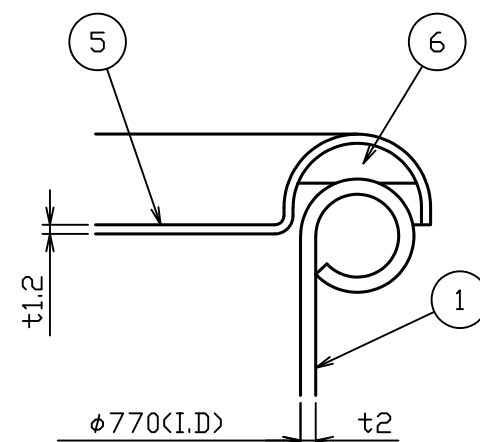
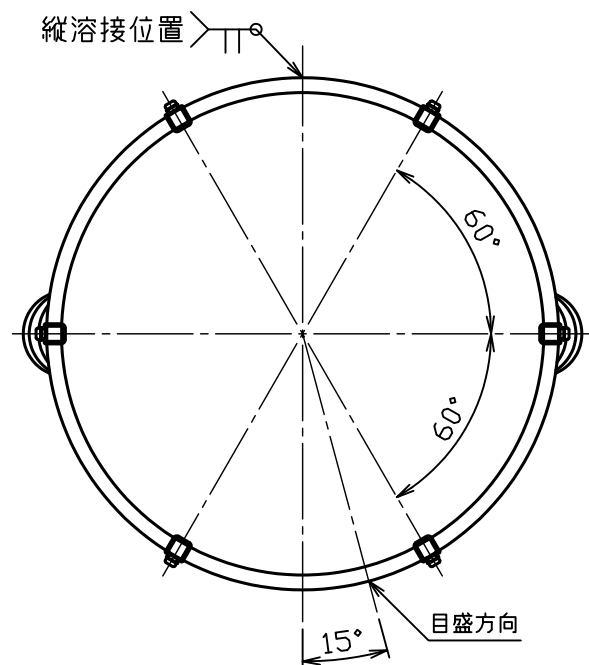
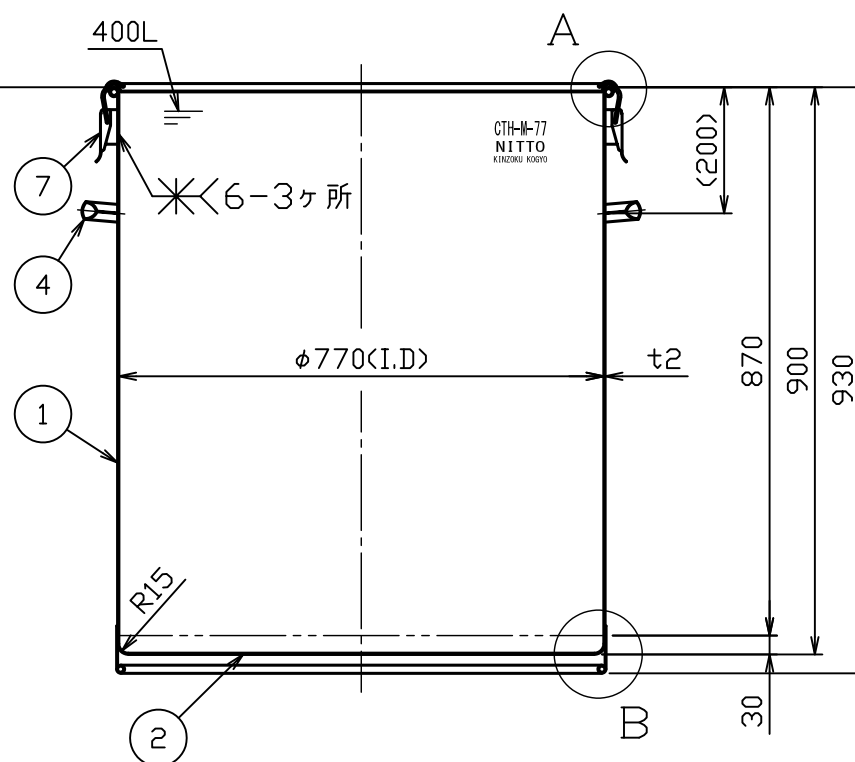
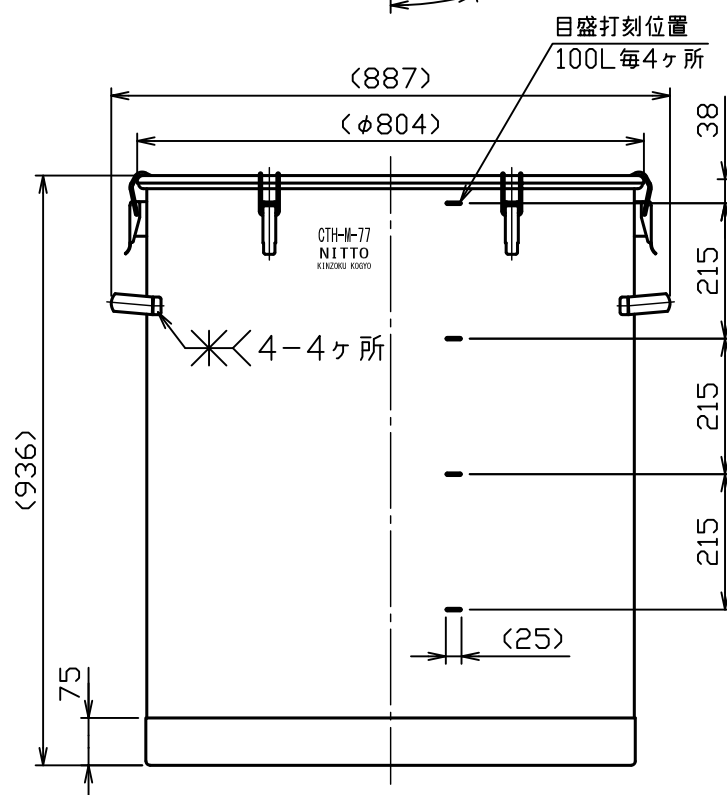
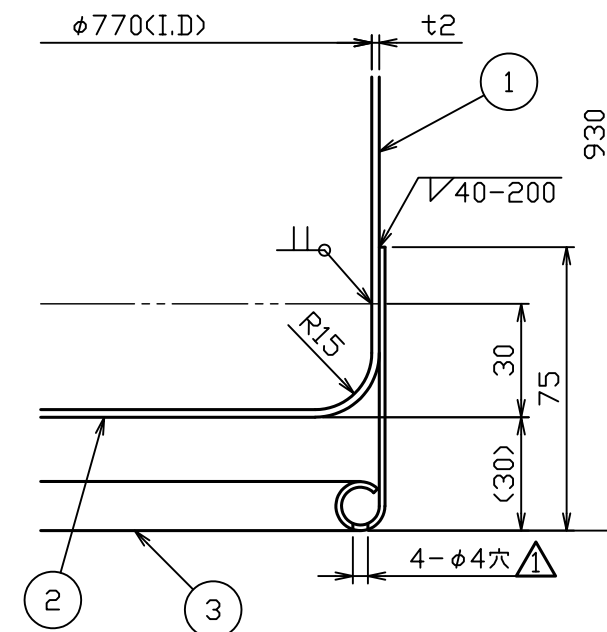




A部詳細図 S = 1 : 1



No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 2.0
2	底板	SUS304	1	t 2.0
3	袴	SUS304	1	t1.5(34-1-1-0039487)
4	把手(大)	SUS304	2	規格
5	密閉蓋	SUS304	1	77用(t 1.2)
6	B型パッキン	シリコン	1	77用
7	キャッチクリップ	SUS304	6	規格



B部詳細図 S = 1 : 2

注記

内外面#320バフ研磨
但し、袴は外面のみ#320バフ研磨
容量 400L
重量 約51kg

△				名称	密閉容器目盛付(クリップ式)	図番	HP-1-2-0035372-△
△				図番	CTH-M-77(B型パッキン)	尺 度	1:1 2 1:2 1:1
△	No. 20527	小野寺	2020.5.22	尺 度	1:1 2 1:2 1:1	参考図	
No.	変更番号	氏名	日付	参考図		得意先名	規格
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				製 図	設 計	検 図	承 認
氏 名	池田	池田	金子	氏 名	池田	池田	金子
日 付	H28.4.20	H28.4.20	金子	日 付	H28.4.20	H28.4.20	金子

日東金属工業株式会社