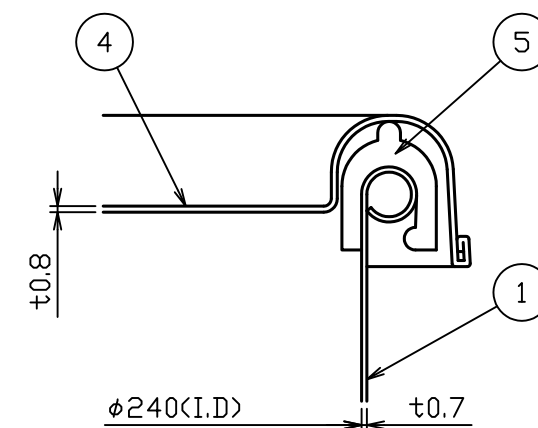
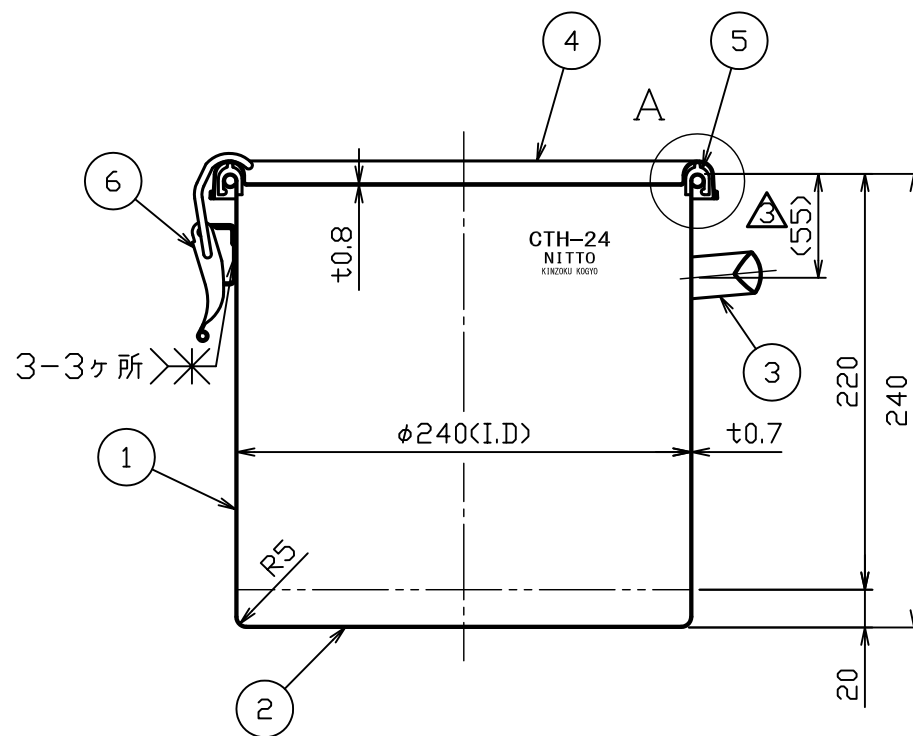
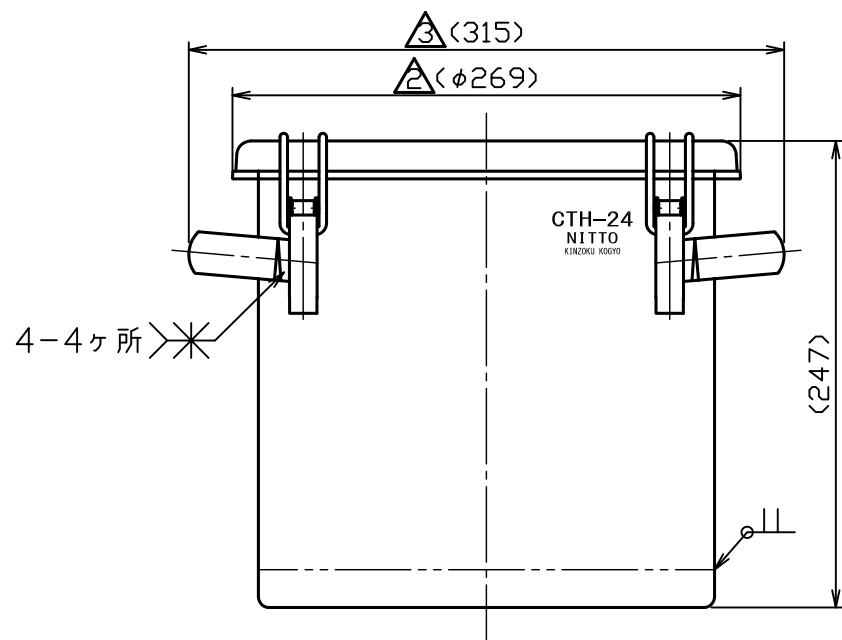
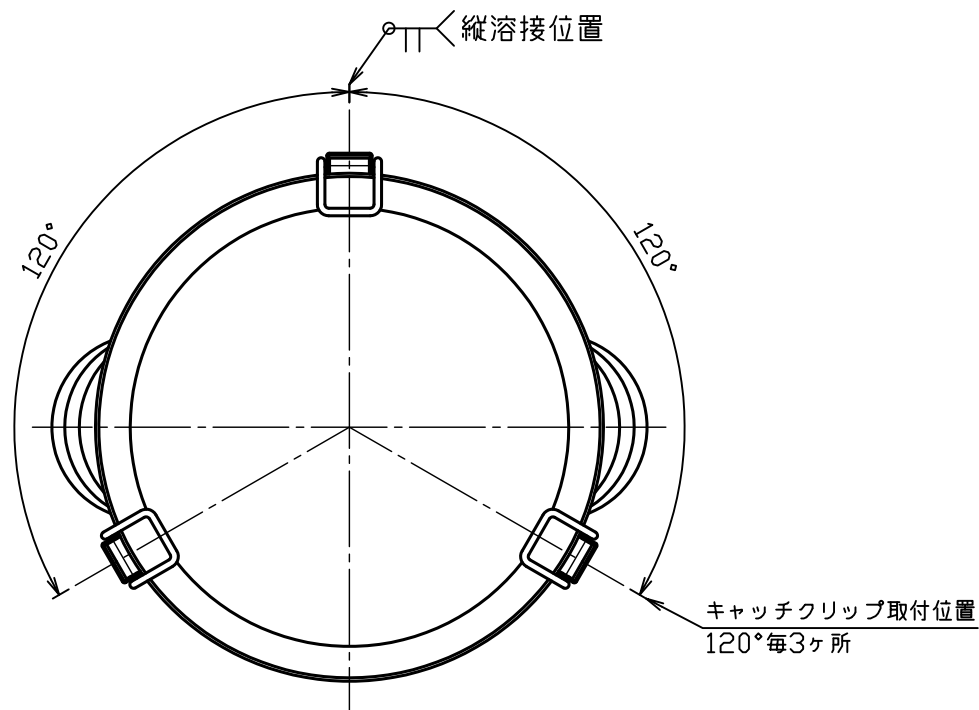




A部詳細図 S = 1 : 1

注記
内外面バフ研磨
容量 10L

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 0.7
2	底板	SUS304	1	t 0.7
3	把手 (小)	SUS304	2	規格
4	密閉蓋	SUS304	1	24用 (t 0.8)
5	A型パッキン	シリコン	1	24用
6	キャッチクリップ	SUS304	3	規格

△ 蓋、スピニング加工へ移行
▲ 図面整理

△	No. 05087	新井	H18.1.16	名称	密閉式容器（キャッチクリップ式） CTH-24（A型パッキン）			
△	No. 02139	新井	H15.5.13		図番	HP-1-2-0003603- △ 3		
△	No. 98193	遠藤	H10.5.15					
No.	変 更 番 号	氏 名	日 付	尺 度	1 : 4 1 : 1			
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値					参考図		得意先名	規格
	製 図	設 計	検 図	承 認	 日東金属工業株式会社			
氏 名	青木	青木	鈴木	鈴木				
日 付	H6.8.5	H6.8.5						