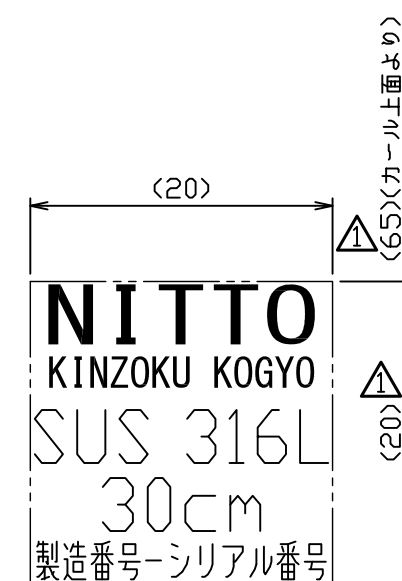
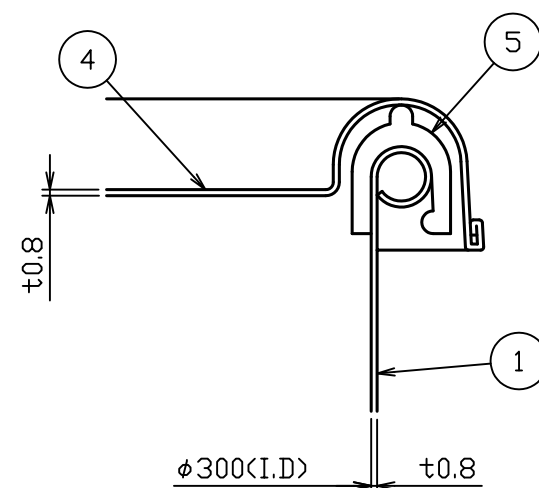
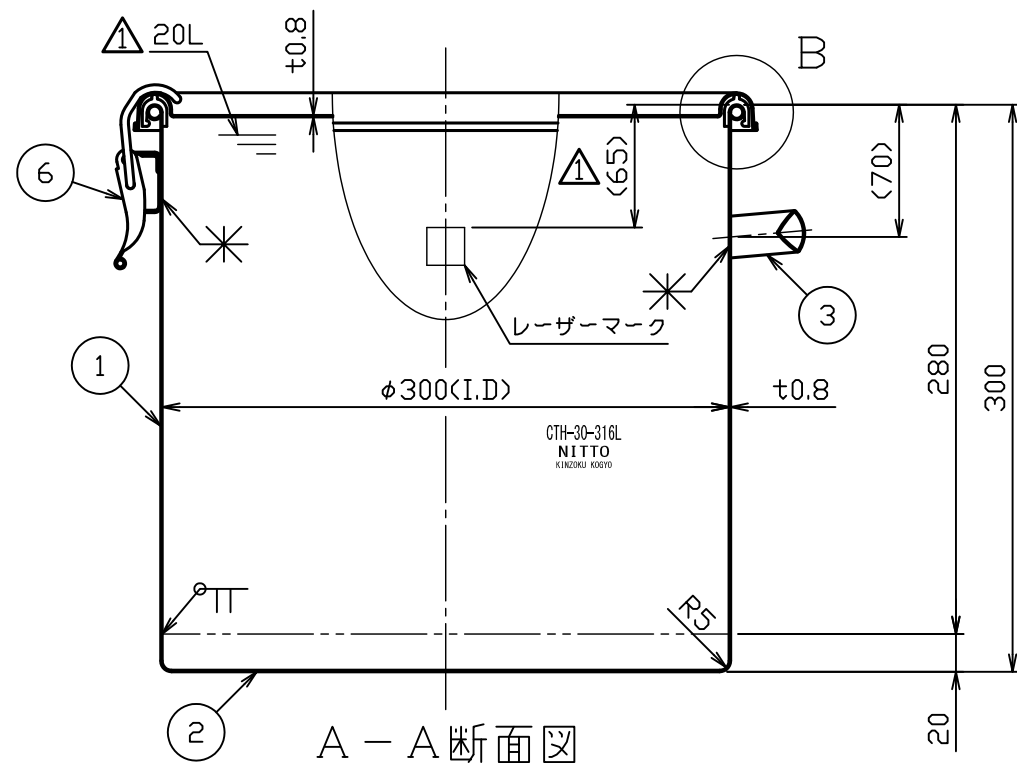
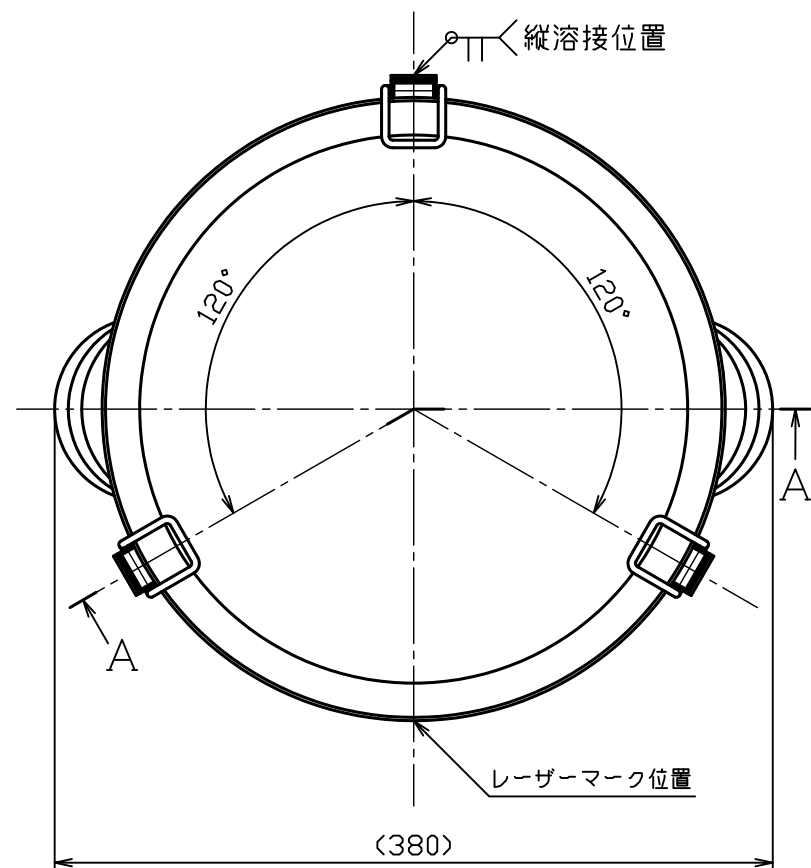




B部詳細図 S = 1 : 1

△レーザーマーク詳細図 S = 2 : 1

注記
内外面バフ研磨
容量 20L

△				名	密閉式容器（キャッチクリップ式）		⊕
△				称	CTH-30-316L（A型パッキン）		⊕
△	No. 16512	鈴木	H28.1.20	図番	HP-1-2-0027567-△		△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:4 1:1 2:1		
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図		得意先名	規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社		
氏名	阿蘇谷	阿蘇谷	堀越	堀越			
日付	H20.8.27	H20.8.27					