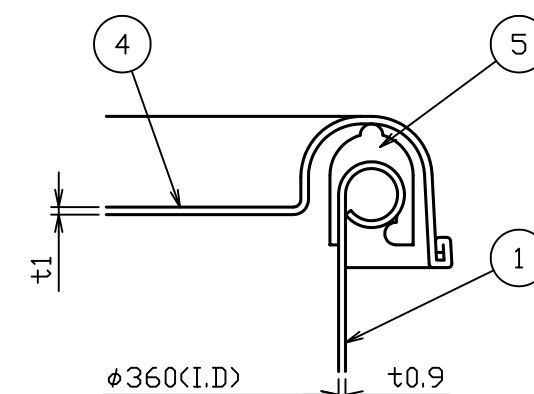
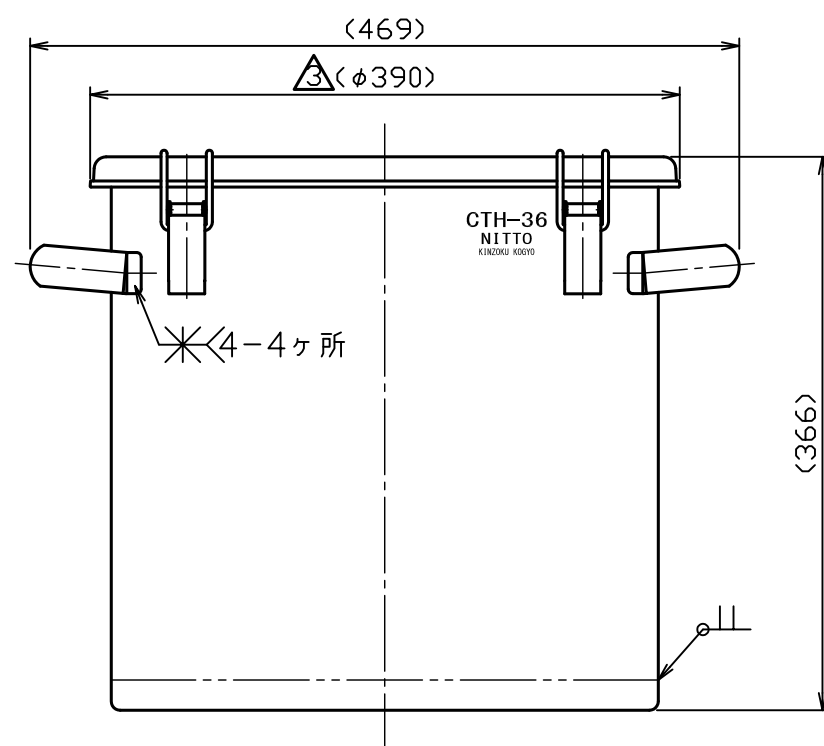




注記
内外面バフ研磨
容量 36 L

③ 蓋、スピニング加工へ移行
② 図面整理
① 図面整理

④	No. 05087	新井	H18.1.16	名称	密閉式容器（キャッチクリップ式） CTH-36（A型パッキン）			
③	No. 02139	新井	H15.5.13		図番	HP-1-2-0003630-④		
②	No. 98193	遠藤	H10.5.15					
①	No. 97431	青木	H9.9.19					
No. 変更番号		氏名	日付	尺度	1：5 1：1			
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	得意先名		規格	
製図		設計	検図	承認	 日東金属工業株式会社			
氏名	波多野	波多野	鈴木	鈴木				
日付	H6.6.20	H6.6.20						