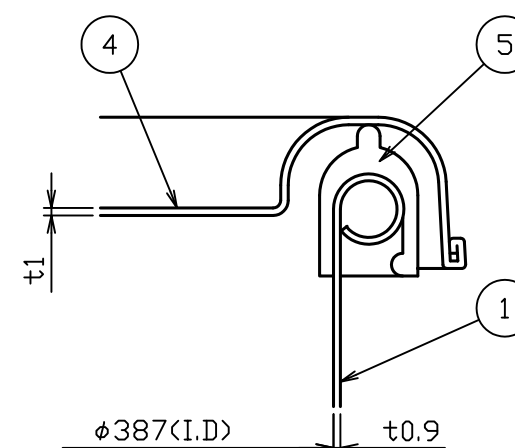
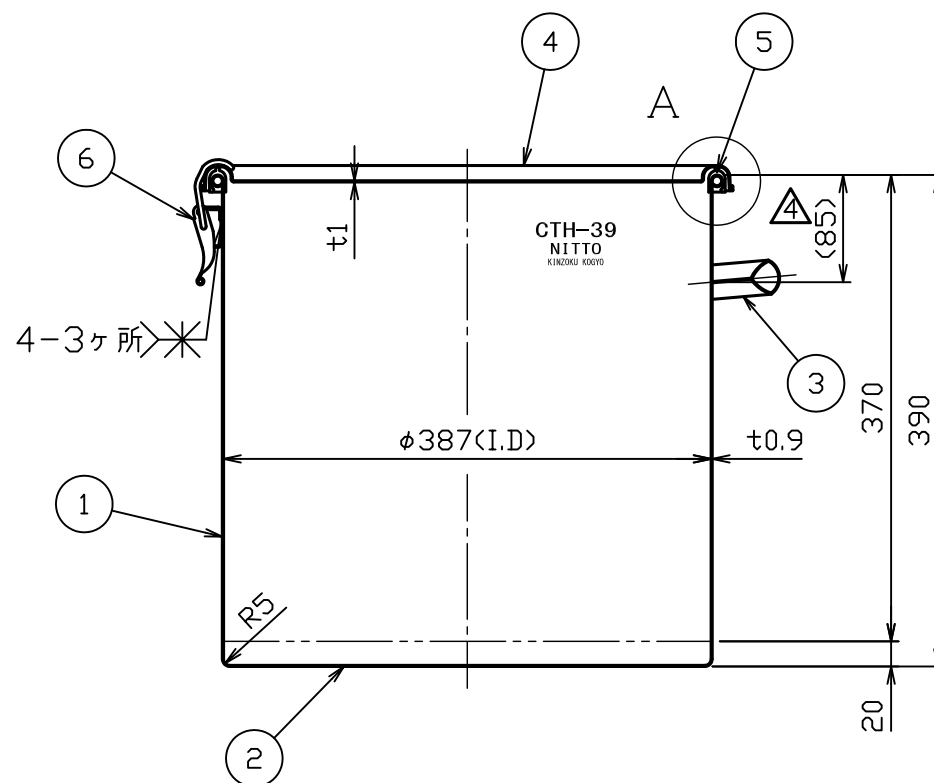
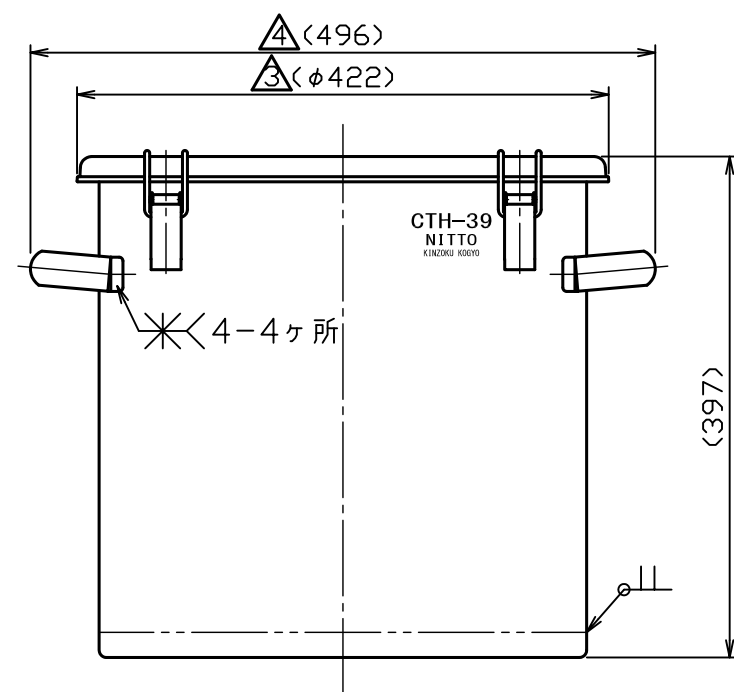
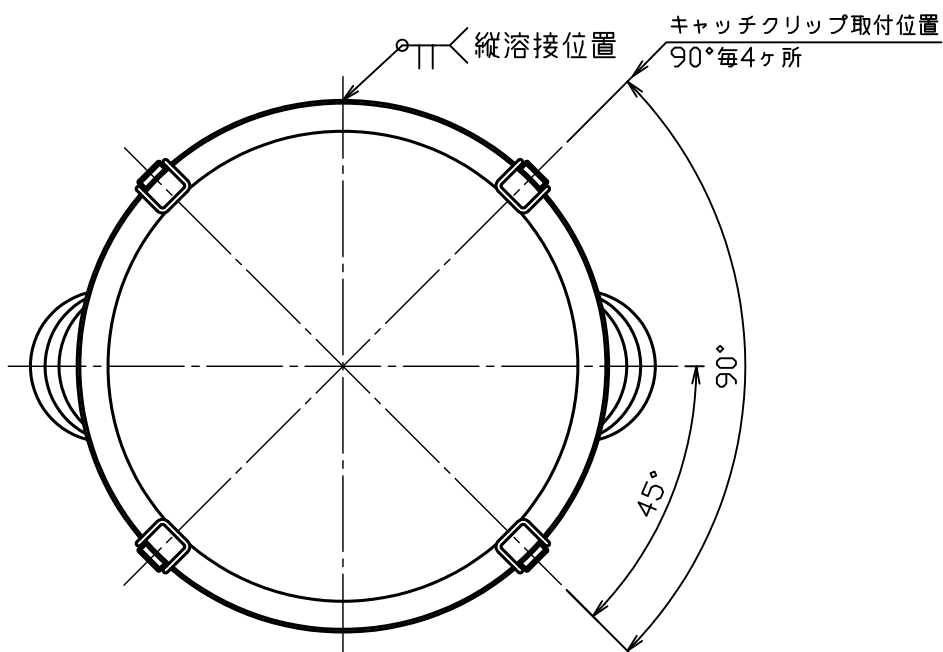




A部詳細図 S = 1 : 1

注記
内外面バフ研磨
容量 45L

- △ 蓋、スピニング加工へ移行
△ 図面整理
△ 図面整理

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 0.9
2	底板	SUS304	1	t 0.9
3	把手(中)	SUS304	2	規格
△ 4	密閉蓋	SUS304	1	39用(t 1.0)
5	A型パッキン	シリコン	1	39用
6	キャッチクリップ	SUS304	4	規格

△	No. 05087	新井	H18.1.16	名称 密閉式容器(キャッチクリップ式) CTH-39(A型パッキン)	
△	No. 02139	新井	H15.5.13		
△	No. 98193	遠藤	H10.5.15		
△	No. 97431	青木	H9.9.19		
No.	変更番号	氏名	日付	図番	HP-1-2-0000685-4
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				尺度	1:6 1:1
				参考図	得意先名 規格
				製図 設計 検図 承認	
氏名 青木 青木				鈴木 鈴木	
日付 H5.8.23 H5.8.23					
日東金属工業株式会社					