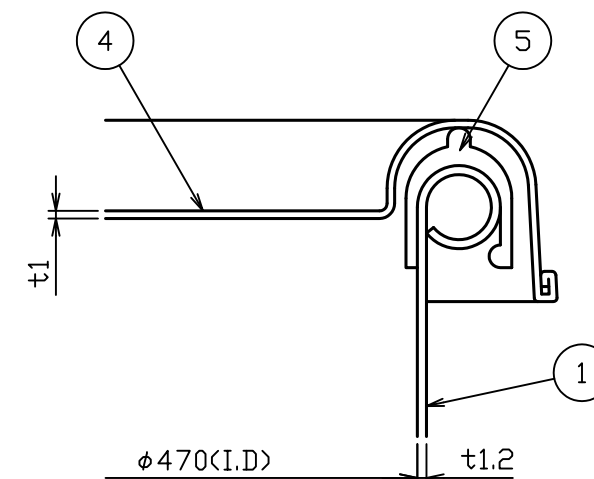
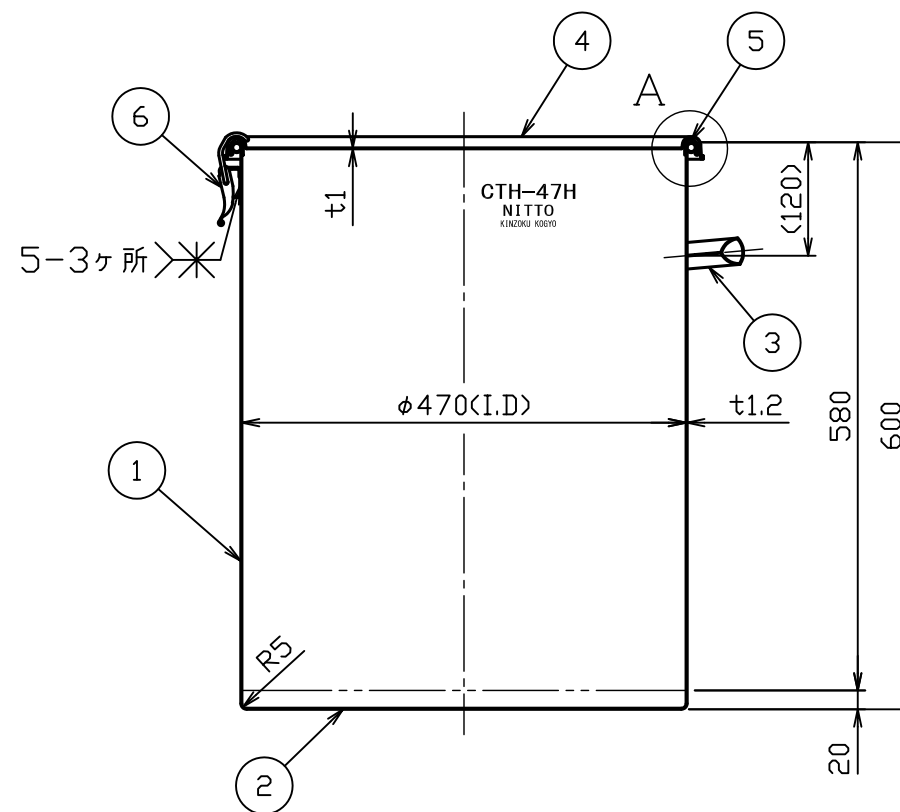
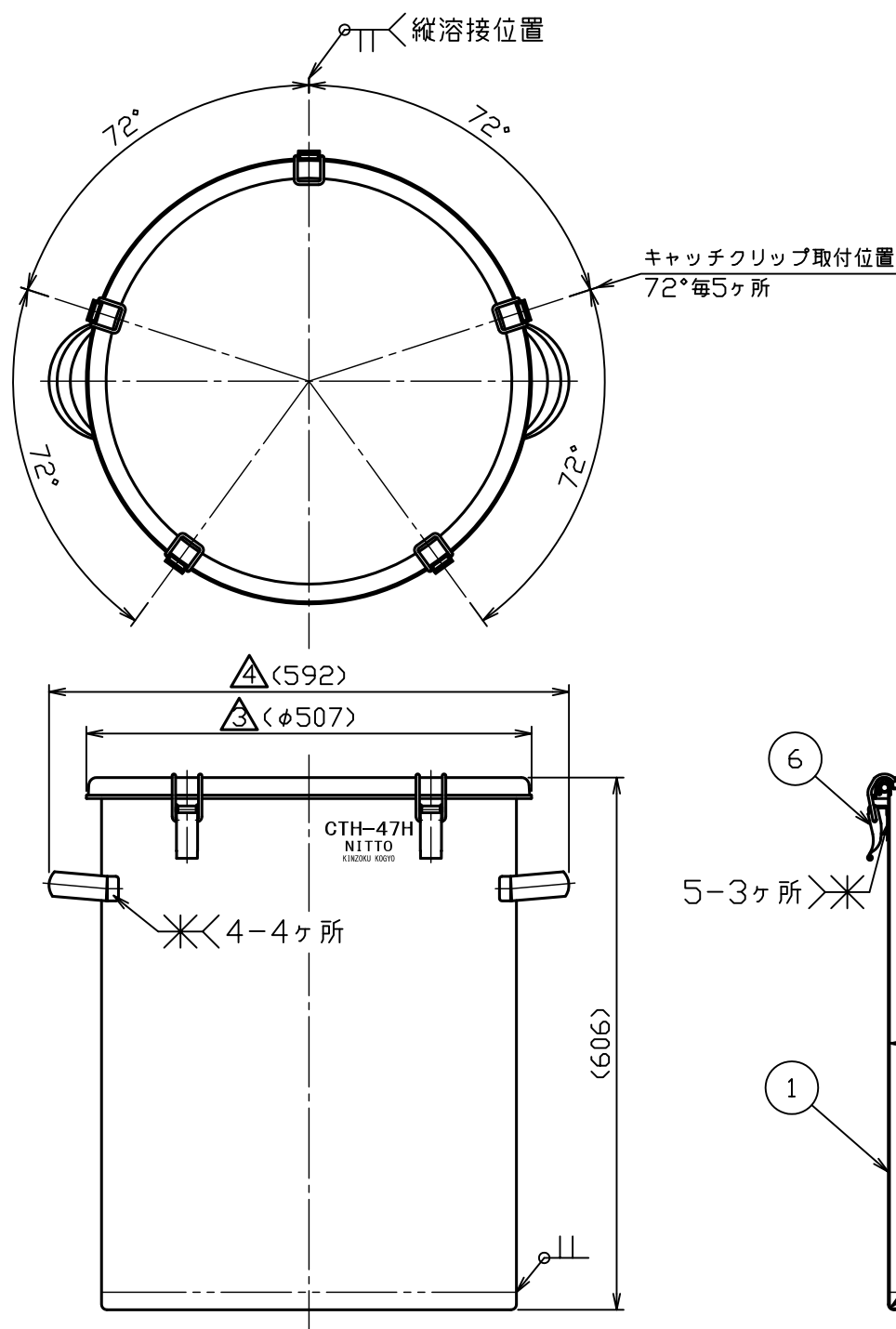




A部詳細図 S = 1 : 1

注記
内外面バフ研磨
容量 100L

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 1.2
2	底板	SUS304	1	t 1.2
3	把手(大)	SUS304	2	規格
4	密閉蓋	SUS304	1	47用(t 1.0)
5	A型パッキン	シリコン	1	47用
6	キャッチクリップ	SUS304	5	規格

- △ 蓋、スピニング加工へ移行
△ 図面整理
△ 図面整理

△	No. 05087	新井	H18.1.16	名称	密閉式容器(キャッチクリップ式)	図番	HP-1-2-0002589-4
△	No. 02139	新井	H15.5.13	名称	CTH-47H(A型パッキン)	図番	
△	No. 98193	遠藤	H10.5.15	名称		図番	
△	No. 97523	青木	H10.2.19	名称		図番	
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:8 1:1	参考図	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				得意先名	規格		
氏名	波多野	波多野	鈴木	承認	鈴木		
日付	H6.11.2	H6.11.2	鈴木	承認	鈴木		

日東金属工業株式会社