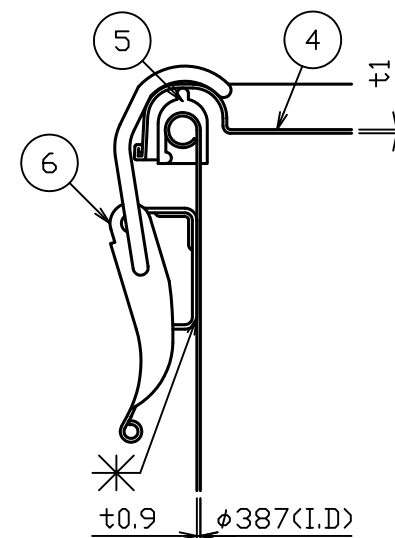
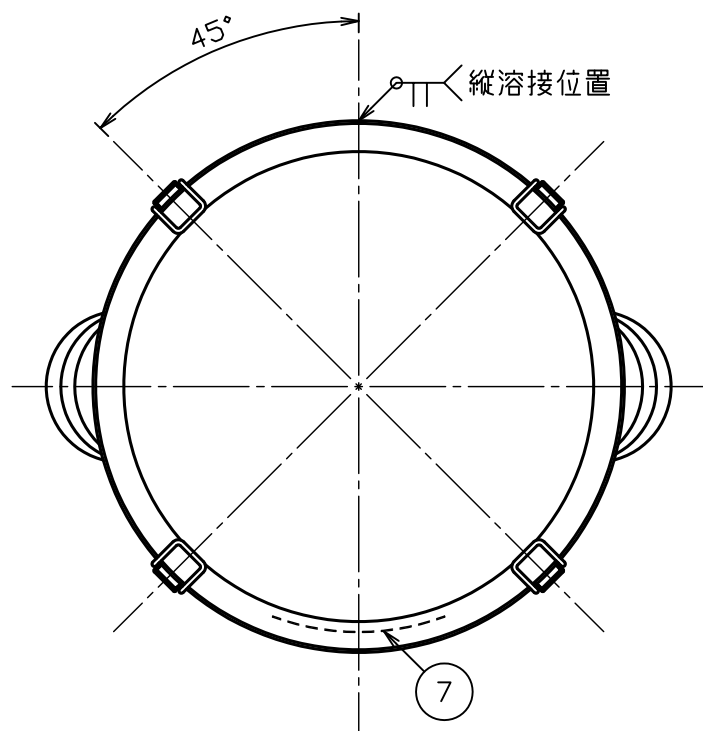
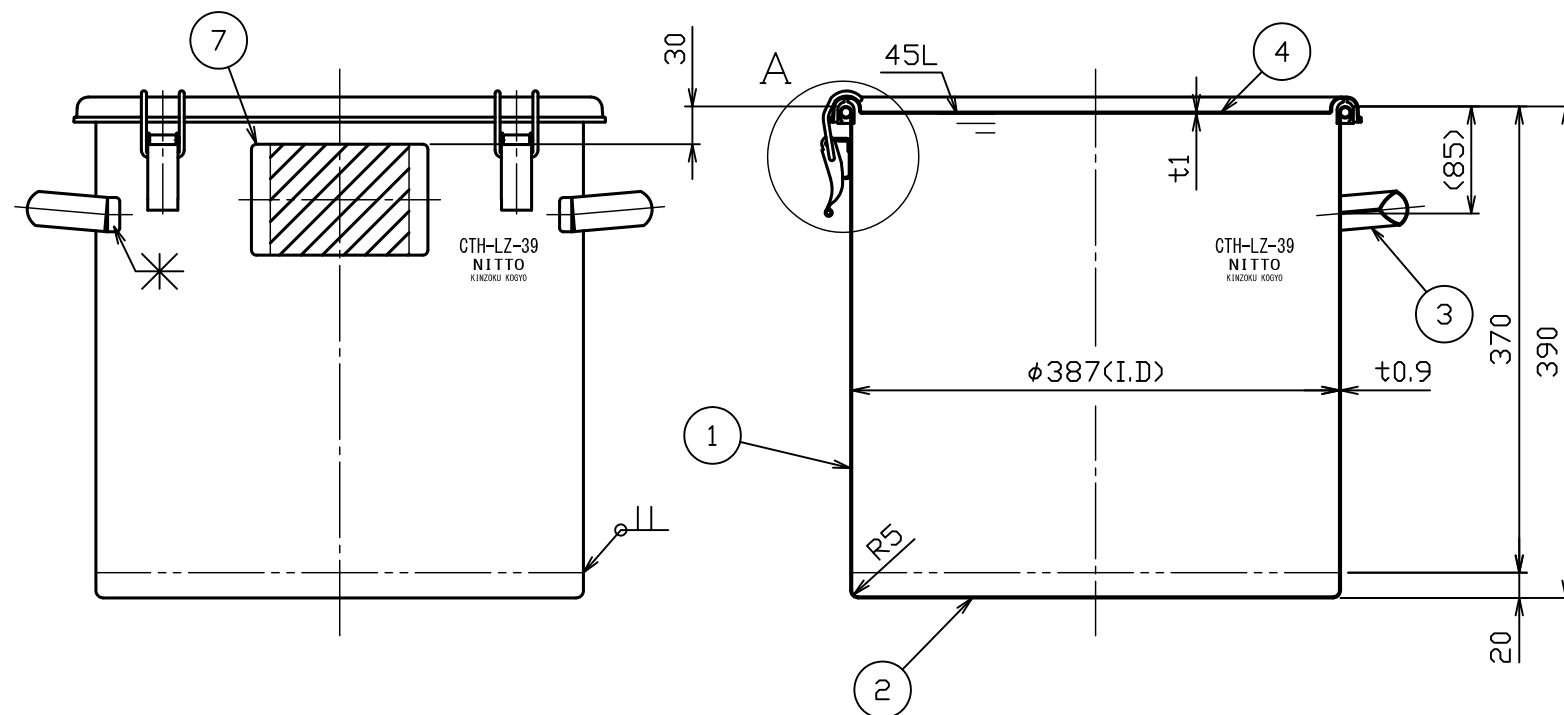
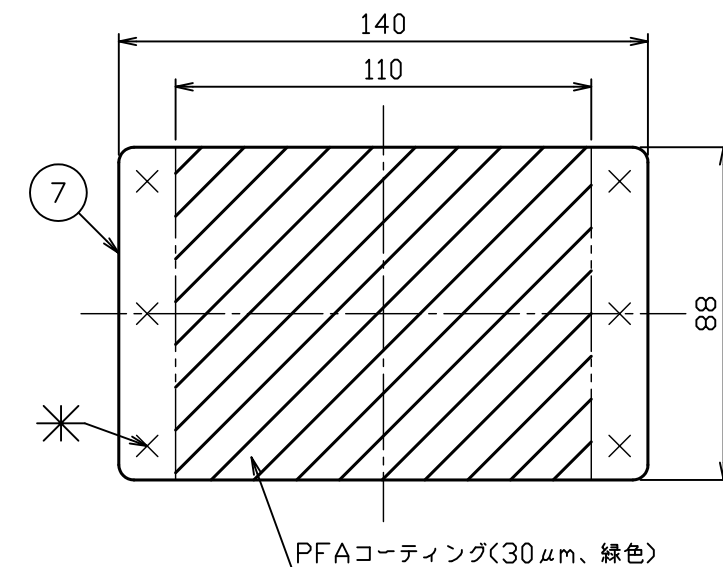




A部詳細図 S = 1 : 2



No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 0.9
2	底板	SUS304	1	t 0.9
3	把手(中)	SUS304	2	規格
4	密閉蓋	SUS304	1	39用(t 1.0)
5	A型パッキン	シリコン	1	39用
6	キャッチクリップ	SUS304	4	規格
7	シール座板	SUS304	1	t0.8(44-1-1-0033496)



シール座板詳細図 S = 1 : 2

注記
内外面#320バフ研磨
容量 45L

△				名	シール座付密閉容器(クリップ式)	⊕
△				称	CTH-LZ-39(A型パッキン)	⊕
△				図	番	HP-1-2-0033502-△
No.	変更番号	氏名	日付	尺	度	1:6 1:2
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	-	得意先名 規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社	
氏名	池田	池田	青木	青木		
日付	H27.8.5	H27.8.5				