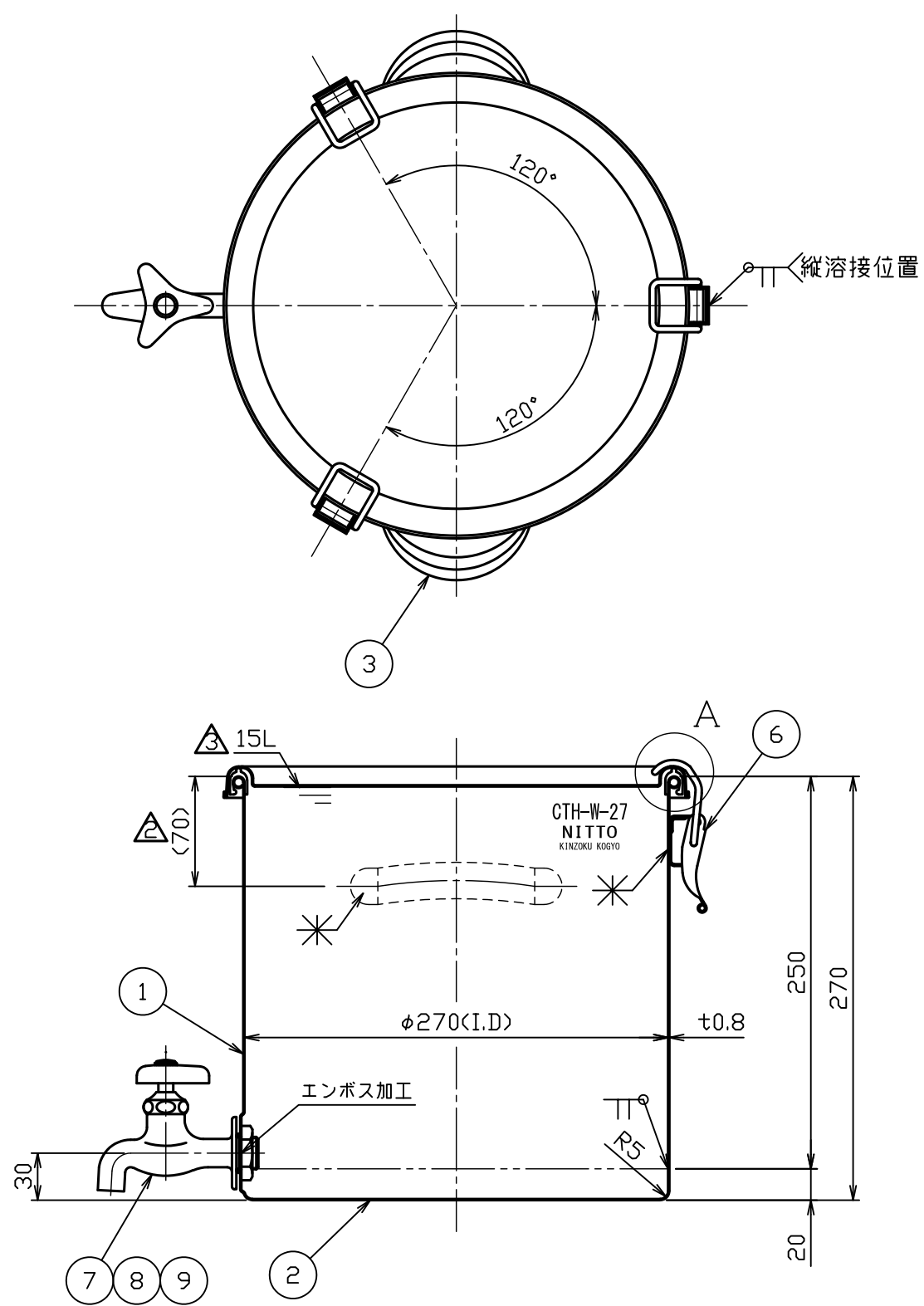
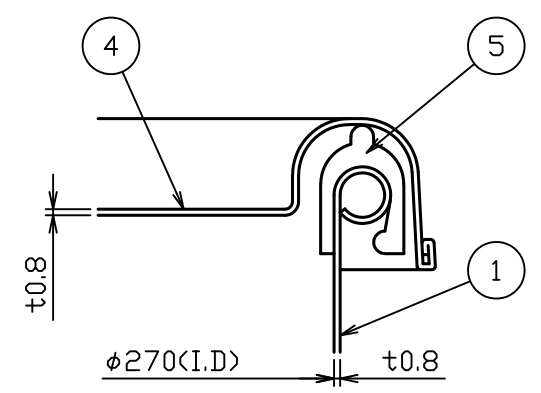
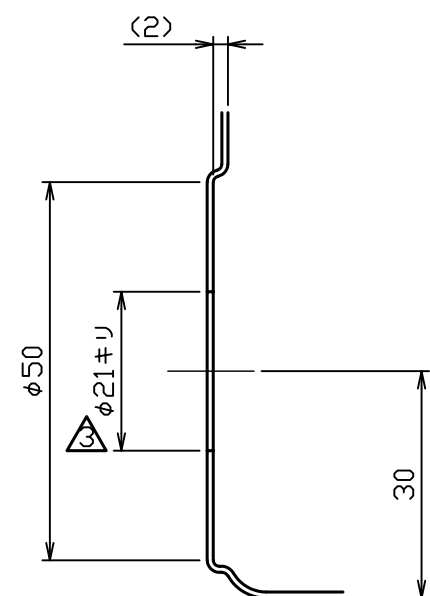




No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 0.8
2	底板	SUS304	1	t 0.8
3	把手 (小)	SUS304	2	規格
4	密閉蓋	SUS304	1	27用 (t 0.8)
5	A型パッキン	シリコン	1	27用
6	キャッチクリップ	SUS304	3	規格
7	横水栓 (寒冷地仕様)	BC6	1	7010-13 (カクダイ)
8	ロックナット	Bs	1	1/2
9	Oリング	NBR	1	P-20



エンボス加工詳細図 S = 1 : 1

A部詳細図 S = 1 : 1

注記
内外面バフ研磨
容量 15L
重量 約3.1kg

図面整理

△	No. 16534	石井	H28.4.20	△		
△	No. 11600	鈴木	H23.11.25	名称	蛇口付密閉容器	
△	No. 09515	鈴木	H21.10.5	図番	CTH-W-27	
△	No. 08040	山田	H20.12.20	図番	HP-1-2-0027599-△	
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:4 1:1	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	得意先名	規格
製図 設計 検図 承認				日東金属工業株式会社		
氏名	山田	山田	堀井			
日付	H20.9.5	H20.9.5	堀井			