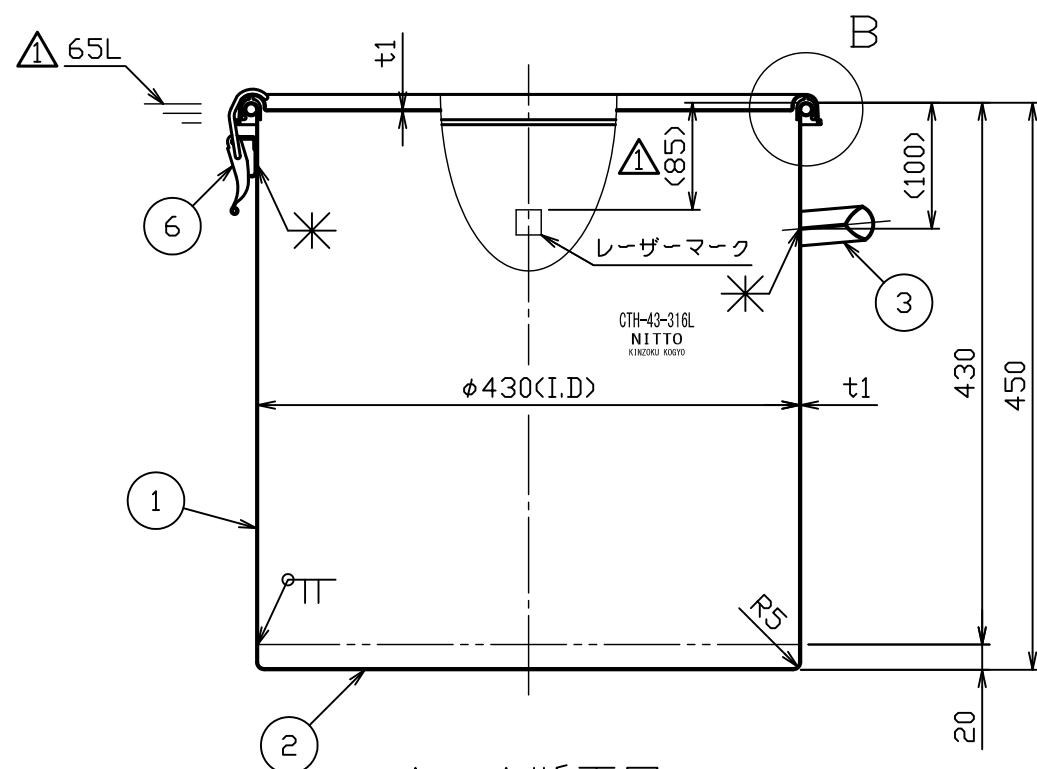
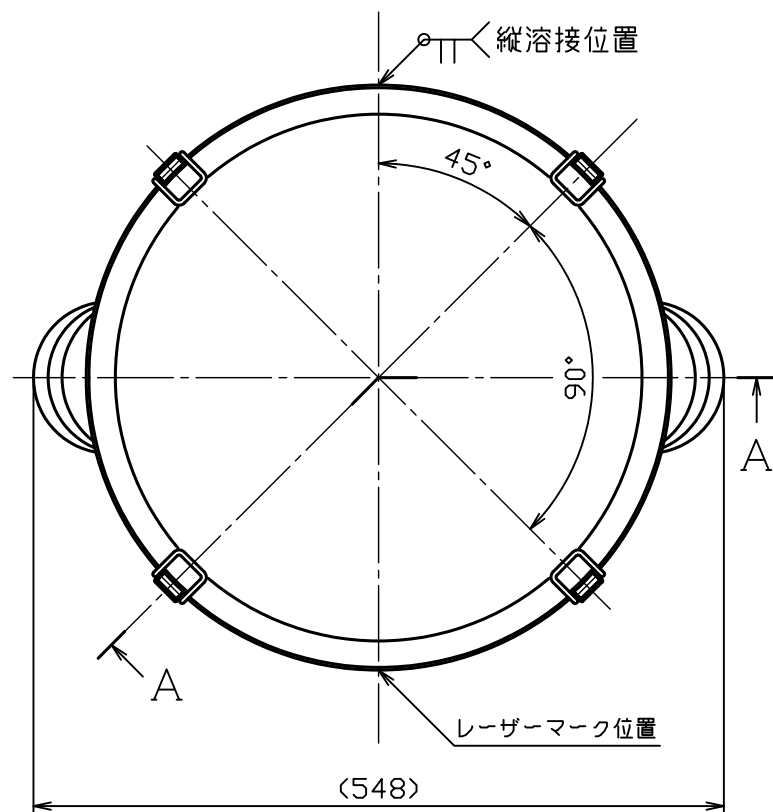
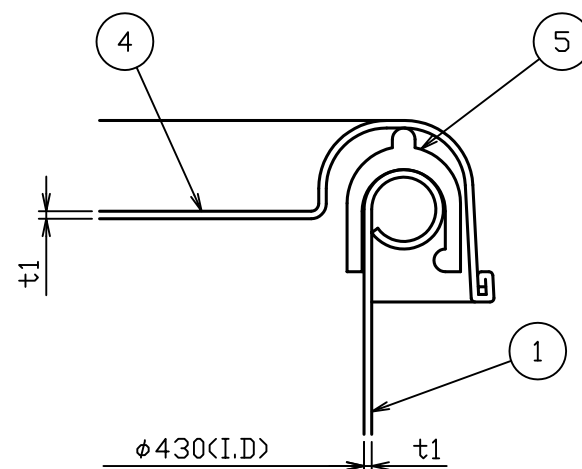




A-A断面図



B部詳細図 S = 1 : 1



レーザーマーク詳細図 S = 2 : 1

注記
内外面バフ研磨
容量 65L

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS316L	1	t 1.0
2	底板	SUS316L	1	t 1.0
3	把手(大)	SUS304	2	規格
4	密閉蓋	SUS316L	1	43用(t 1.0)
5	A型パッキン	シリコン	1	43用
6	キャッチクリップ	SUS304	4	規格

△				名称	密閉式容器(キャッチクリップ式)	⊕
△				名称	CTH-43-316L(A型パッキン)	⊕
△	No. 16512	鈴木	H28.1.20	図番	HP-1-2-0027569-1	△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:6 1:1 2:1	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図		得意先名 規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社	
氏名	阿蘇谷	阿蘇谷	堀越	堀越		
日付	H20.8.27	H20.8.27				