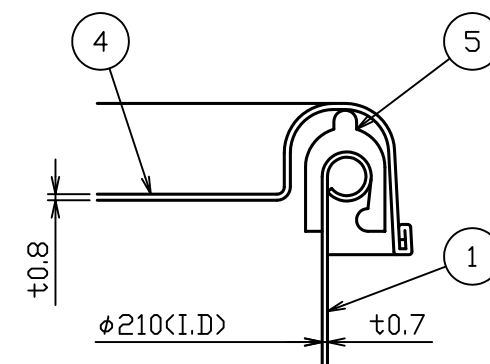
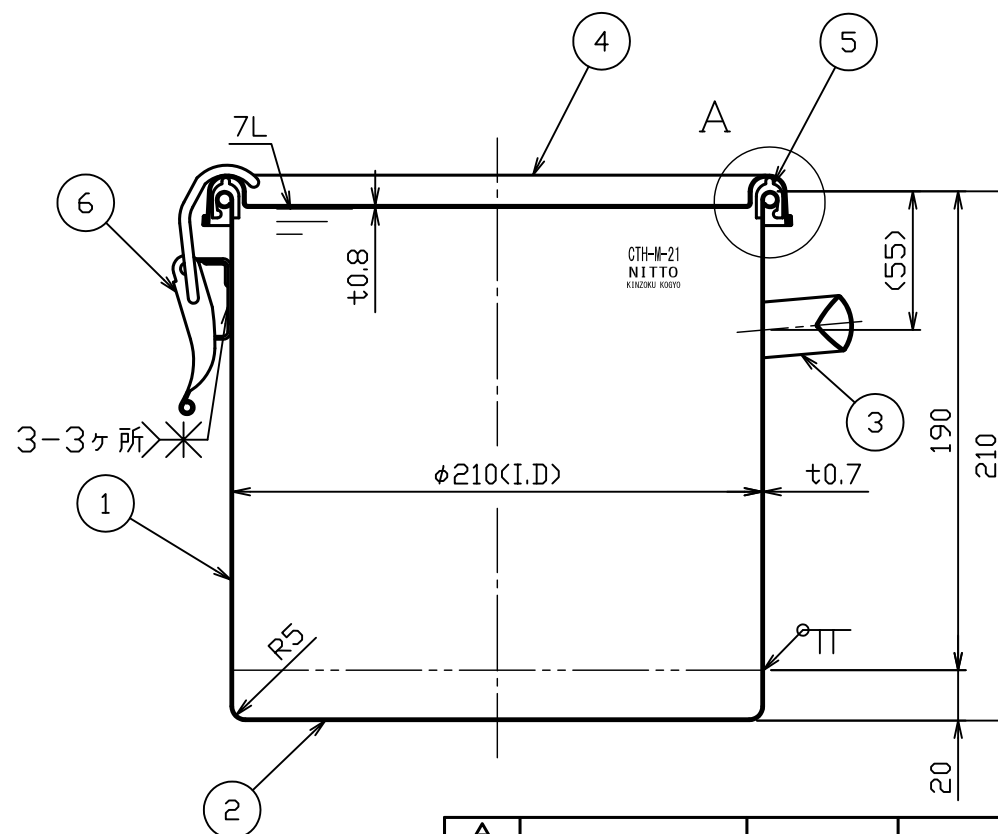
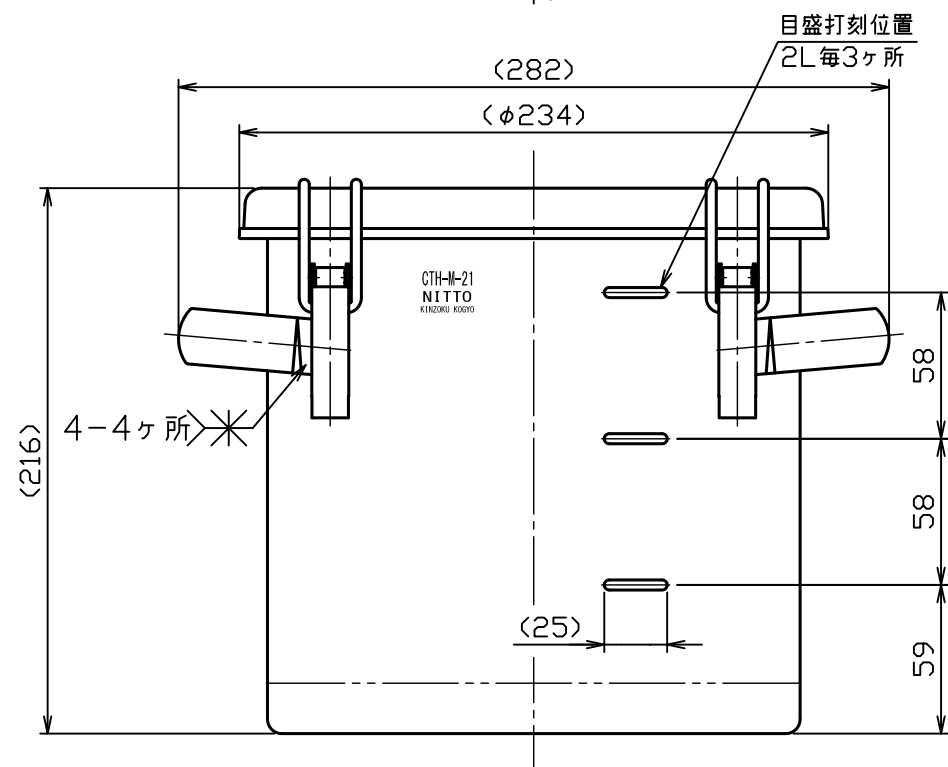
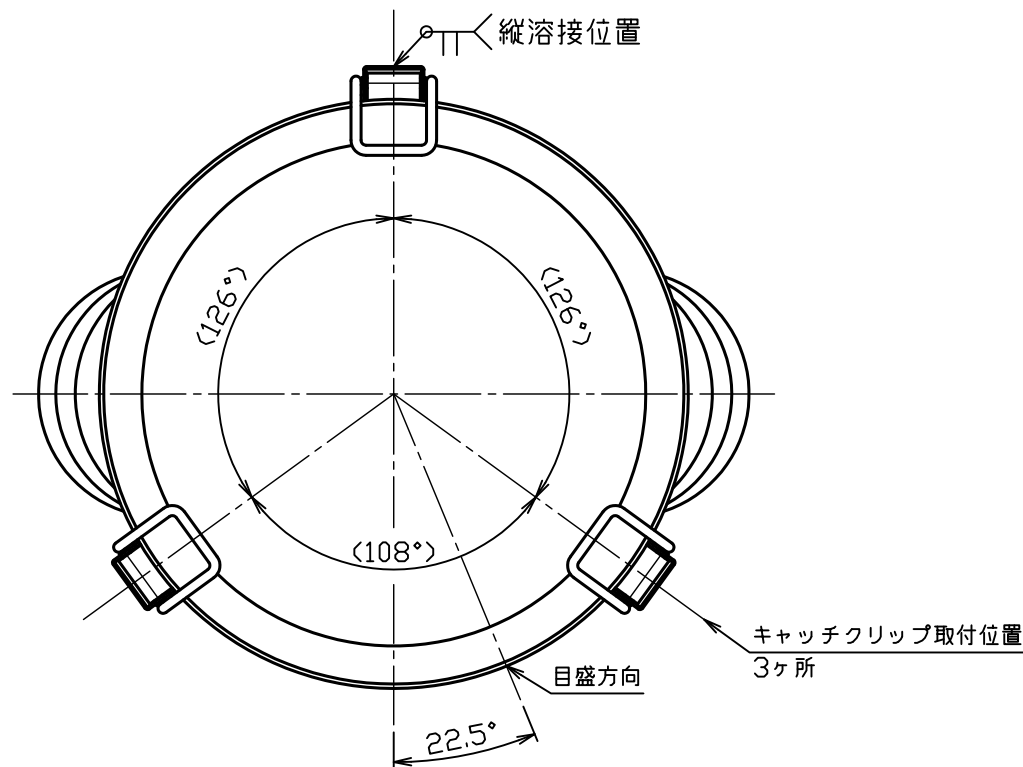




A部詳細図 S = 1 : 1

注記
内外面バフ研磨
容量 7L
重量 約1.6kg

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 0.7
2	底板	SUS304	1	t 0.7
3	把手 (小)	SUS304	2	規格
4	密閉蓋	SUS304	1	21用 (t 0.8)
5	A型パッキン	シリコンゴム	1	21用
6	キャッチクリップ	SUS304	3	規格

△3				名称	密閉容器目盛付 (クリップ式)	⊕
△2				名称	CTH-M-21 (A型パッキン)	⊕
△1				図番	HP-1-2-0035448-△	△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:3 1:1	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図		得意先名 規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社	
氏名	池田	池田	高橋	高橋		
日付	H28.4.20	H28.4.20				