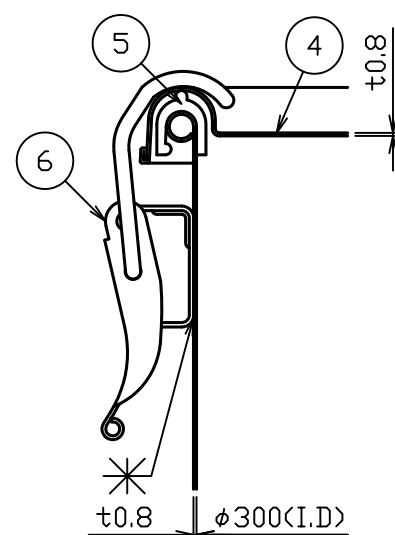
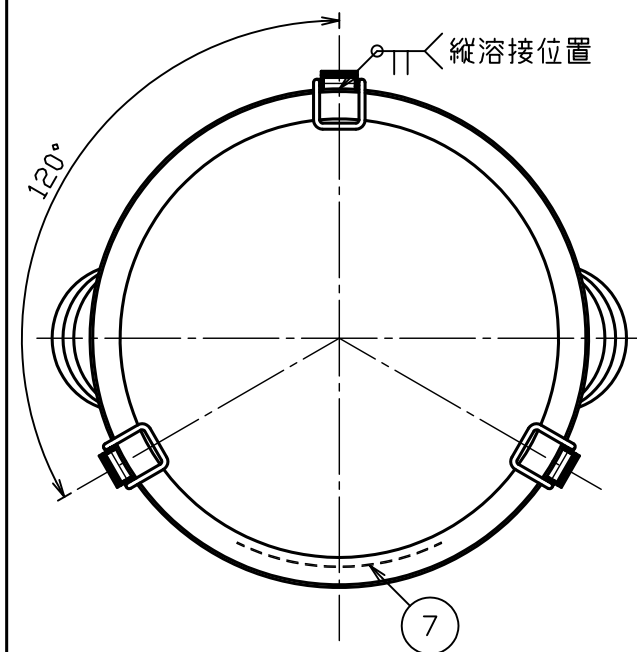
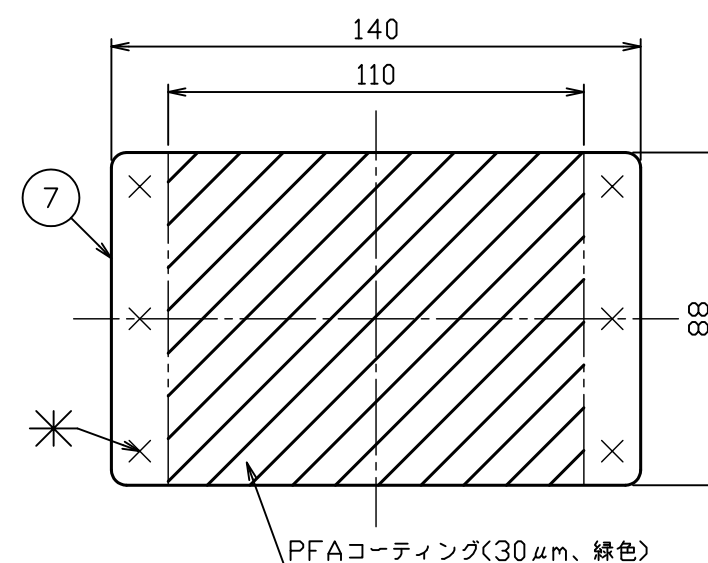


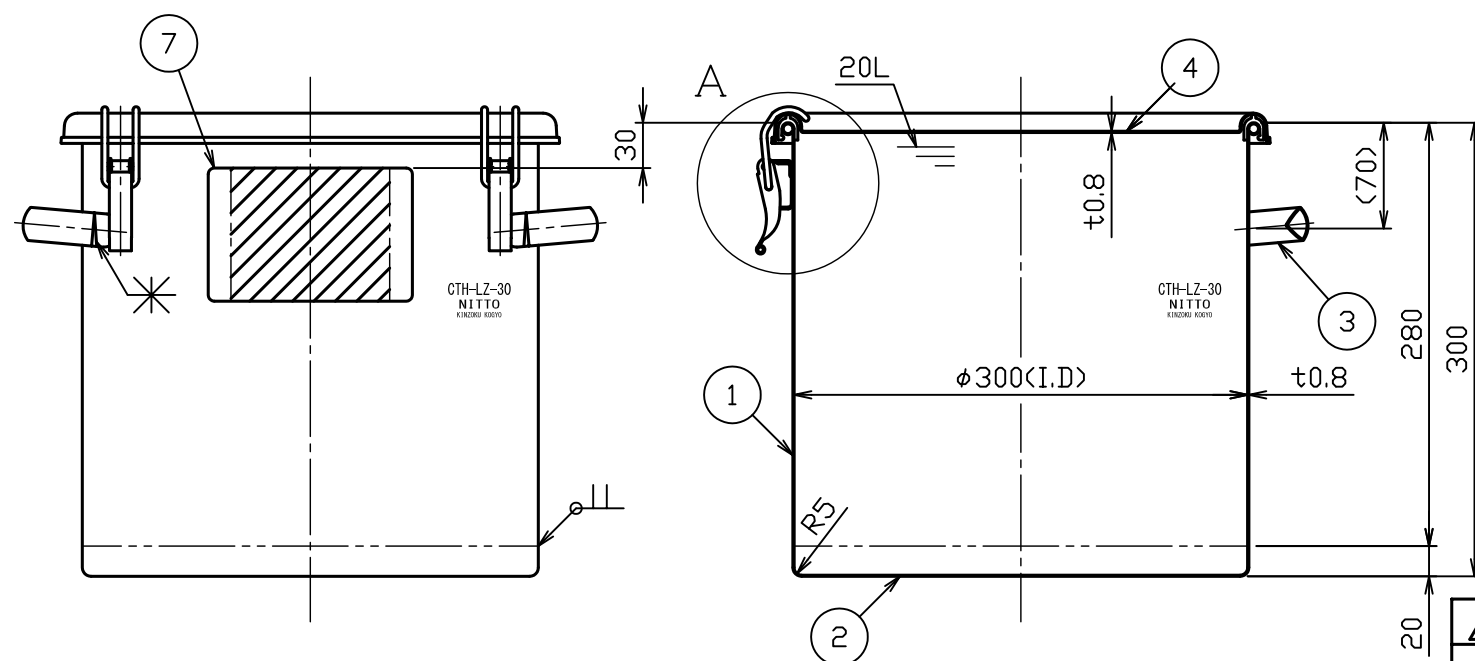


A部詳細図 S = 1 : 2

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 0.8
2	底板	SUS304	1	t 0.8
3	把手 (小)	SUS304	2	規格
4	密閉蓋	SUS304	1	30用 (t 0.8)
5	A型パッキン	シリコン	1	30用
6	キャッチクリップ	SUS304	3	規格
7	シール座板	SUS304	1	t0.8(44-1-1-0033496)



シール座板詳細図 S = 1 : 2



注記
内外面#320バフ研磨
容量 20L

△				名称	シール座付密閉容器 (クリップ式)	⊕	□
△				図番	CTH-LZ-30 (A型パッキン)		
△				図番	HP-1-2-0033499-△		
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:5 1:2		
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	-	得意先名	規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社		
氏名	池田	池田	青木	青木			
日付	H27.8.5	H27.8.5					