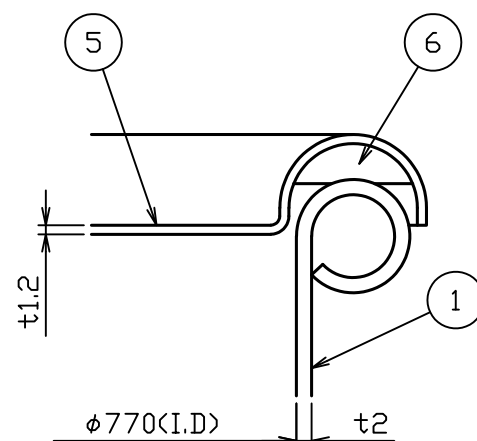
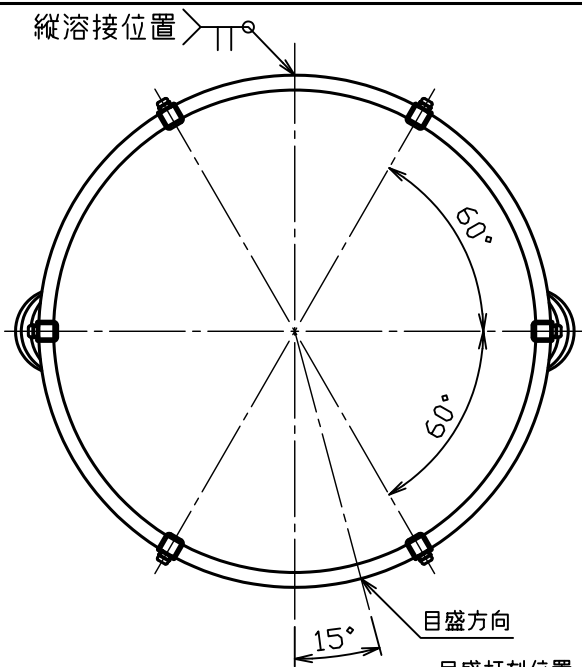
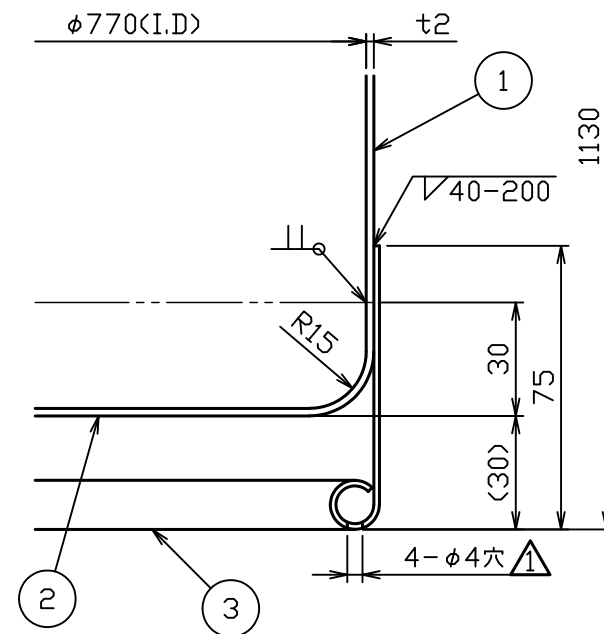
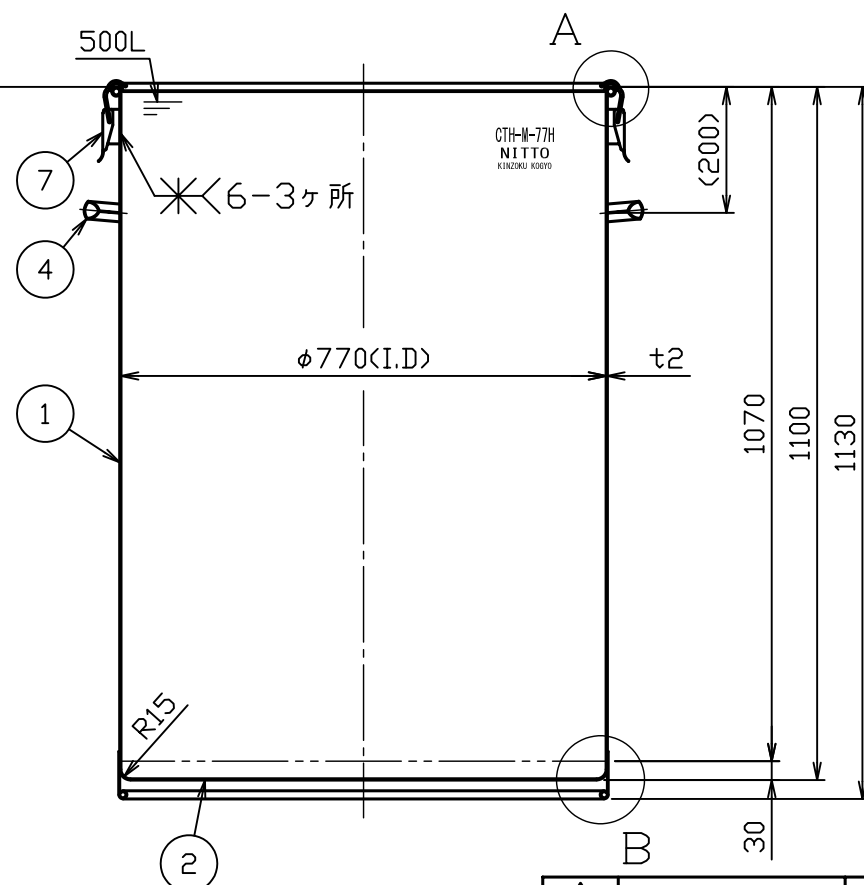
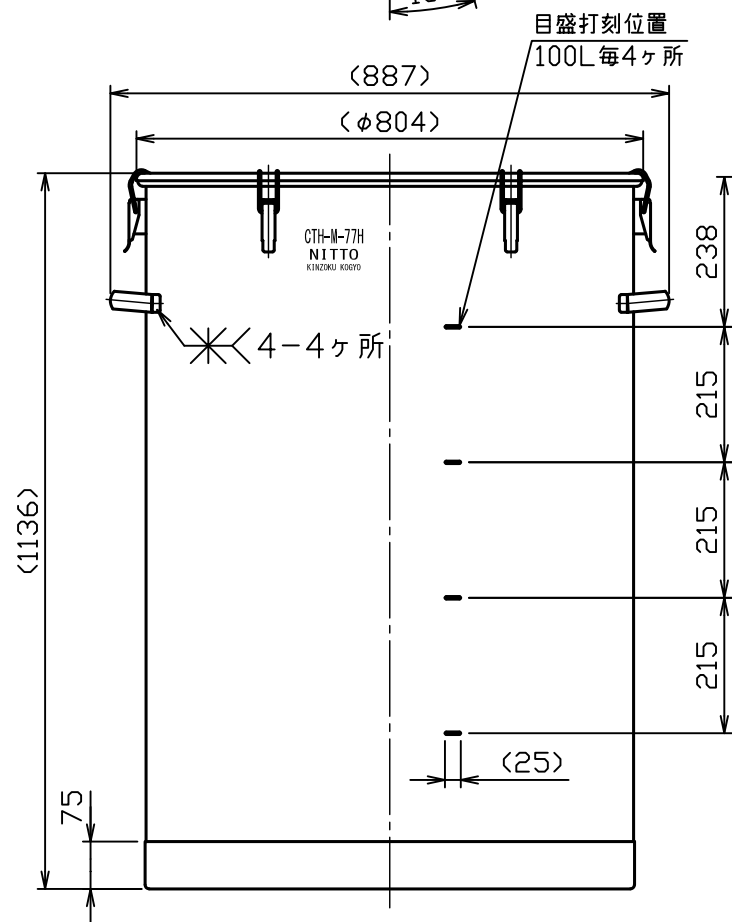




A部詳細図 S = 1 : 1



B部詳細図 S = 1 : 2

注記
 内外面#320バフ研磨
 但し、袴は外面のみ#320バフ研磨
 容量 500L
 重量 約60kg

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t2.0
2	底板	SUS304	1	t2.0
3	袴	SUS304	1	t1.5(34-1-1-0039487)
4	把手(大)	SUS304	2	規格
5	密閉蓋	SUS304	1	77用(t1.2)
6	B型パッキン	シリコン	1	77用
7	キャッチクリップ	SUS304	6	規格

△				名称	密閉容器目盛付(クリップ式)	図番	HP-1-2-0035373-1
△				図番	CTH-M-77H(B型パッキン)	尺 度	1:1 1:2 1:3
△	No. 20527	小野寺	2020.5.22	参考図		得意先名	規格
No.	変更番号	氏名	日付	板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値	製 図	設 計	検 図
氏 名	池田	池田	金子	承認	氏 名	池田	金子
日 付	H28.4.20	H28.4.20	金子		日 付	H28.4.20	H28.4.20

日東金属工業株式会社