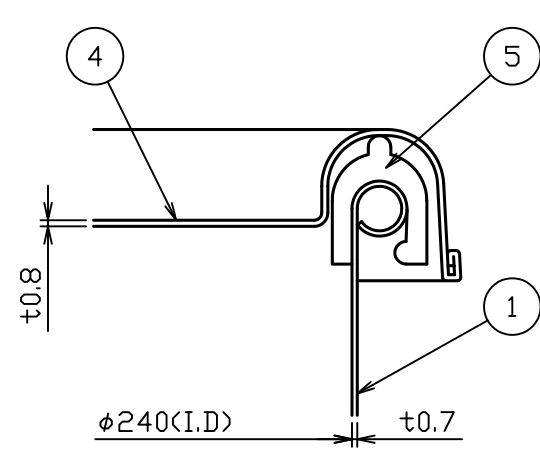
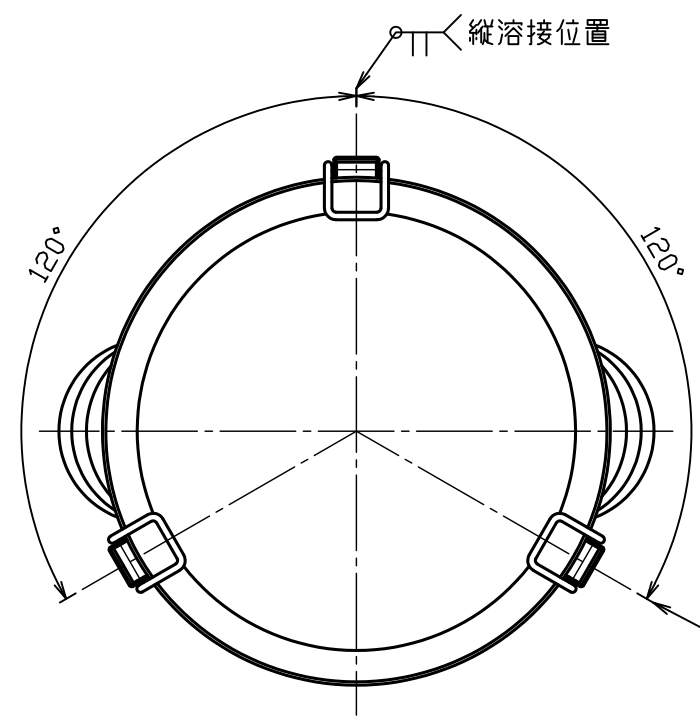
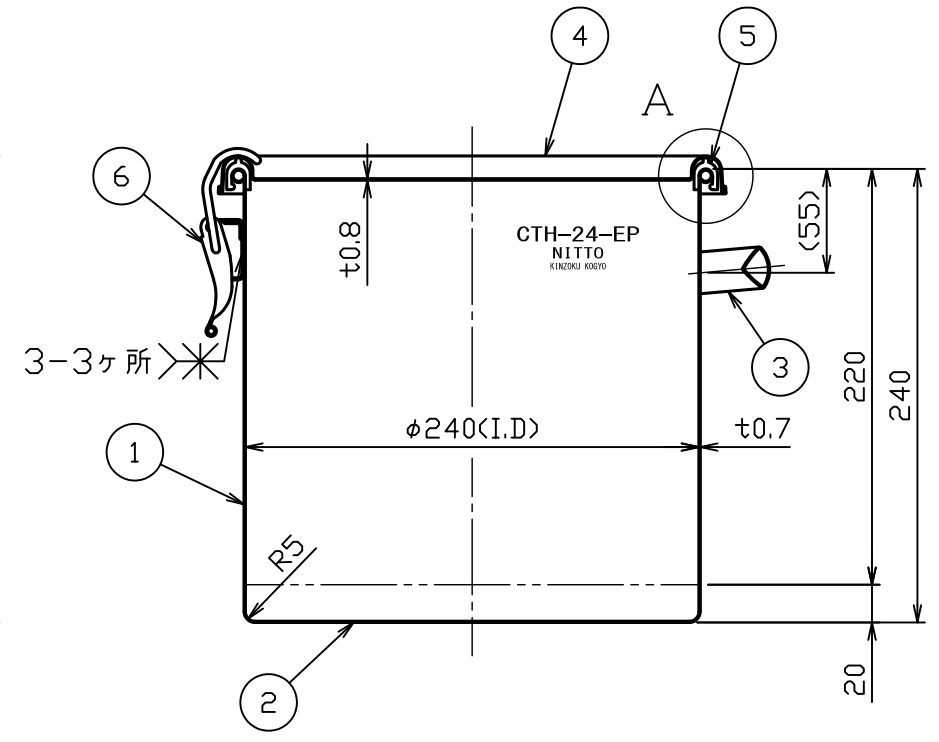
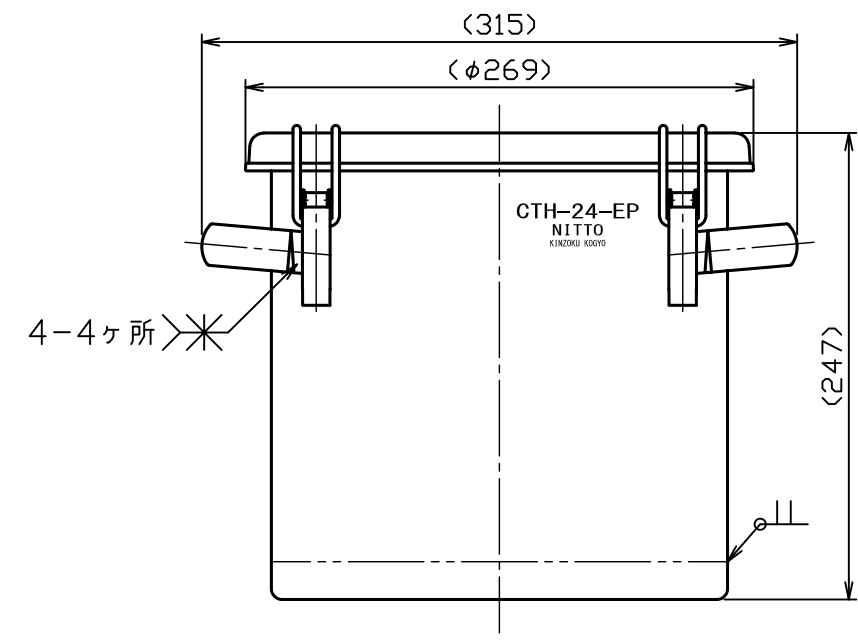




A部詳細図 S = 1 : 1

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 0.7
2	底板	SUS304	1	t 0.7
3	把手 (小)	SUS304	2	規格
4	密閉蓋	SUS304	1	24用 (t 0.8)
5	A型パッキン	シリコン	1	24用
6	キャッチクリップ	SUS304	3	規格



注記
内外面#320バフ研磨後、
内面のみ電解研磨
容量 10L

△3				名称	電解研磨処理済ステンレス密閉容器 (キャッチクリップ式)	図番	HP-1-2-0040338-△
△2				図番	CTH-24-EP (A型パッキン)	図番	HP-1-2-0040338-△
△1				図番	HP-1-2-0040338-△	図番	HP-1-2-0040338-△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:4 1:1	参考図	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図		得意先名	規格
製図				設計	検図	承認	
氏名 前澤 前澤				氏名 青木 青木			
日付 2020.8.21				日付 2020.8.21			
日東金属工業株式会社							