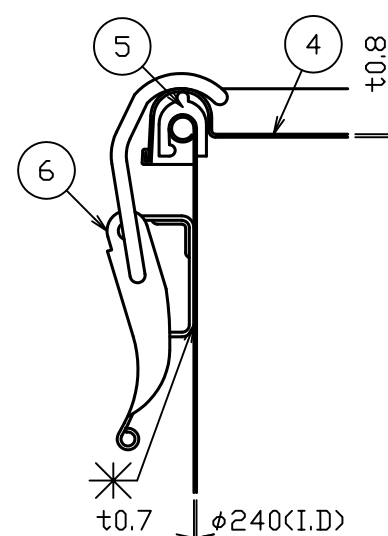
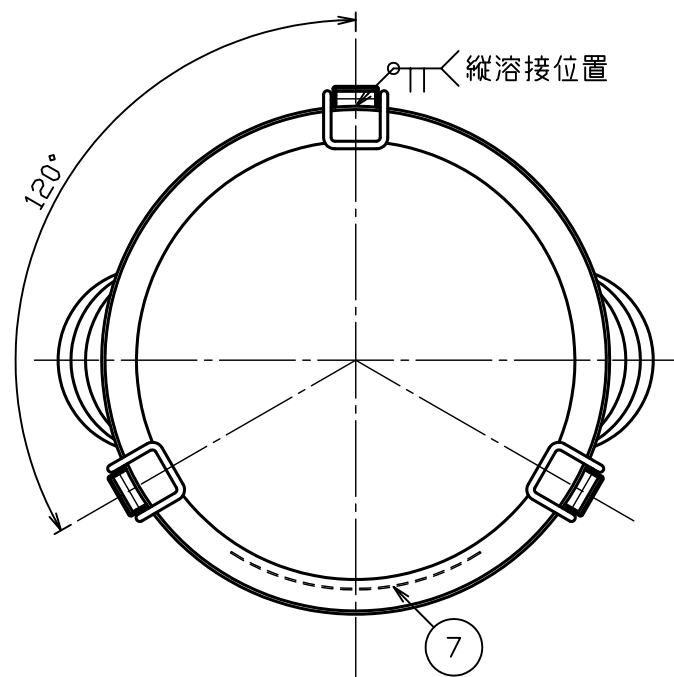
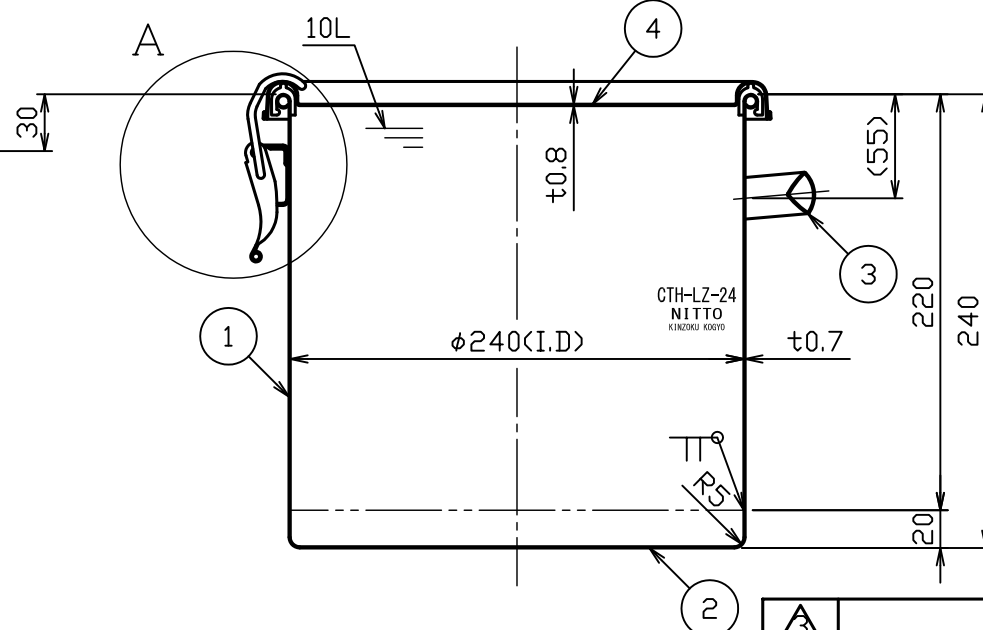
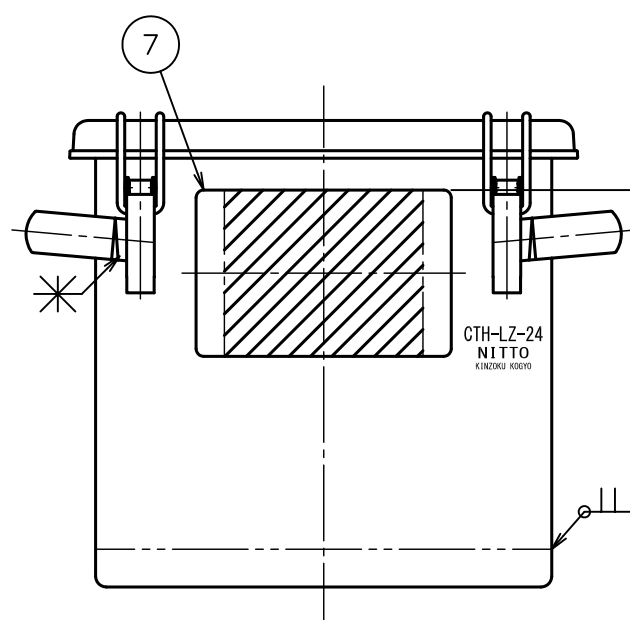
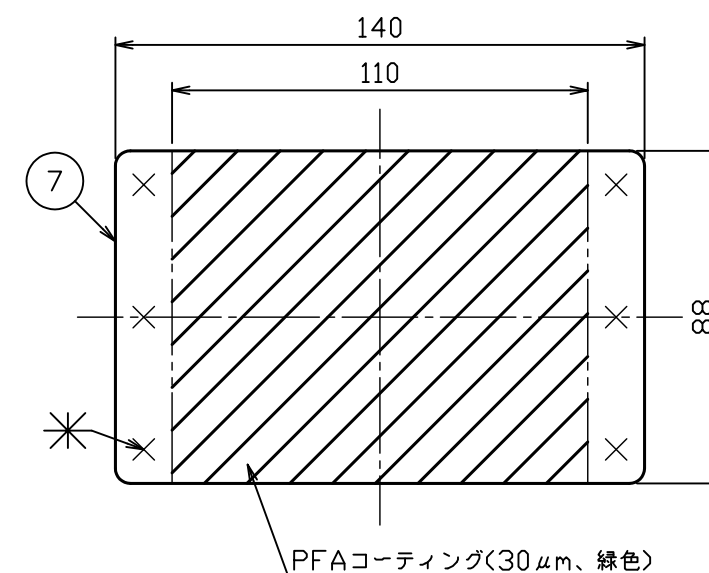




A部詳細図 S = 1 : 2



No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 0.7
2	底板	SUS304	1	t 0.7
3	把手 (小)	SUS304	2	規格
4	密閉蓋	SUS304	1	24冊(t0.8)
5	A型パッキン	シリコンゴム	1	24用
6	キャッチクリップ	SUS304	3	規格
7	シール座板	SUS304	1	t0.8(44-1-1-0033496)



シール座板詳細図 S = 1 : 2

注記
内外面 #320 バフ研磨
容量 10L

△				名	シール座付密閉容器 (クリップ式)	⊕
△				称	CTH-LZ-24 (A型パッキン)	⊕
△				図	番	HP-1-2-0033497-△
No.	変更番号	氏名	日付	尺 度	1 : 4 1 : 2	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	-	得意先名 規格
	製 図	設 計	検 図	承 認	 日東金属工業株式会社	
氏 名	池田	池田	青木	青木		
日 付	H27.8.5	H27.8.5				