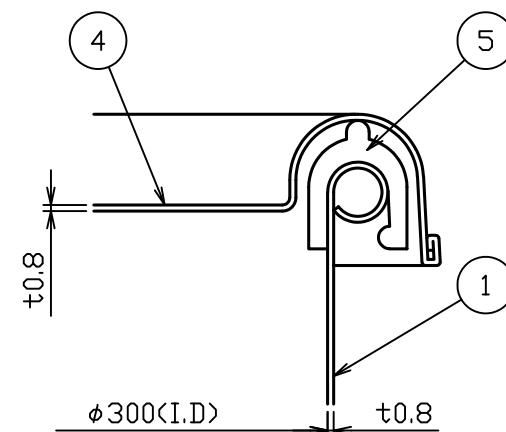
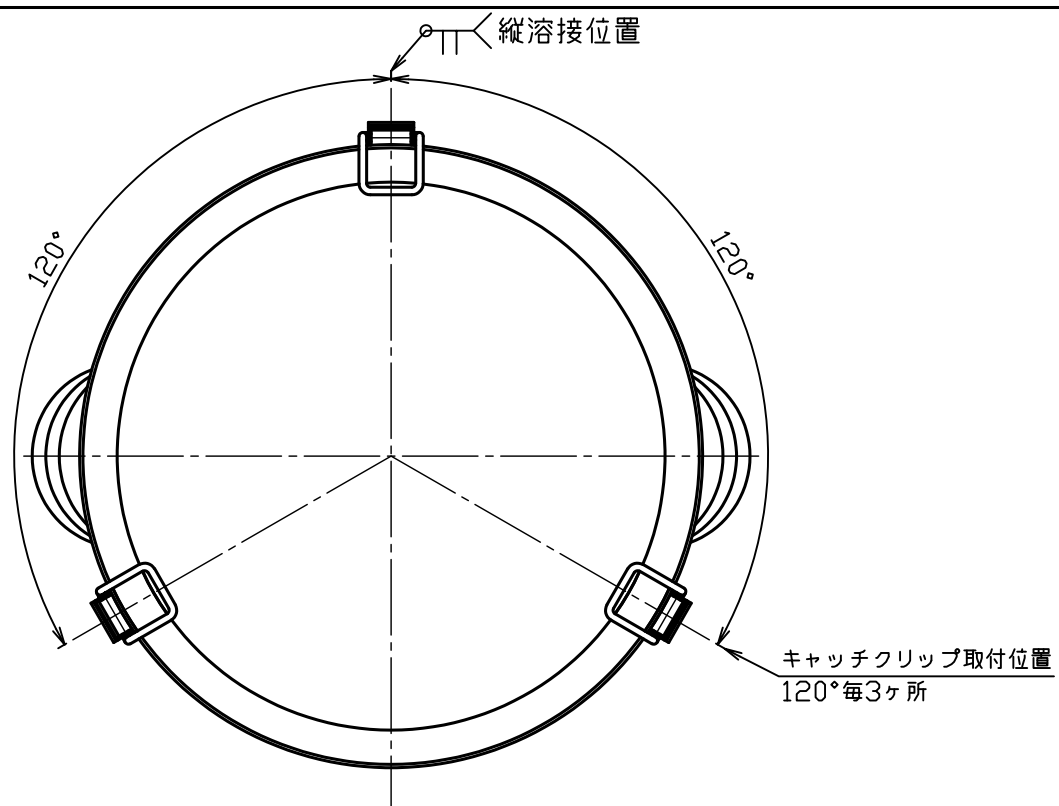
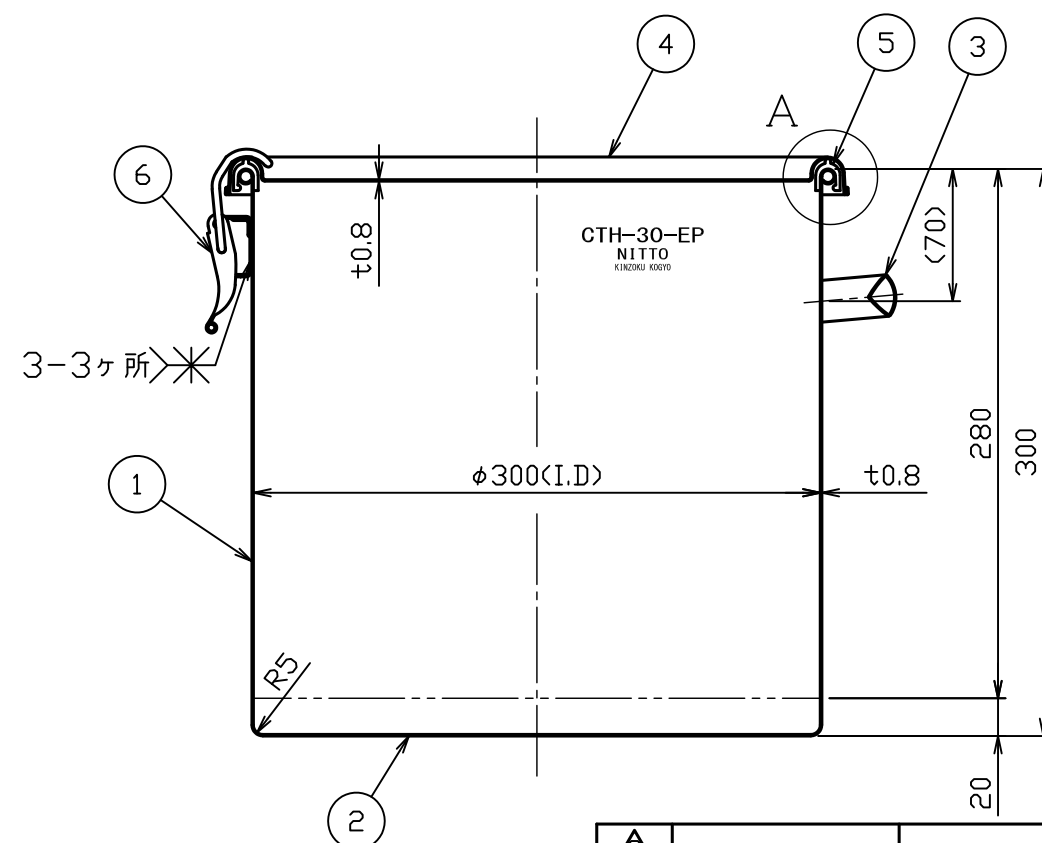
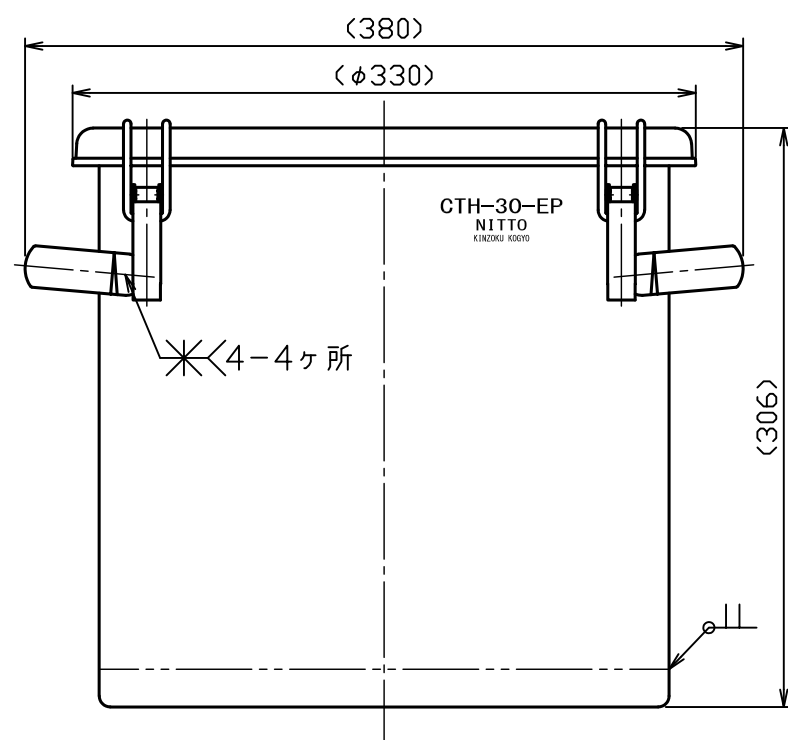




A部詳細図 S = 1 : 1

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 0.8
2	底板	SUS304	1	t 0.8
3	把手 (小)	SUS304	2	規格
4	密閉蓋	SUS304	1	30用 (t 0.8)
5	A型パッキン	シリコンゴム	1	30用
6	キャッチクリップ	SUS304	3	規格



注記
内外面#320バフ研磨後、
内面のみ電解研磨
容量 20L

△3				名称	電解研磨処理済ステンレス密閉容器 (キャッチクリップ式)	図番	HP-1-2-0040339-△
△2				図番	CTH-30-EP (A型パッキン)	尺 度	1 : 4 1 : 1
△1				No. 変更番号	氏 名	日 付	参考図
				板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値	得意先名	規格	
	製 図	設 計	検 図	承 認	日東金属工業株式会社		
	氏 名	前澤	前澤	青木			
	日 付	2020.8.21	2020.8.21	青木			