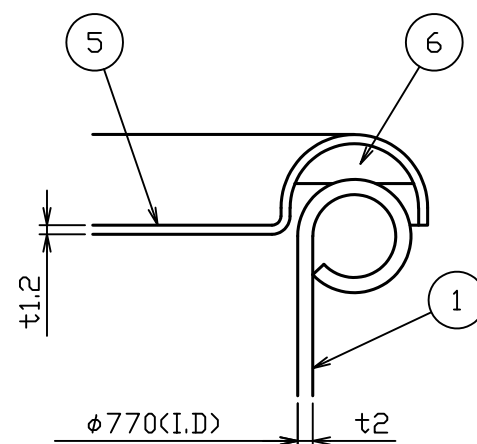
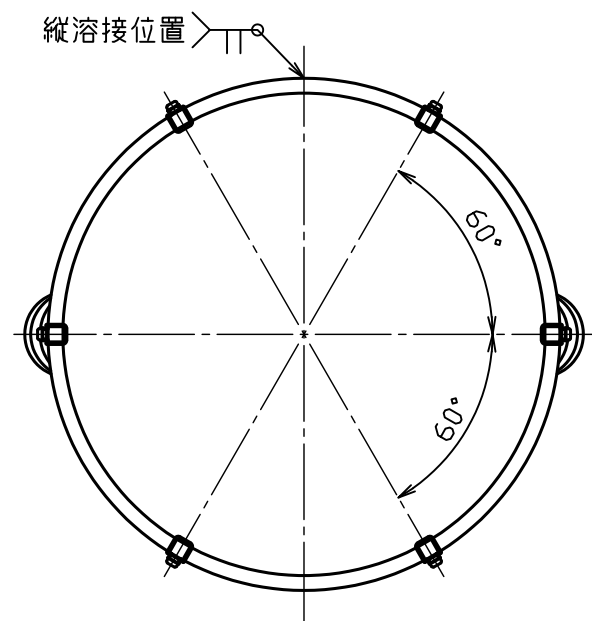
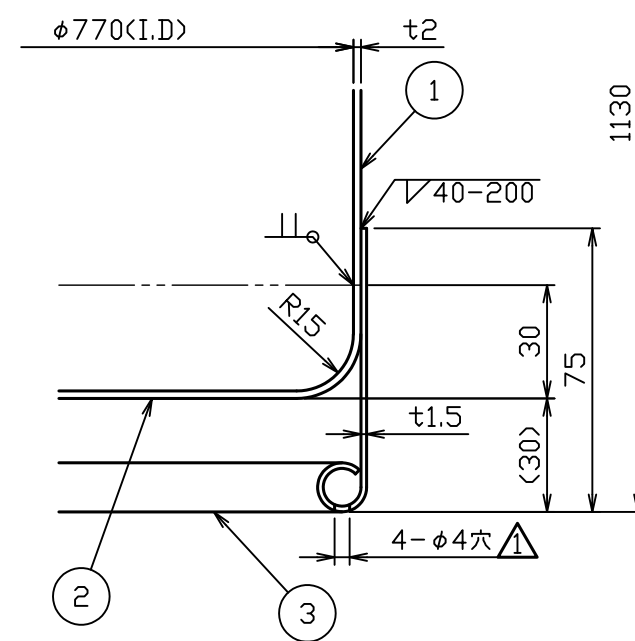
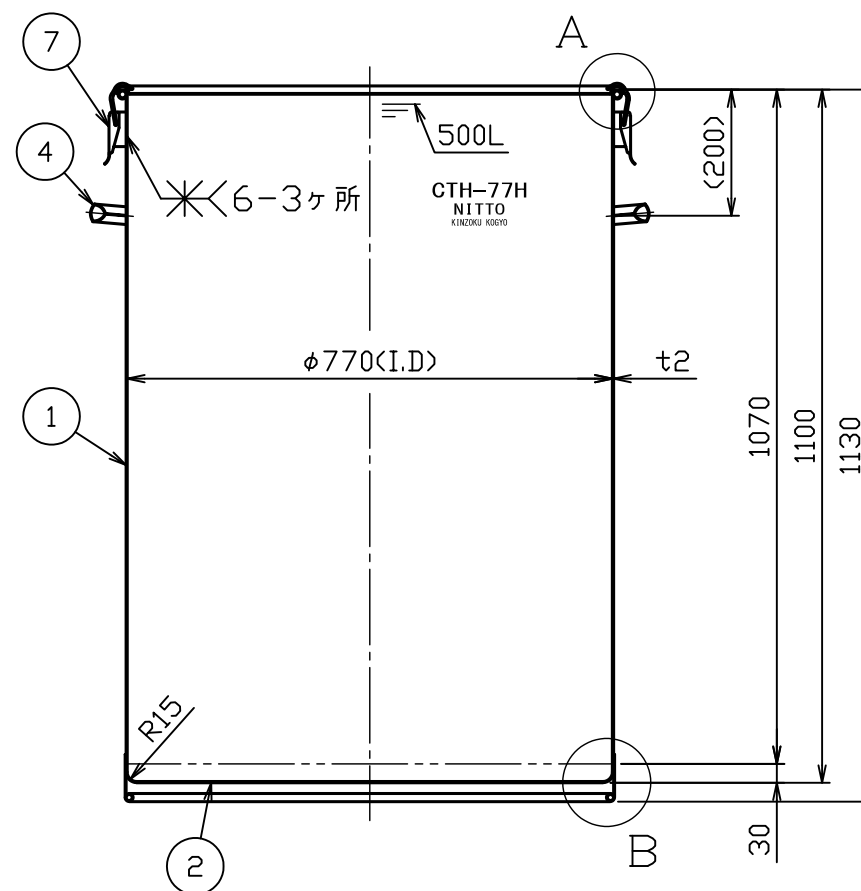
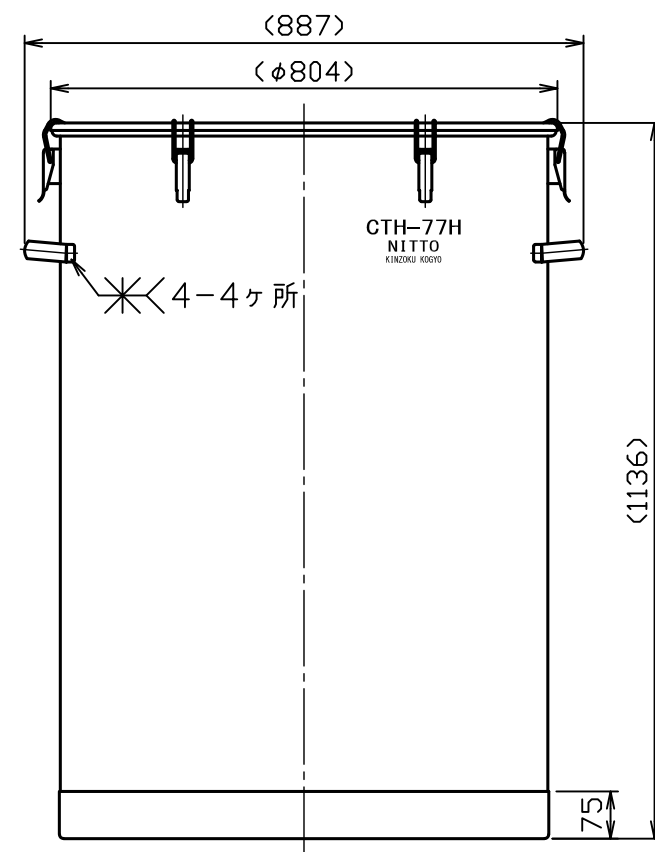




A部詳細図 S = 1 : 1



B部詳細図 S = 1 : 2

注記
内外面#320バフ研磨
但し、袴は外面のみ#320バフ研磨
容量 500L

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t2.0
2	底板	SUS304	1	t2.0
3	袴	SUS304	1	t1.5(34-1-0039487)
4	把手(大)	SUS304	2	規格
5	密閉蓋	SUS304	1	77用(t1.2)
6	B型パッキン	シリコン	1	77用
7	キャッチクリップ	SUS304	6	規格

△				名	密閉式容器(キャッチクリップ式)	⊕
△				称	CTH-77H(B型パッキン)把手付	⊕
△	No. 19612	小野寺	2020.1.6	図番	HP-1-2-0028541	△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:12 1:2 1:1	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図		得意先名
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社	
氏名	岸	岸	野村	野村		
日付	H22.1.7	H22.1.7				