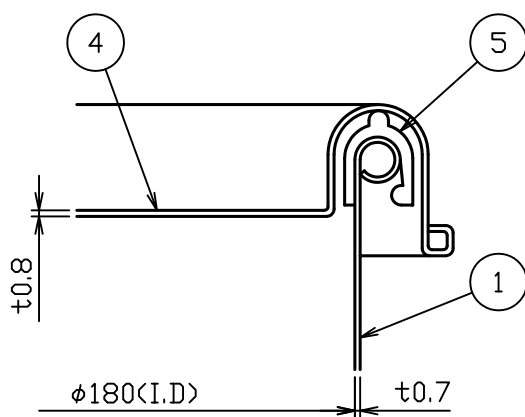
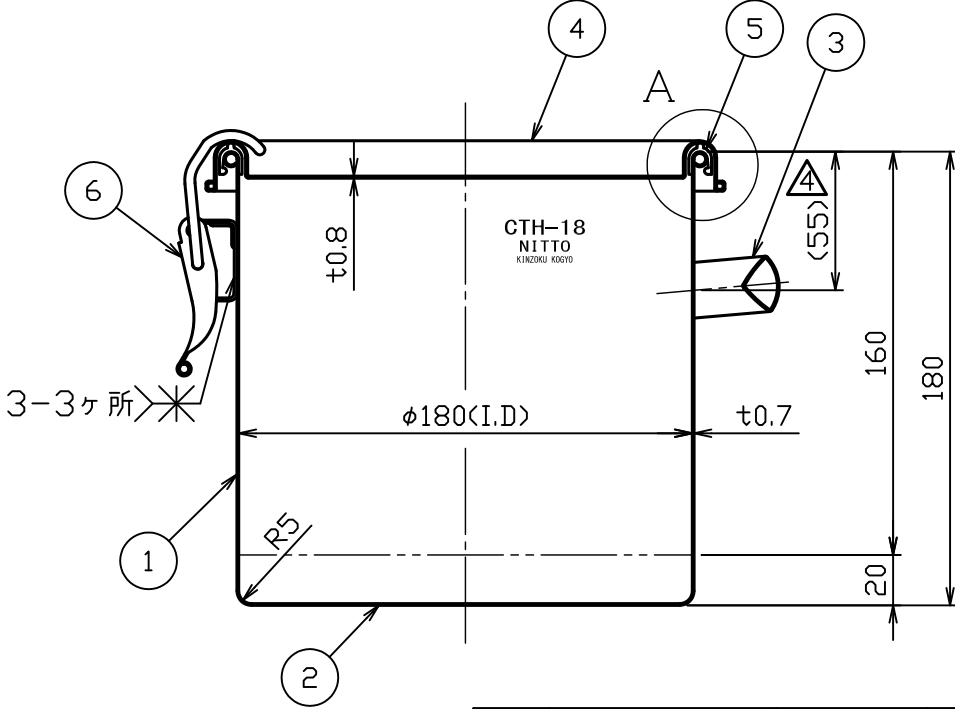
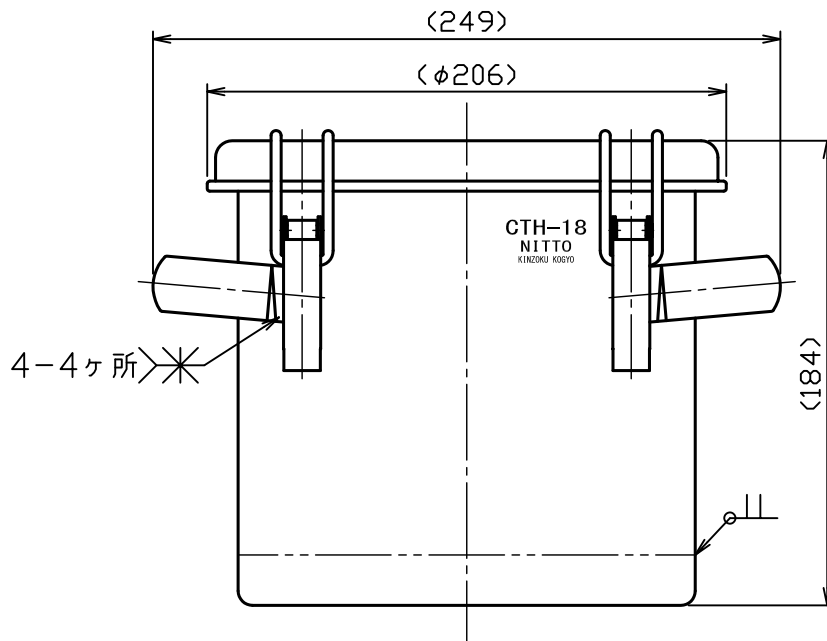
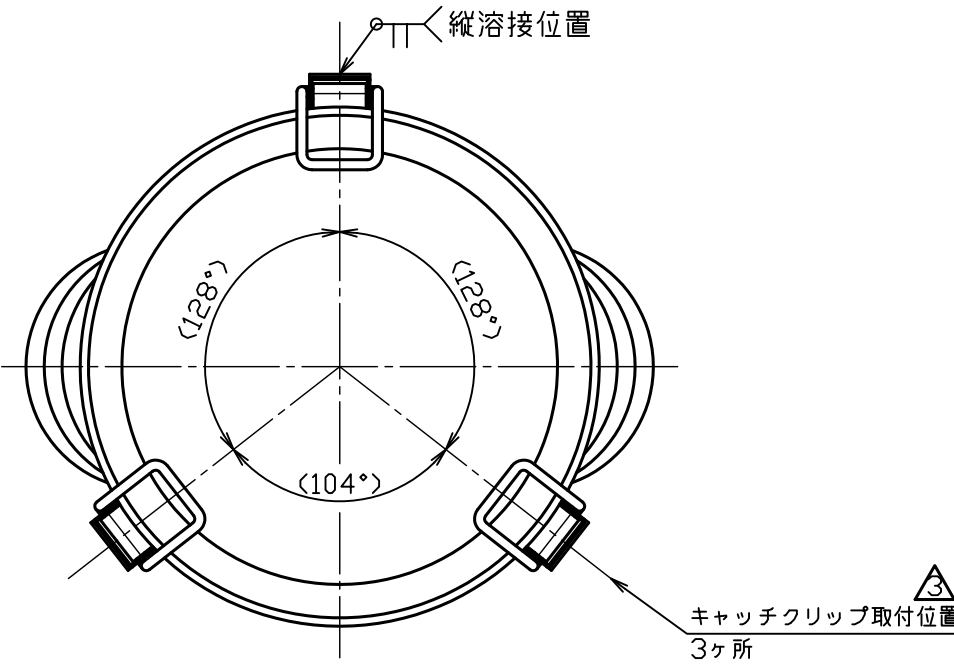


No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 0.7
2	底板	SUS304	1	t 0.7
3	把手（小）	SUS304	2	規格
4	密閉蓋	SUS304	1	18用（t 0.8）
5	A型パッキン	シリコンゴム	1	18用
6	キャッチクリップ	SUS304	3	規格



A部詳細図 S = 1 : 1

注記
内外面バフ研磨
容量 4 L

	No. 09515	鈴木	H21.10.5	名称	密閉式容器（キャッチクリップ式） CTH-18（A型パッキン）		
	No. 06070	新井	H18.10.3				
	No. 05087	新井	H18.1.16				
	No. 98193	遠藤	H10.5.15				
No. 変更番号		氏名	日付	図番	HP-1-2-0001043- 		
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				尺度	1:3 1:1		
				参考図	得意先名		規格
製図		設計	検図	承認	 日東金属工業株式会社		
氏名	青木	福島	藤原	藤原			
日付	H5.6.22	S62.7.13					