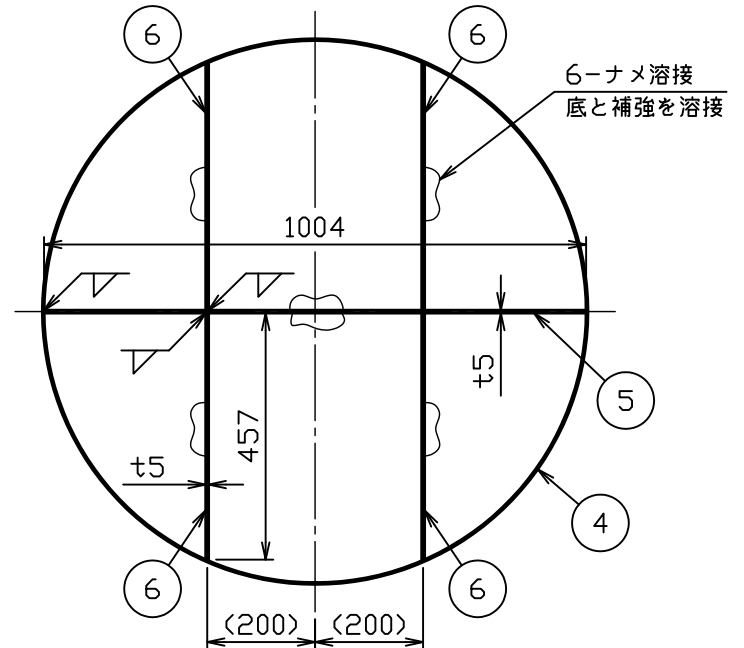
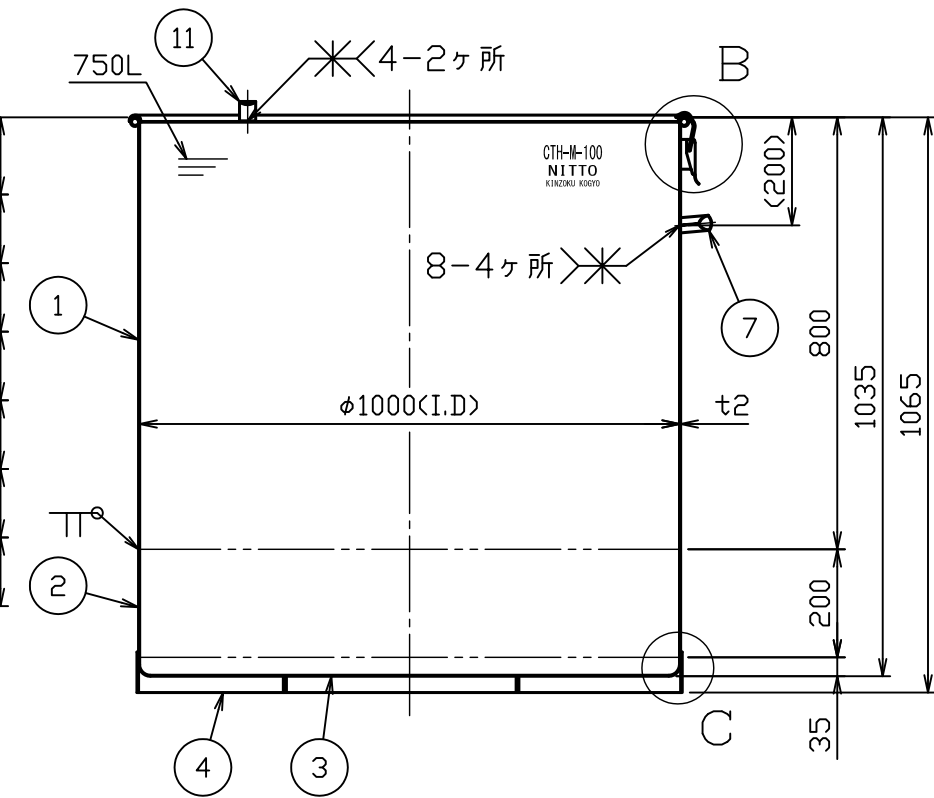
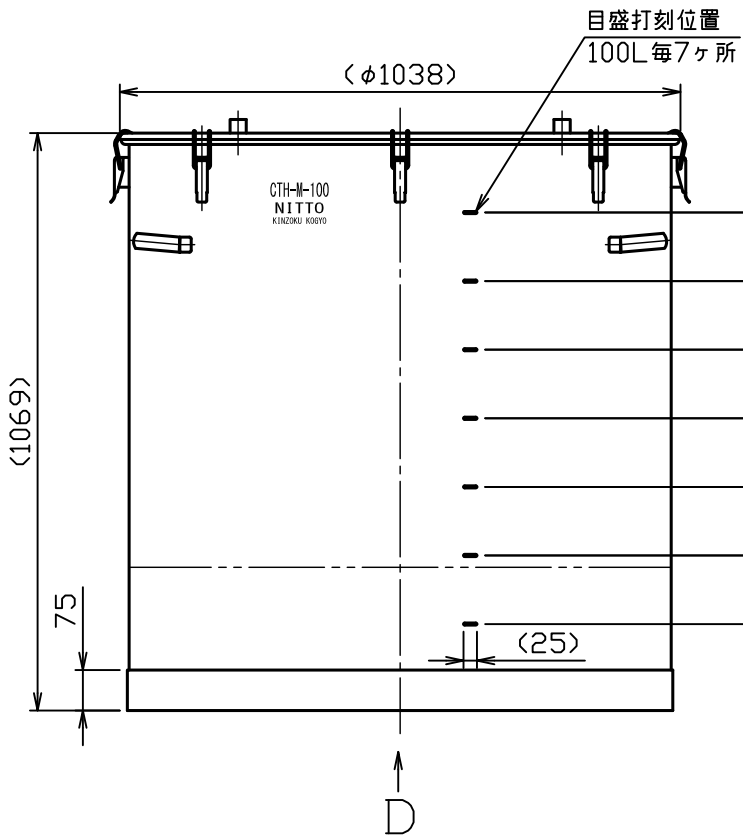
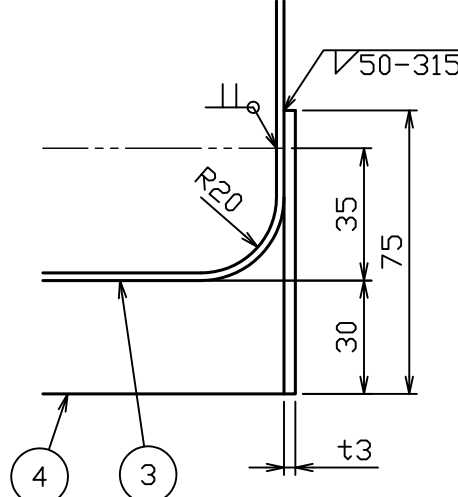
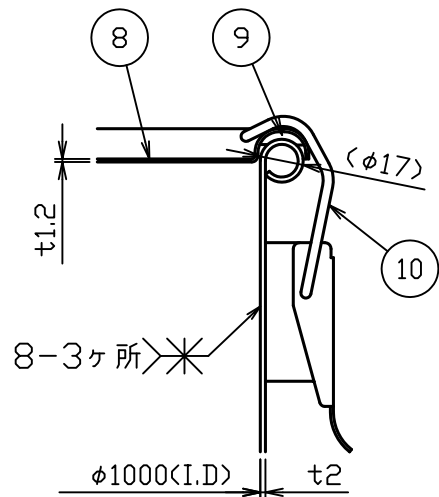
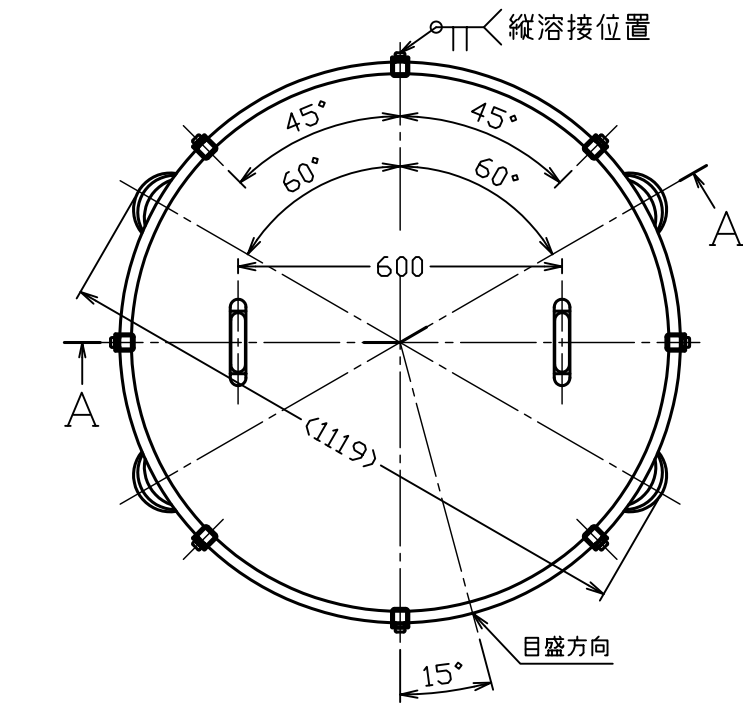


No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板 (A)	SUS304	1	t 2.0 (φ 17カール)
2	胴板 (B)	SUS304	1	t 2.0
3	底板	SUS304	1	t 2.0
4	袴	SUS304	1	FB75Xt3.0-L3164
5	補強板 (A)	SUS304	1	FB30Xt5.0-L1004
6	補強板 (B)	SUS304	4	FB30Xt5.0-L457
7	把手 (大)	SUS304	4	規格
8	密閉蓋	SUS304	1	100用 (t 1.2)
9	B型パッキン	シリコン	1	100用
10	キャッチクリップ	SUS304	8	規格
11	コの字把手 (大)	SUS304	2	規格



注記
内外面#320バフ研磨
但し、袴は外面のみ#320バフ研磨
容量 750L
φ17カール仕様
重量 約83kg

△				名称	密閉容器目盛付 (クリップ式)	図	HP-1-2-0035374-△
△				図番	CTH-M-100 (B型パッキン)		
△				図番	HP-1-2-0035374-△		
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:1 4 1:3 1:2	参考図	得意先名 規格
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値							
製図				設計	検図	承認	
氏名 池田				池田	高橋	高橋	
日付 H28.4.20				H28.4.20			
日東金属工業株式会社							