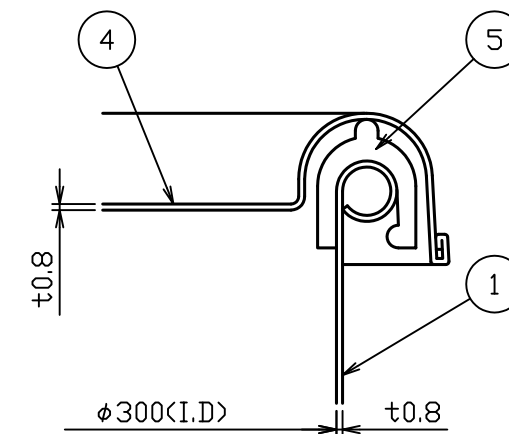
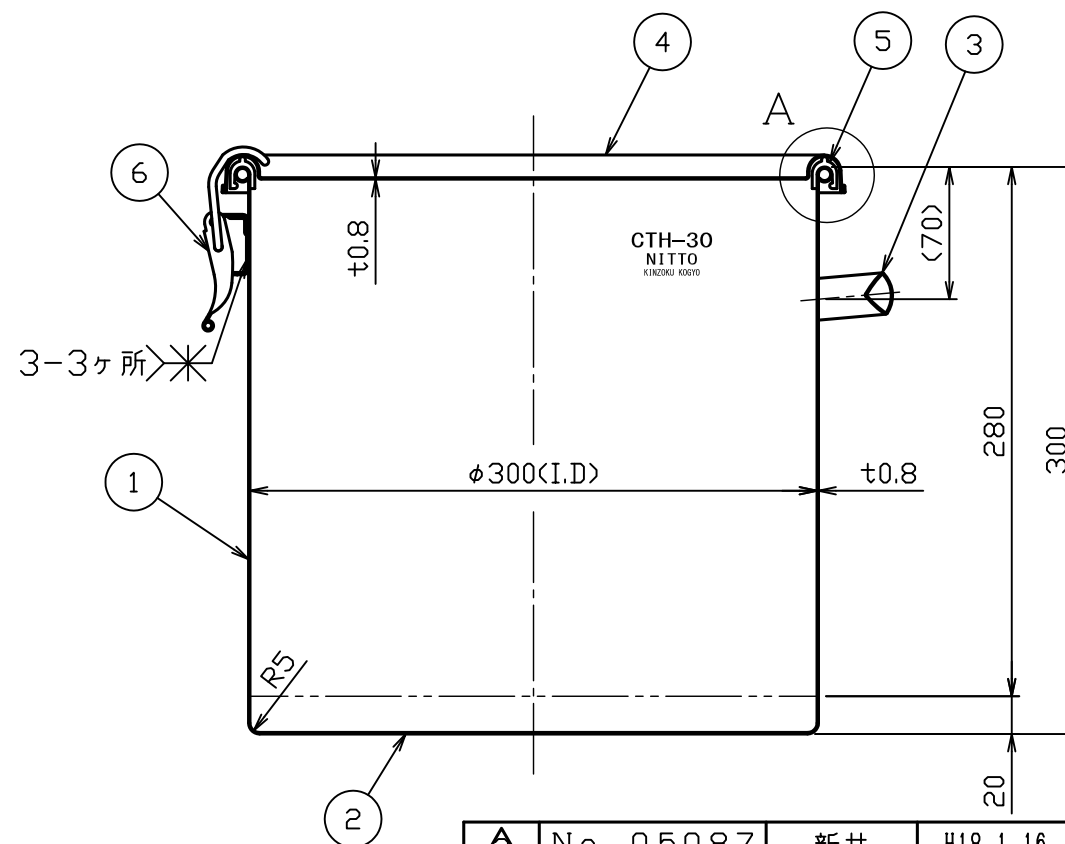
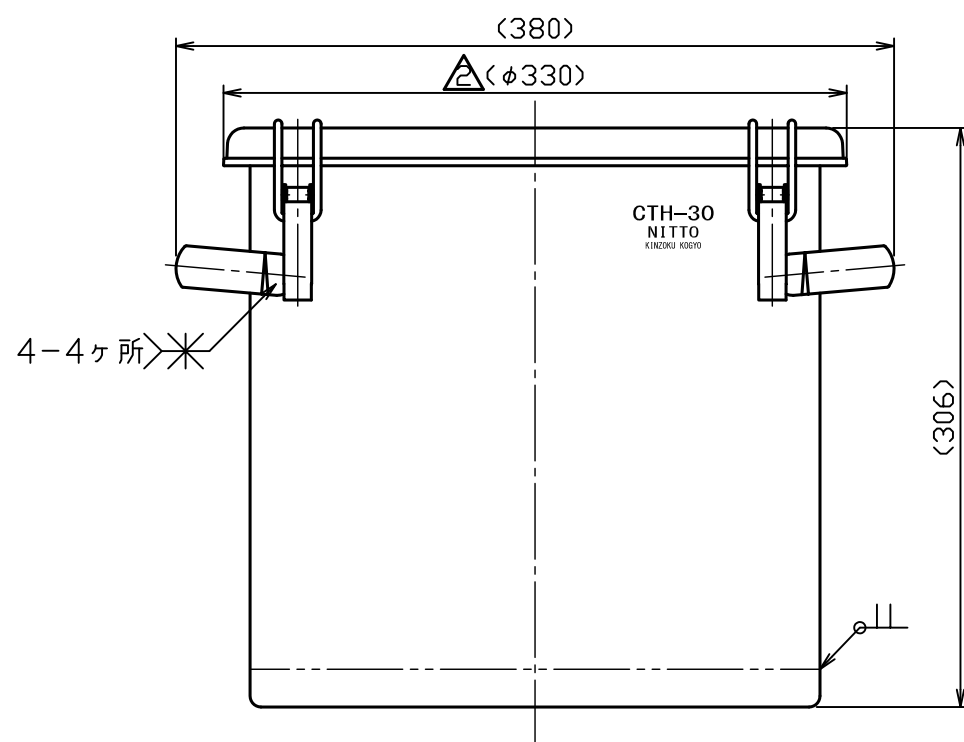
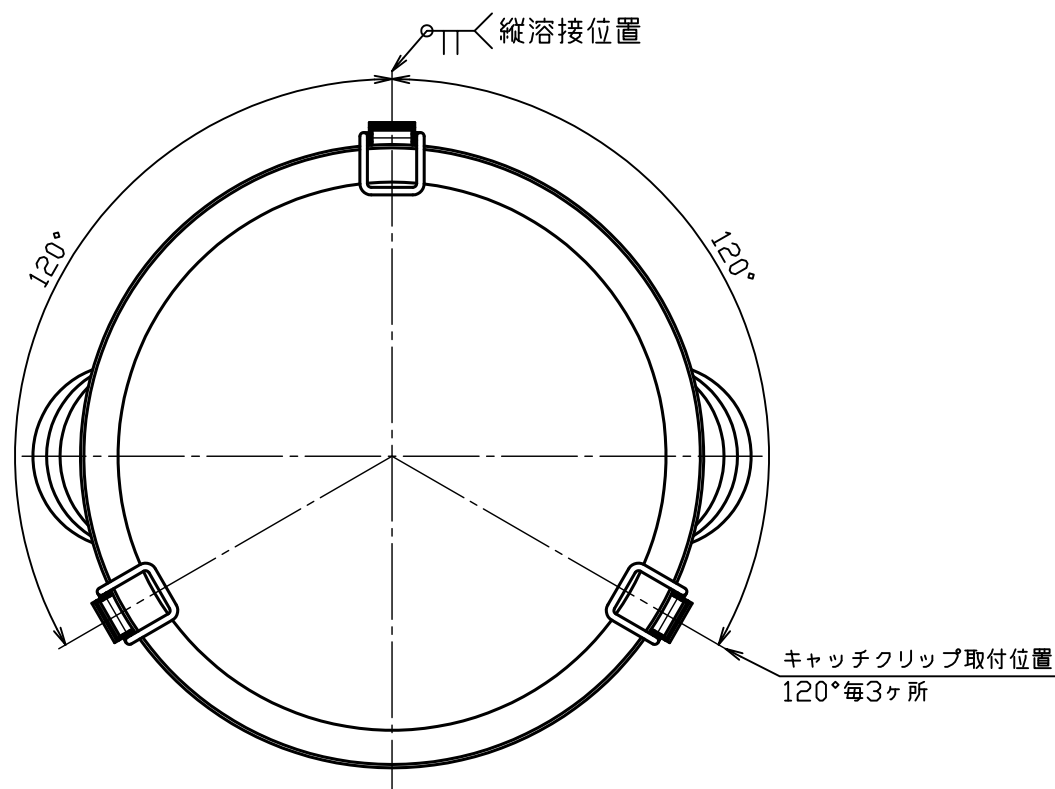




A部詳細図 S = 1 : 1

注記
内外面バフ研磨
容量 20L

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 0.8
2	底板	SUS304	1	t 0.8
3	把手 (小)	SUS304	2	規格
4	密閉蓋	SUS304	1	30用 (t 0.8)
5	A型パッキン	シリコン	1	30用
6	キャッチクリップ	SUS304	3	規格

△ 蓋、スピニング加工へ移行
△ 図面整理

△	No. 05087	新井	H18.1.16	名称	密閉式容器 (キャッチクリップ式)	
△	No. 02139	新井	H15.5.13	名称	CTH-30 (A型パッキン)	
△	No. 98193	遠藤	H10.5.15	図番	HP-1-2-0001731	△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:4 1:1	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	得意先名	規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社	
氏名	青木	青木	鈴木	鈴木		
日付	H5.10.15	H5.10.15				