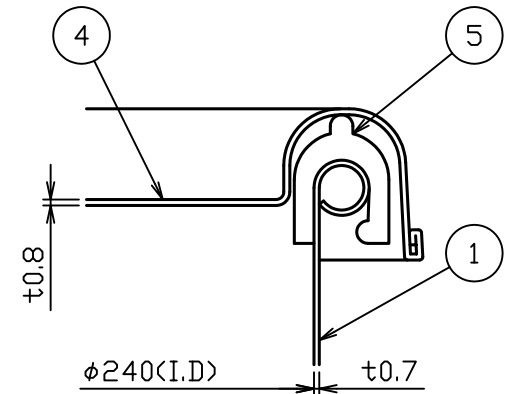
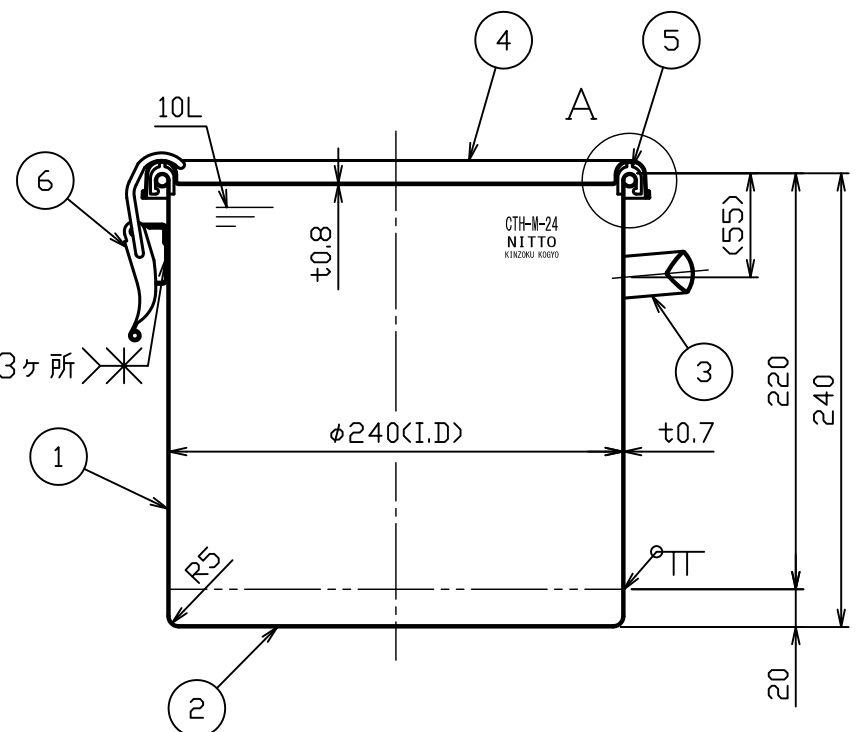
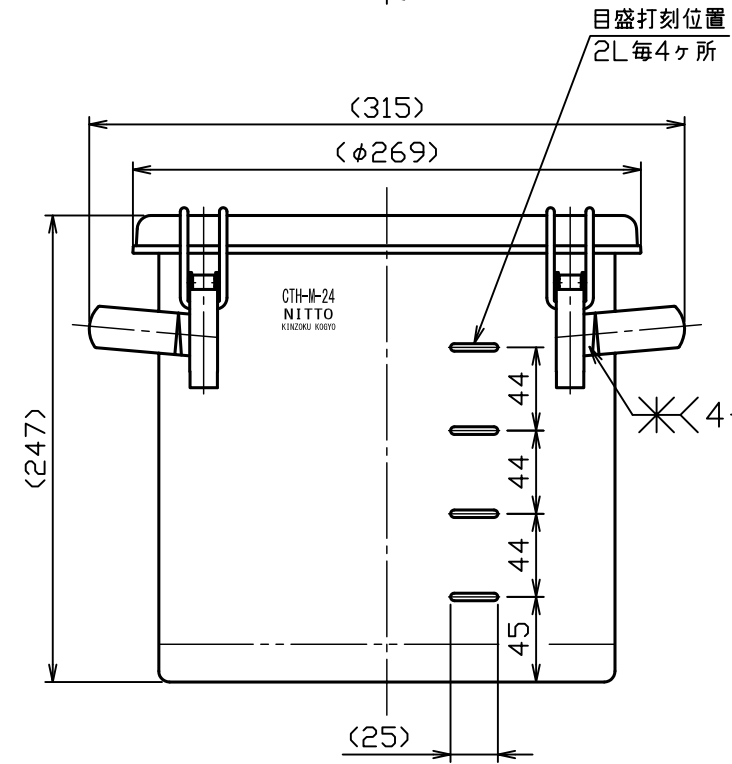
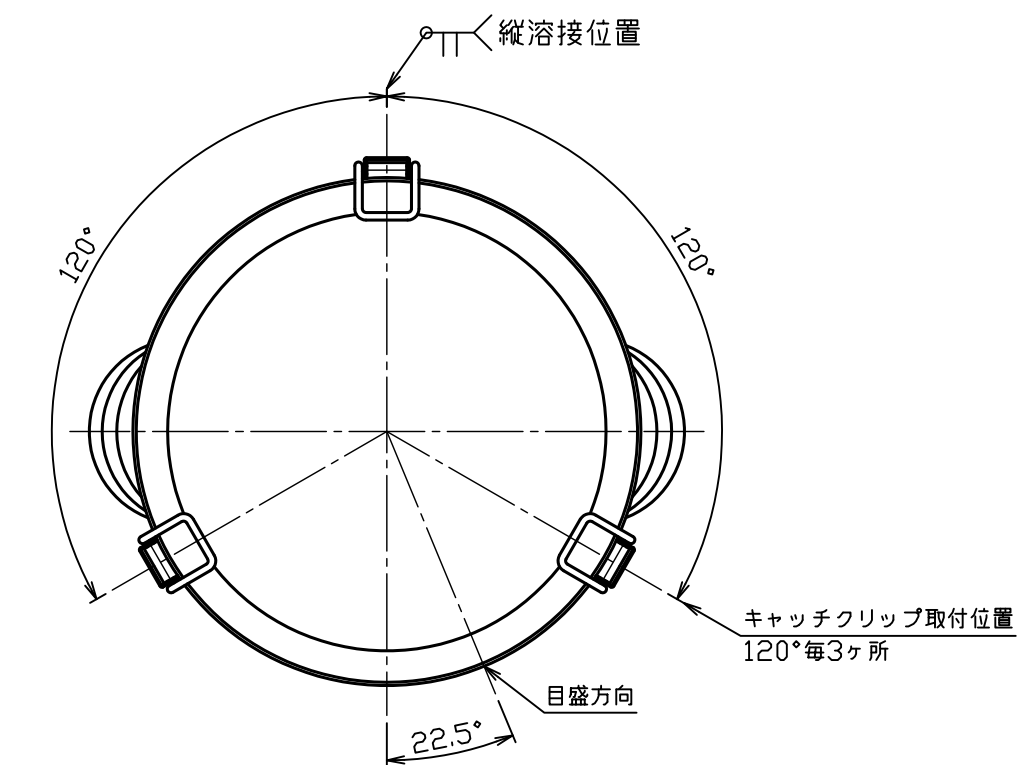




注記
内外面バフ研磨
容量 10L
重量 約2.1kg

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t0.7
2	底板	SUS304	1	t0.7
3	把手(小)	SUS304	2	規格
4	密閉蓋	SUS304	1	24用(t0.8)
5	A型パッキン	シリコン	1	24用
6	キャッチクリップ	SUS304	3	規格

△3				名称	密閉容器目盛付(クリップ式)	図番	HP-1-2-0035450
△2				名称	CTH-M-24(A型パッキン)	図番	
△1				名称		図番	
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:4 1:1	参考図	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図		得意先名	規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社		
氏名	池田	池田	高橋	高橋			
日付	H28.4.20	H28.4.20					