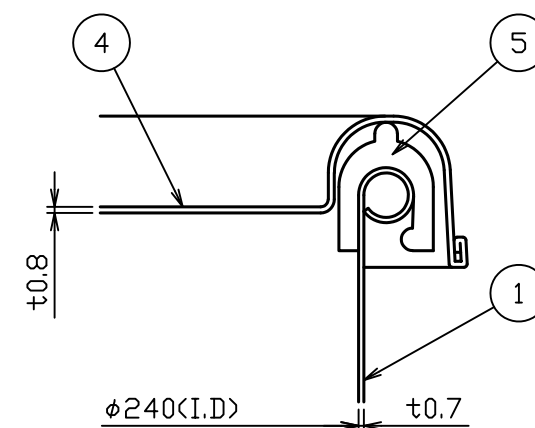
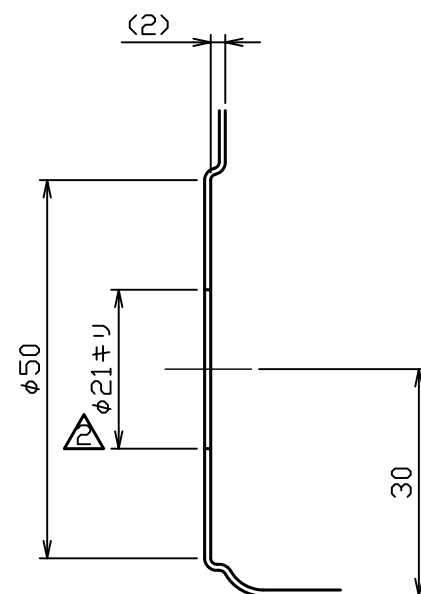
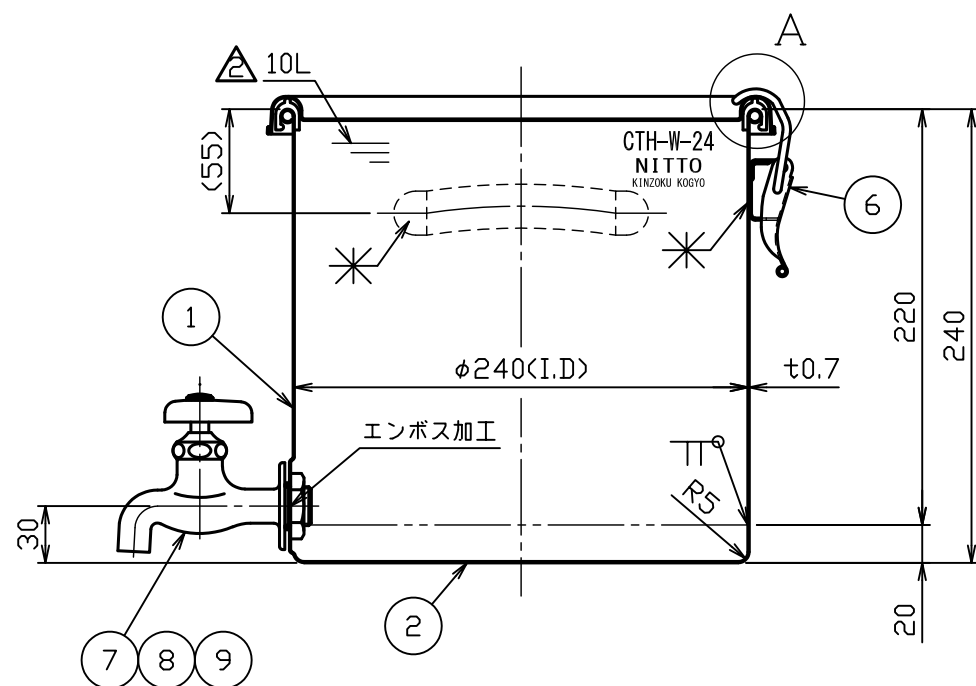
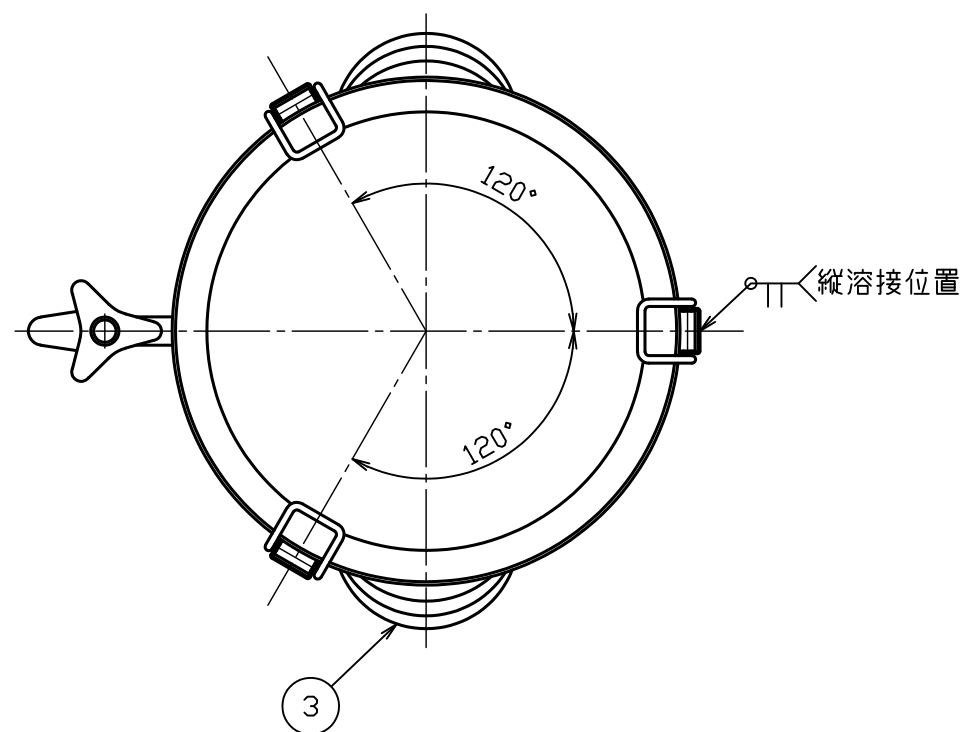




エンボス加工詳細図 S = 1 : 1

A部詳細図 S = 1 : 1

注記
内外面バフ研磨
容量 10L
重量 約2.5kg

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 0.7
2	底板	SUS304	1	t 0.7
3	把手 (小)	SUS304	2	規格
4	密閉蓋	SUS304	1	24用 (t 0.8)
5	A型パッキン	シリコン	1	24用
6	キャッチクリップ	SUS304	3	規格
7	横水栓 (寒冷地仕様)	BC6	1	7010-13 (カクダイ)
8	ロックナット	Bs	1	1/2
9	Oリング	NBR	1	P-20

△	No. 16534	石井	H28.4.20	名称	蛇口付密閉容器	図番	HP-1-2-0027598-△
△	No. 11600	鈴木	H23.11.25	氏名	山田	日付	H20.12.20
△	No. 08040	山田	H20.12.20	氏名	山田	日付	H20.9.5
No.	変更番号	氏名	日付	尺 度	1 : 4	1 : 1	参考図
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				得意先名	規格		
製 図 設 計 検 図 承 認				日東金属工業株式会社			
氏 名 山 田 山 田				堀 井 堀 井			
日 付 H20.9.5 H20.9.5							