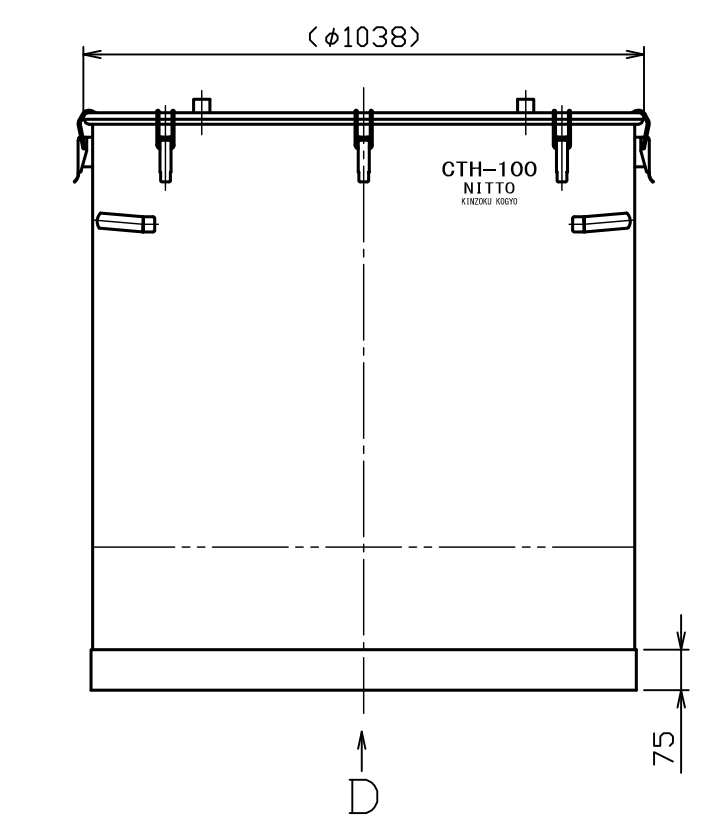
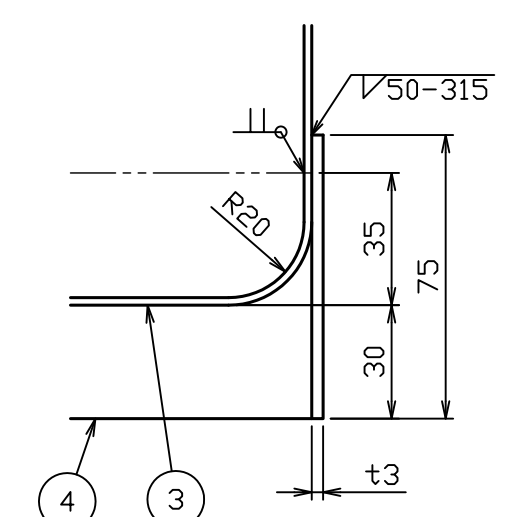
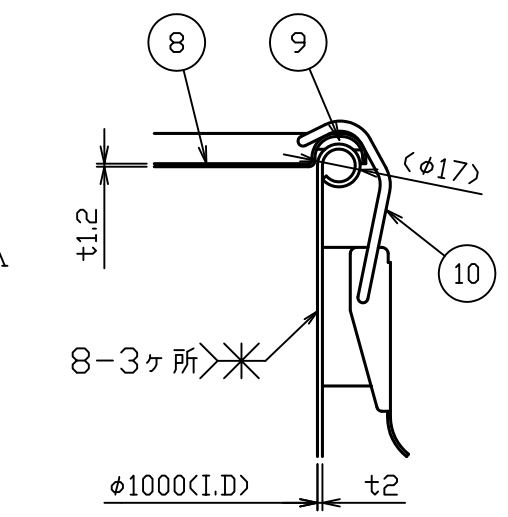
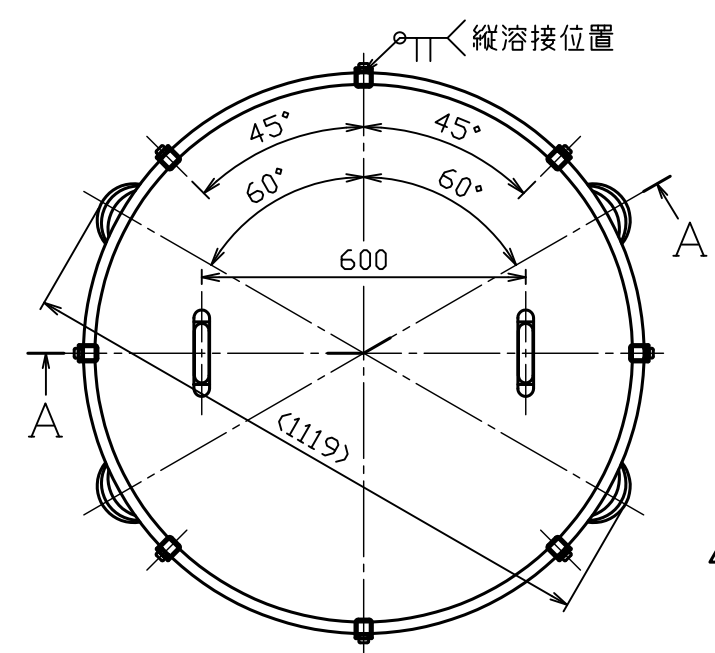


No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板 (A)	SUS304	1	t2.0 (φ17カール)
2	胴板 (B)	SUS304	1	t2.0
3	底板	SUS304	1	t2.0
4	袴	SUS304	1	FB75×t3.0-L3164
5	補強板 (A)	SUS304	1	FB30×t5.0-L1004
6	補強板 (B)	SUS304	4	FB30×t5.0-L457
7	把手 (大)	SUS304	4	規格
8	密閉蓋	SUS304	1	100用 (t1.2)
9	B型パッキン	シリコン	1	100用
10	キャッチクリップ	SUS304	8	規格
11	コの字把手 (大)	SUS304	2	規格



注記
 内外面#320バフ研磨
 但し、袴は外面のみ#320バフ研磨
 容量 750L
 φ17カール仕様

① 図面整理

△				名称	密閉容器 (キャッチクリップ式)	図番	HP-1-2-0032844-1
△				図番	CTH-100 (B型パッキン) 把手付	尺 度	1:14 1:3 1:2
△	No. 15562	近藤	H27.3.24	尺 度	1:14 1:3 1:2	参考図	
No.	変更番号	氏名	日付	参考図		得意先名	規格
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値							
	製 図	設 計	検 図	承 認	日東金属工業株式会社		
氏 名	近藤	近藤	青木	青木			
日 付	H26.6.27	H26.6.27					