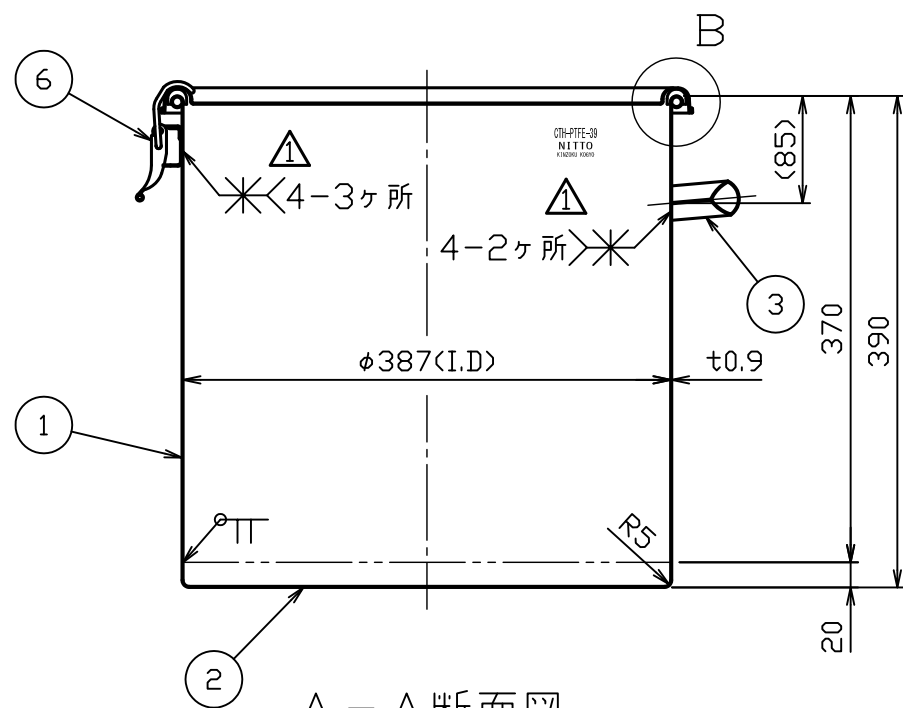
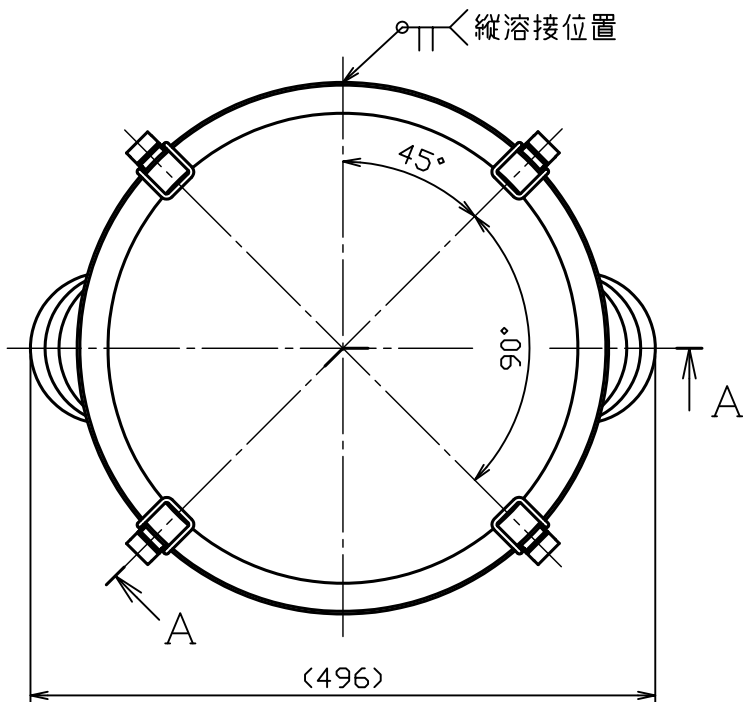
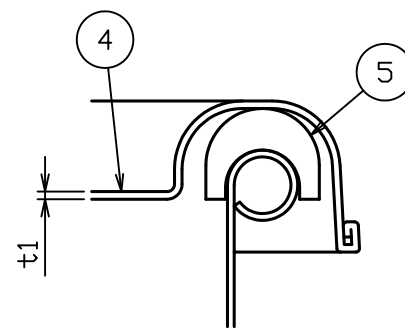




A-A断面図



B部詳細図 S = 1 : 1

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 0.9
2	底板	SUS304	1	t 0.9
3	把手(中)	SUS304	2	規格
4	密閉蓋	SUS304	1	39用(t 1.0)
5	A型パッキン	PTFE	1	39用(44-1-1-0027658)
6	キャッチクリップ	SUS304	4	規格

注記
内外面バフ研磨
容量 45L

△				名称	CTH-PTFE-39	⊕
△				図番	HP-1-2-0027647-1	△
△	No. 12613	青木	H25.1.24	尺 度	1:6 1:1	
No.	変 更 番 号	氏 名	日 付	参考図		得意先名 日東金属工業(株)
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値						
	製 図	設 計	検 図	承 認	日東金属工業株式会社	
氏 名	岸	岸	鈴木	鈴木		
日 付	H20.10.17	H20.10.17				