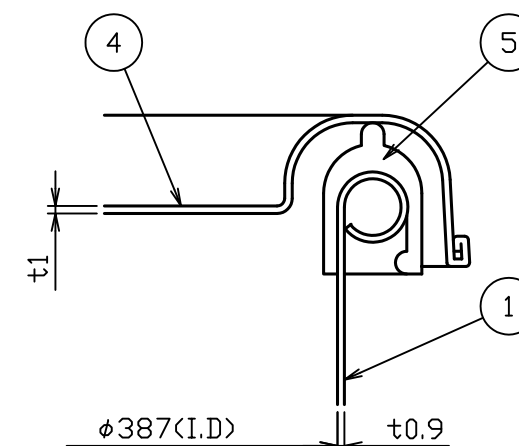
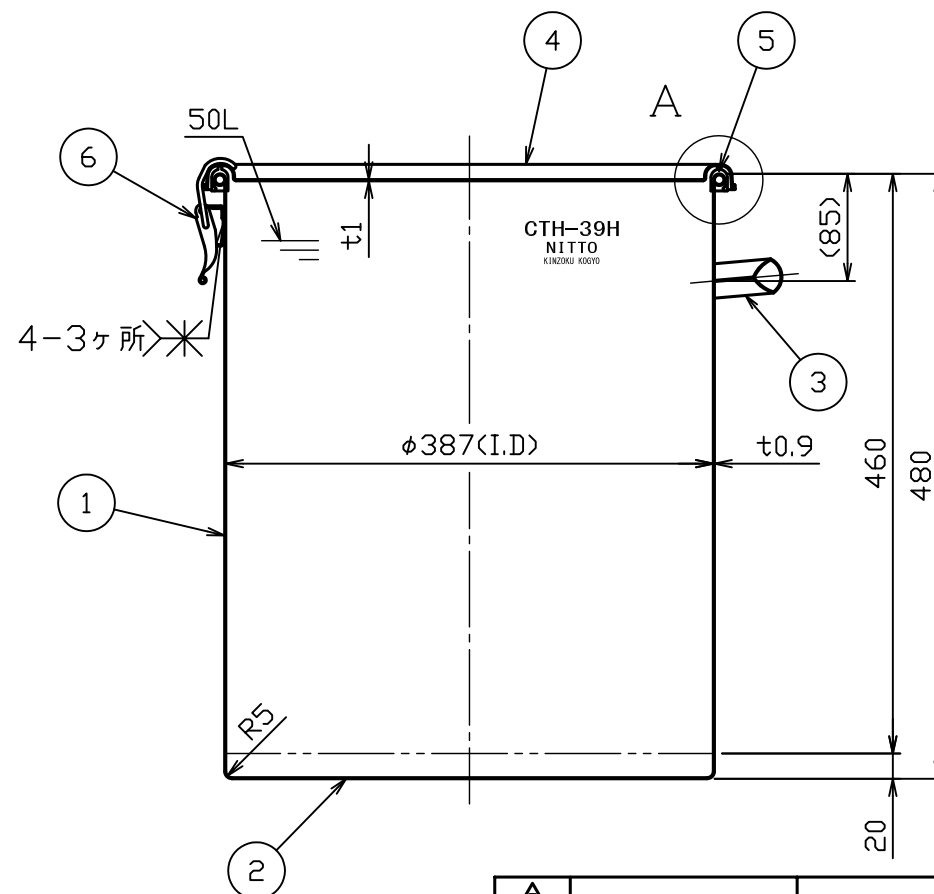
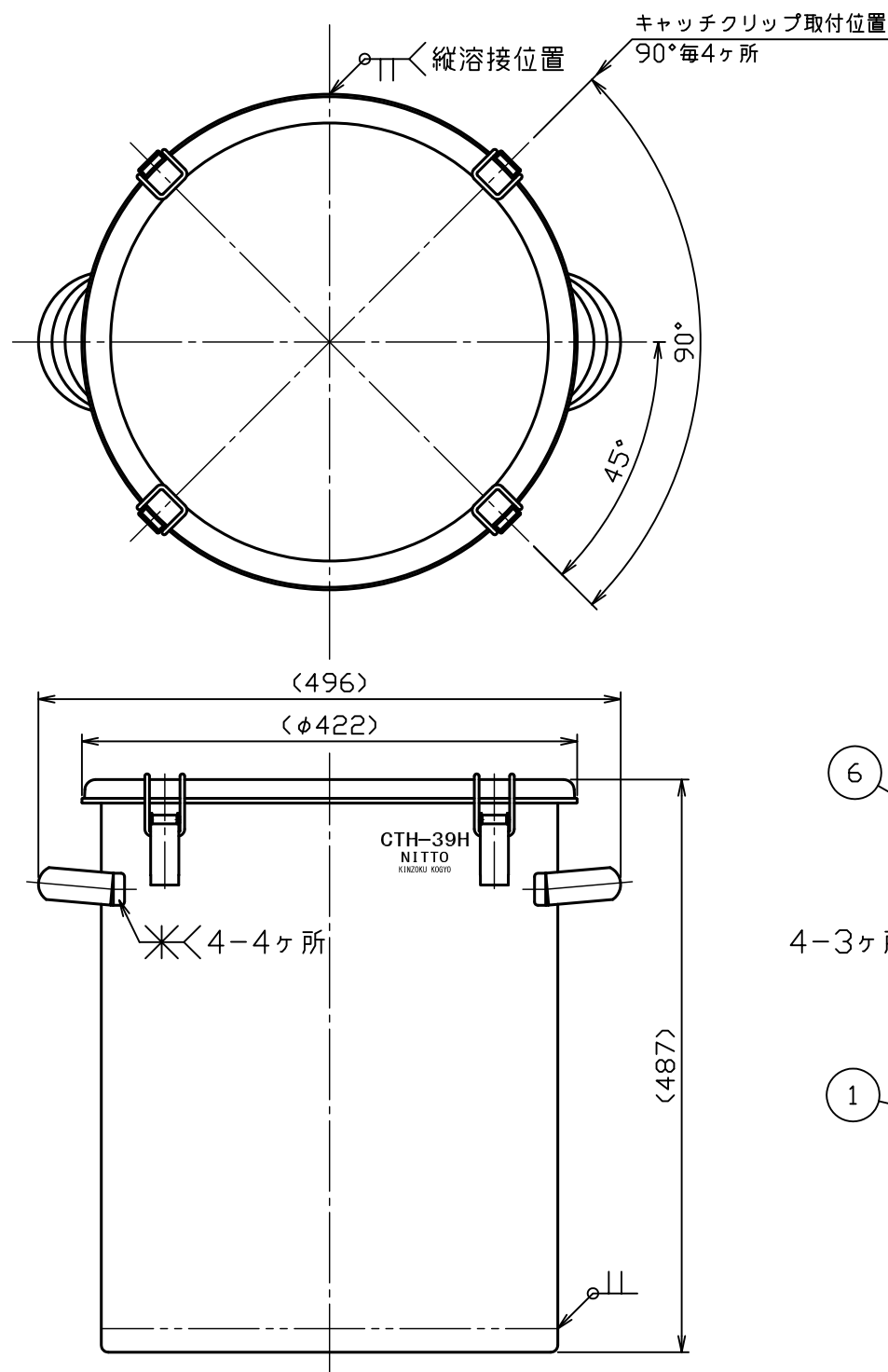




A部詳細図 S = 1 : 1

注記
内外面バフ研磨
容量 50L

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 0.9
2	底板	SUS304	1	t 0.9
3	把手(中)	SUS304	2	規格
4	密閉蓋	SUS304	1	39用(t 1.0)
5	A型パッキン	シリコン	1	39用
6	キャッチクリップ	SUS304	4	規格

△				名称	密閉式容器(キャッチクリップ式)	⊕
△				名称	CTH-39H(A型パッキン)	⊕
△				図番	HP-1-2-0033300-△	△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:6 1:1	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	-	得意先名 規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社	
氏名	堀井	堀井	新田	新田		
日付	H27.4.8	H27.4.8				