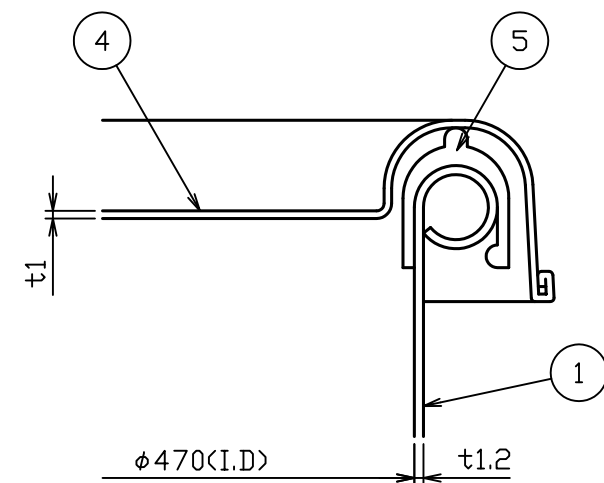
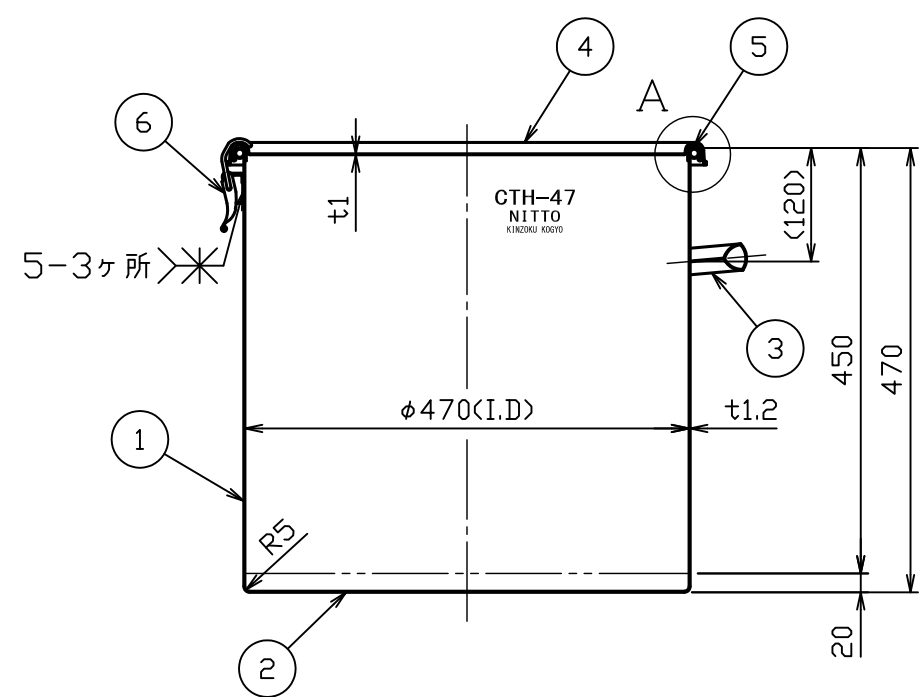
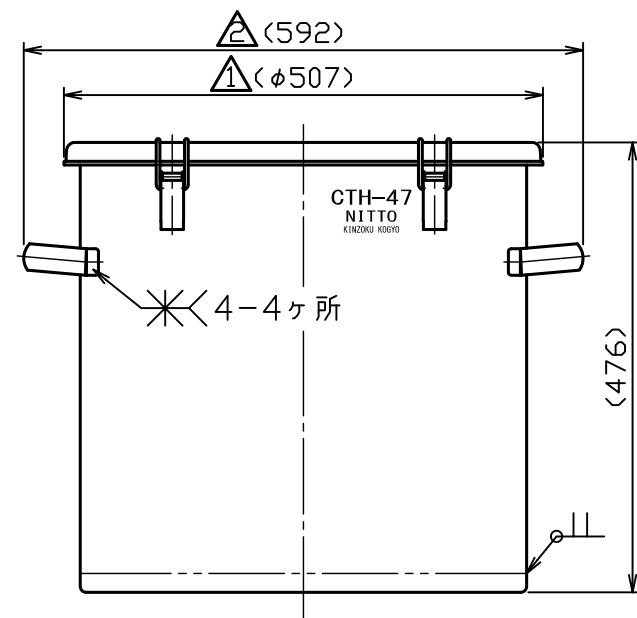
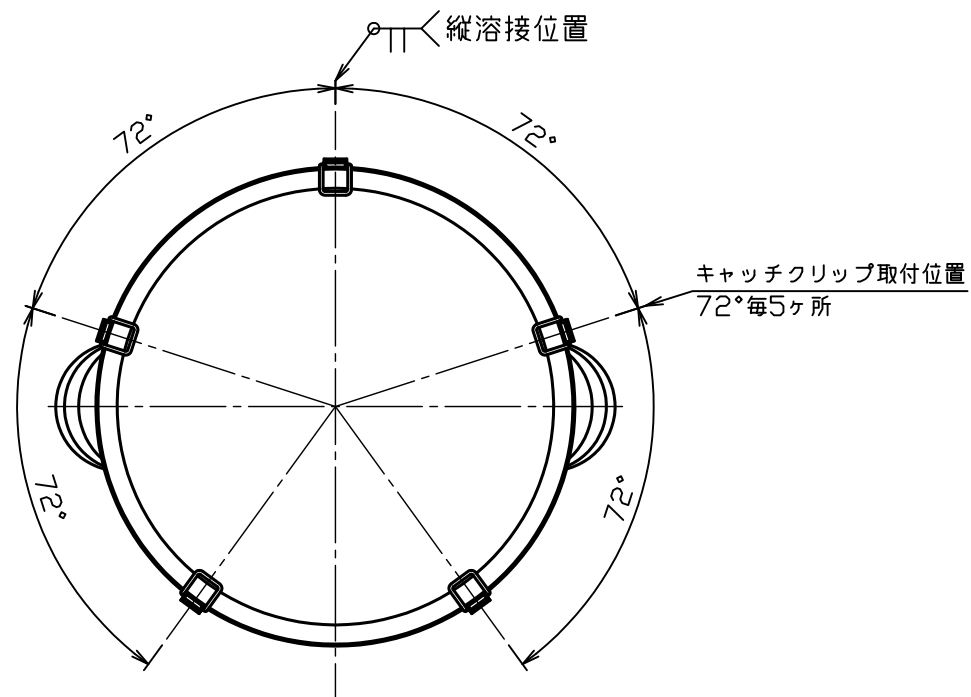




A部詳細図 S = 1 : 1

注記
内外面バフ研磨
容量 80 L

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 1.2
2	底板	SUS304	1	t 1.2
3	把手(大)	SUS304	2	規格
4	密閉蓋	SUS304	1	47用(t 1.0)
5	A型パッキン	シリコンゴム	1	47用
6	キャッチクリップ	SUS304	5	規格

△ 蓋、スピニング加工へ移行

△				名称	密閉式容器(キャッチクリップ式) CTH-47(A型パッキン)	図番	HP-1-2-0011989-△
△	No. 05087	新井	H18.1.16	図番			
△	No. 02139	新井	H15.5.13	図番			
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:8 1:1	参考図	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図		得意先名	規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社		
氏名	遠藤	遠藤	鈴木	鈴木			
日付	H10.5.15	H10.5.15					