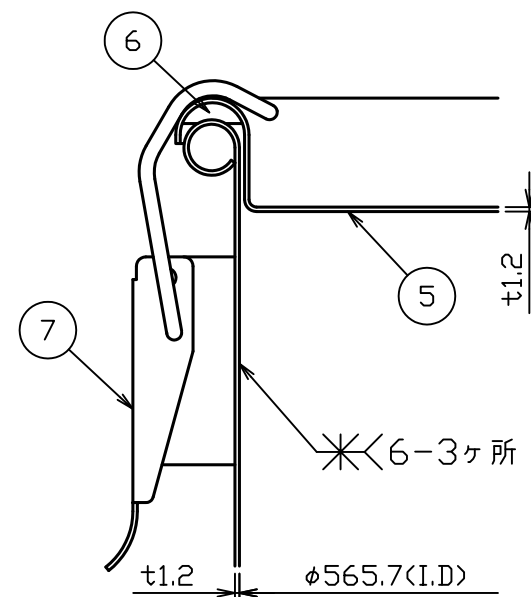
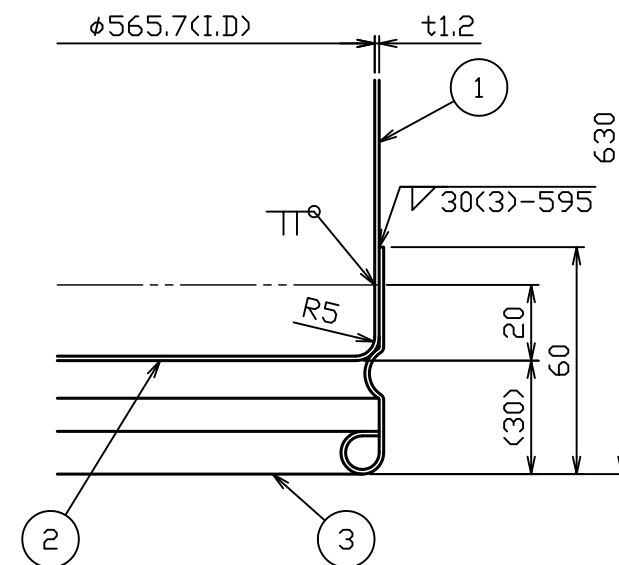




A部詳細図 S = 1 : 2

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 1.2
2	底板	SUS304	1	t 1.2
3	袴	SUS304	1	t 1.2
4	把手(大)	SUS304	2	規格
5	密閉蓋	SUS304	1	565用(t 1.2)
6	B型パッキン	シリコンゴム	1	565用
7	キャッチクリップ	SUS304	6	規格



B部詳細図 S = 1 : 2

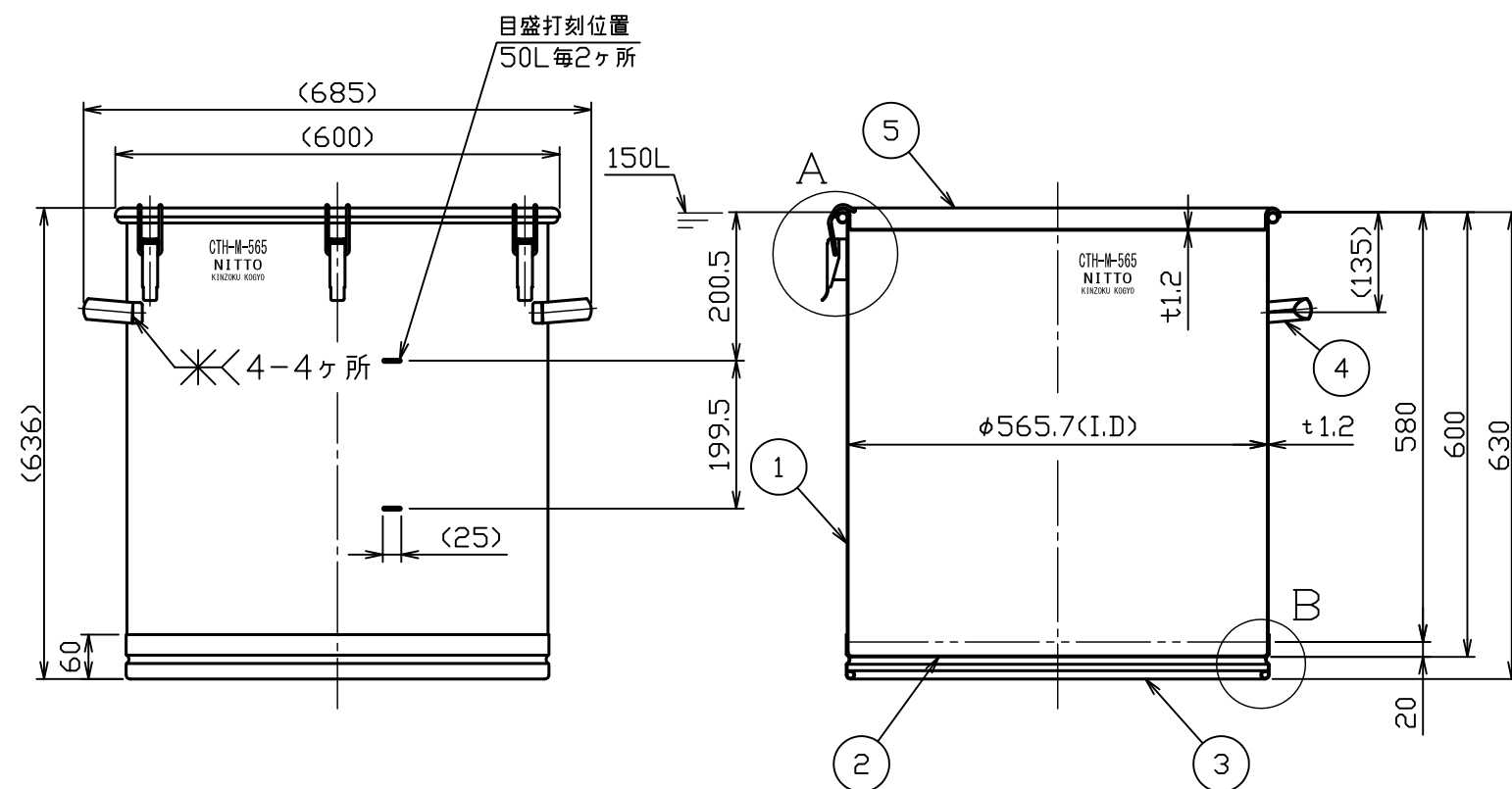
注記

内外面バフ研磨

但し、袴は外面のみバフ研磨

容量 150 L

重量 約 17.8 kg



③				名称		密閉容器目盛付（クリップ式）			
②				図番		CTH-M-565（B型パッキン）			
①				図番		HP-1-2-0035369-			
No.		変更番号		氏名		日付		尺 度 1:10 1:2	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値						参考図		得意先名 規格	
		製 図		設 計		検 図		承 認	
氏 名		池田		池田		高橋		高橋	
日 付		H28.4.20		H28.4.20		高橋		高橋	


日東金属工業株式会社