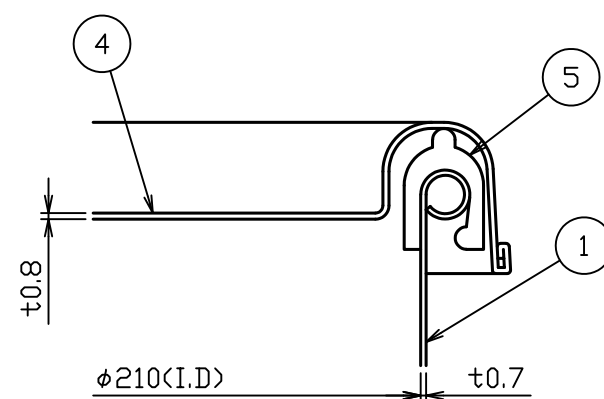
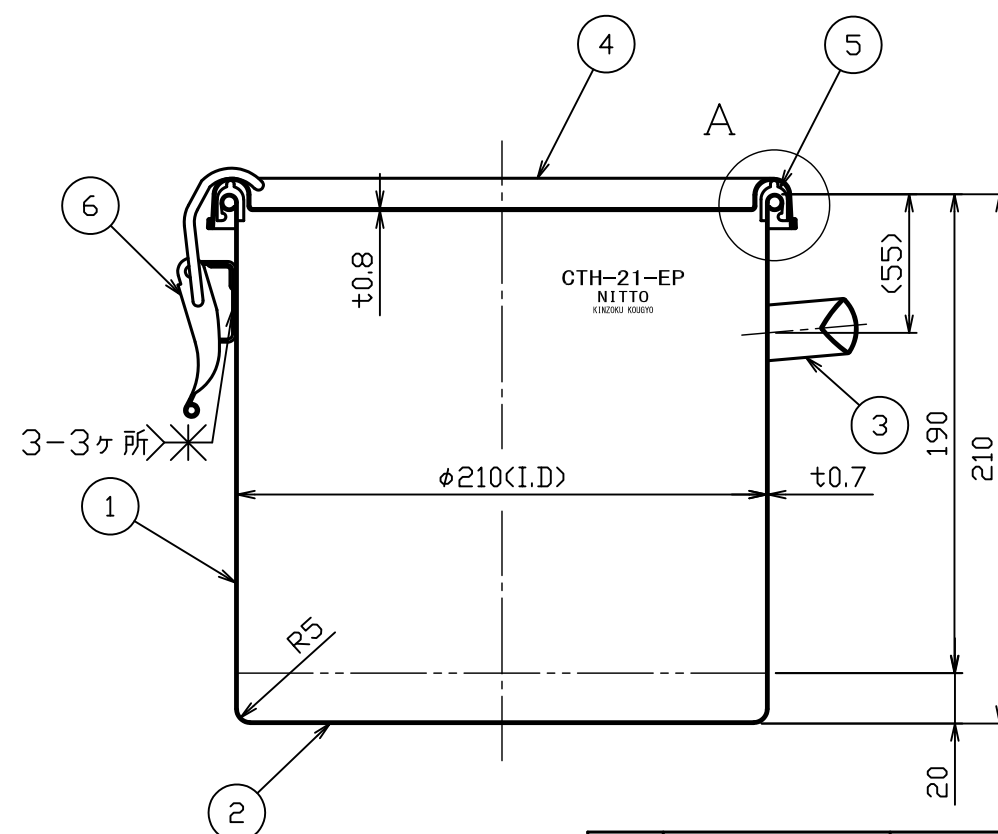




A部詳細図 S = 1 : 1



注記
内外面#320バフ研磨後、
内面のみ電解研磨
容量 7L

No.	品 名	材 質	個 数	備 考
1	胴板	SUS304	1	t 0.7
2	底板	SUS304	1	t 0.7
3	把手(小)	SUS304	2	規格
4	密閉蓋	SUS304	1	21用(t 0.8)
5	A型パッキン	シリコン	1	21用
6	キャッチクリップ	SUS304	3	規格

③ ② ①				名称 電解研磨処理済ステンレス密閉容器（キャッチクリップ式） C T H - 2 1 - E P （ A 型 パ ッ キ ン ）			
No. 変 更 番 号		氏 名		日 付		図番 HP-1-2-0040337-	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値						尺 度 1 : 3 1 : 1	
参考図						得意先名	
規格		製 図 前澤		設 計 前澤		検 図 青木	
氏 名 前澤		承認 青木		日 付 2020.8.21		2020.8.21	
 日東金属工業株式会社							