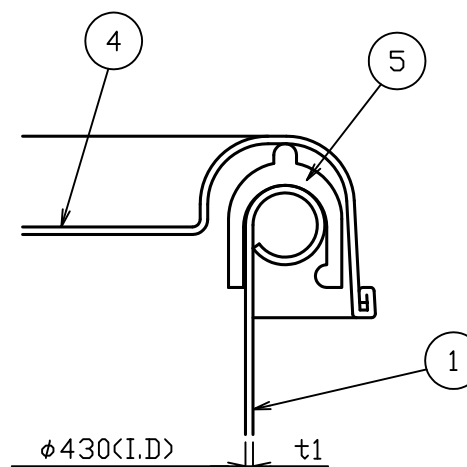
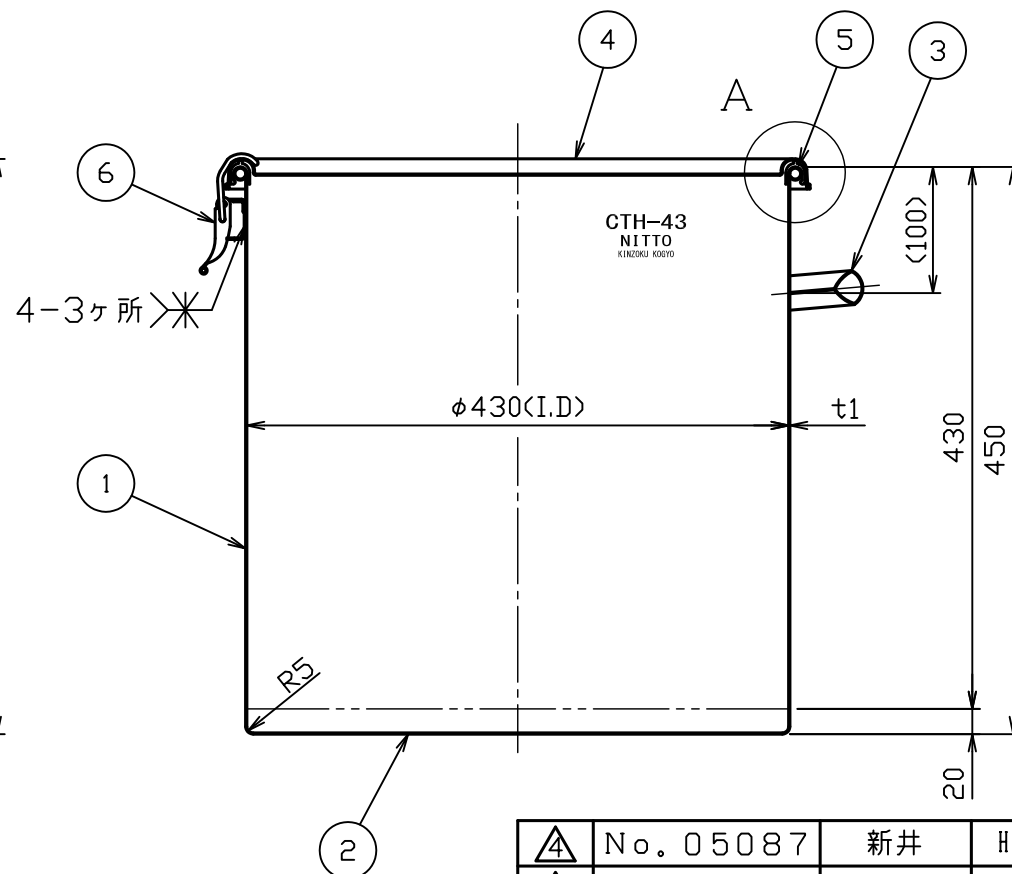
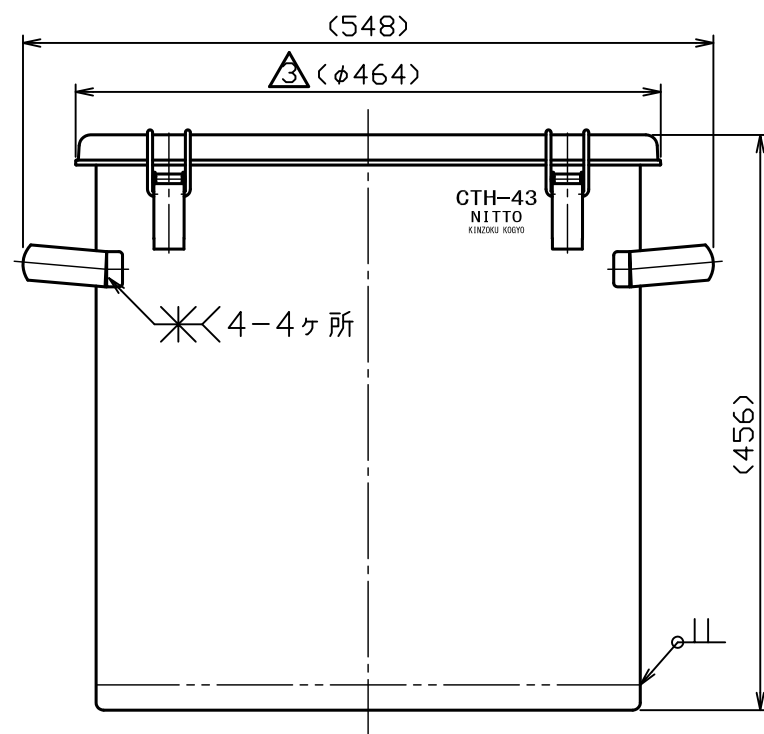
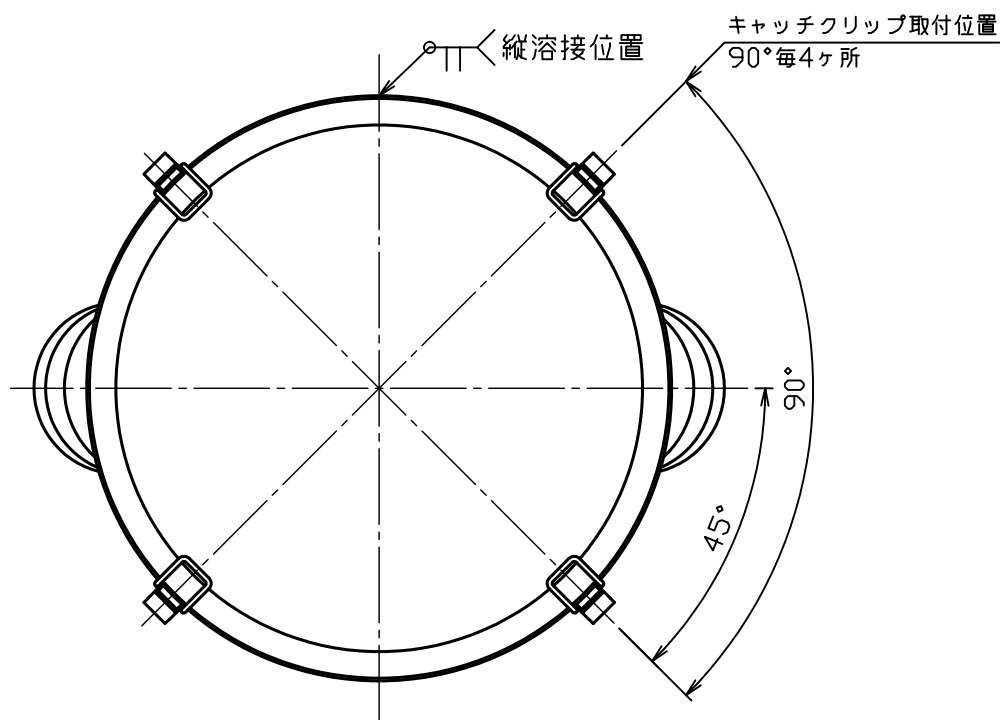


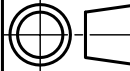


A部詳細図 S = 1 : 1

注記
内外面バフ研磨
容量 65L

△ 蓋、スピニング加工へ移行
△△△ 図面整理

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 1.0
2	底板	SUS304	1	t 1.0
3	把手(大)	SUS304	2	規格
△ 4	密閉蓋	SUS304	1	43用(t 1.0)
5	A型パッキン	シリコン	1	43用
6	キャッチクリップ	SUS304	4	規格

△4	No. 05087	新井	H18.1.16	名称	密閉式容器（キャッチクリップ式） CTH-43（A型パッキン）			
△3	No. 02139	新井	H15.5.13					
△2	No. 98193	遠藤	H10.5.15					
△1	No. 97431	青木	H9.9.19					
No. 変更番号		氏名	日付	図番	HP-1-2-0003213-△4			
				尺度	1：6 1：1			
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図			得意先名	規格
製図		設計	検図	承認	 日東金属工業株式会社			
氏名		波多野 北山	鈴木	鈴木				
日付		H6.9.30	S60.6.4					