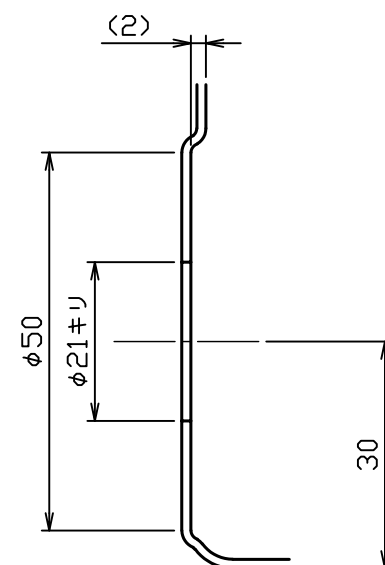
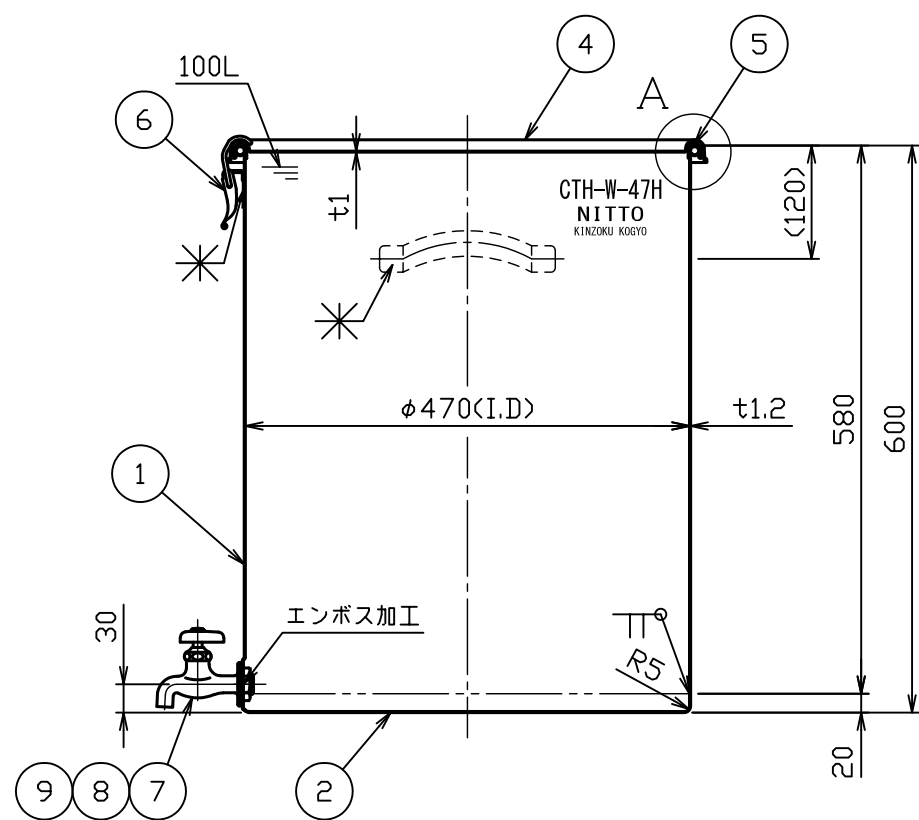
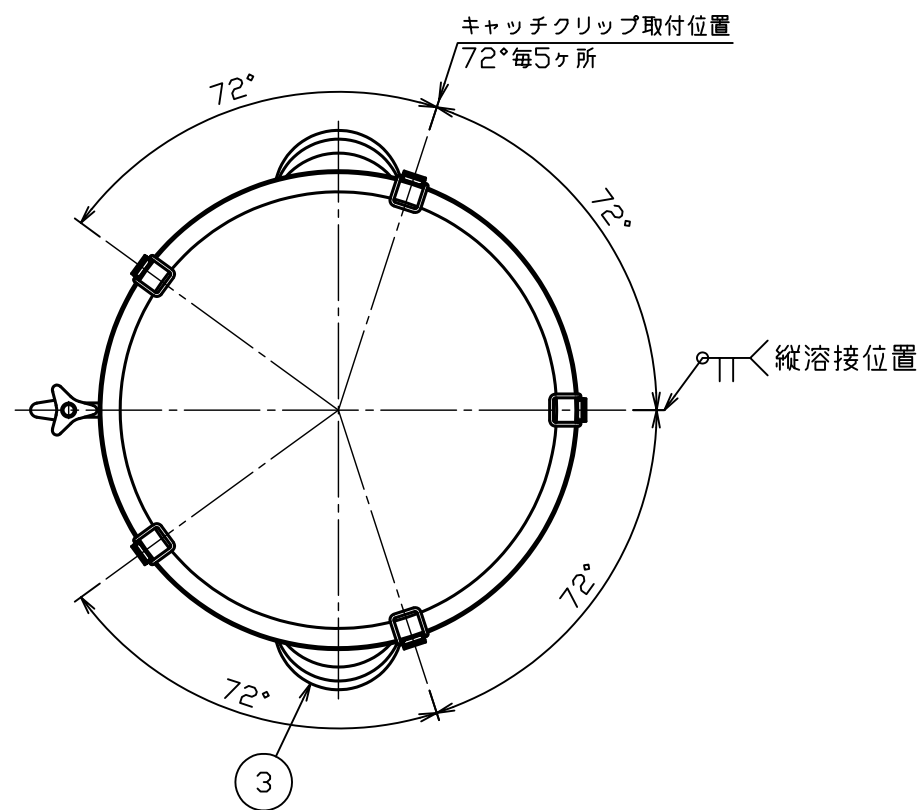
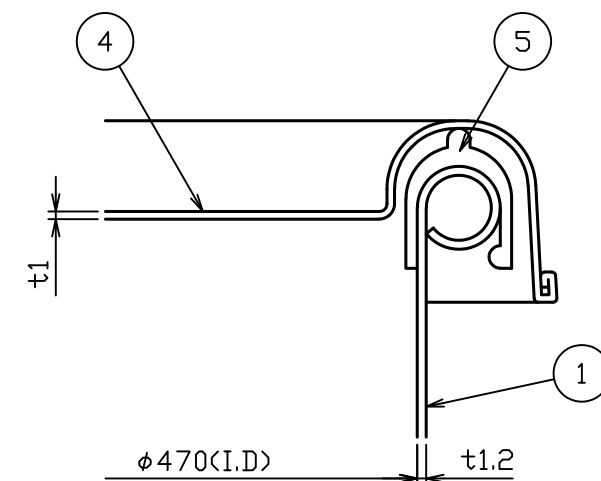




エンボス加工詳細図 S = 1 : 1



A部詳細図 S = 1 : 1

注記  
内外面バフ研磨  
容量 100L  
重量 約12.7kg

| No. | 品名         | 材質     | 個数 | 備考            |
|-----|------------|--------|----|---------------|
| 1   | 胴板         | SUS304 | 1  | t 1.2         |
| 2   | 底板         | SUS304 | 1  | t 1.2         |
| 3   | 把手(大)      | SUS304 | 2  | 規格            |
| 4   | 密閉蓋        | SUS304 | 1  | 47用(t 1.0)    |
| 5   | A型パッキン     | シリコン   | 1  | 47用           |
| 6   | キャッチクリップ   | SUS304 | 5  | 規格            |
| 7   | 横水栓(寒冷地仕様) | BC6    | 1  | 7010-13(カクダイ) |
| 8   | ロックナット     | Bs     | 1  | 1/2           |
| 9   | Oリング       | NBR    | 1  | P-20          |

|                                                                                       |     |           |           |          |                                                                                                  |                      |                  |                                                                                       |
|---------------------------------------------------------------------------------------|-----|-----------|-----------|----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------|------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
|  |     |           |           |          | 名称                                                                                               | 蛇口付密閉容器<br>CTH-W-47H |                  |  |
|  |     |           |           |          |                                                                                                  | 図番                   | HP-1-2-0033035-1 |                                                                                       |
|  |     | No. 16534 | 石井        | H28.4.20 |                                                                                                  |                      |                  |                                                                                       |
| No.                                                                                   |     | 変 更 番 号   | 氏 名       | 日 付      | 尺 度                                                                                              | 1 : 8    1 : 1       |                  |                                                                                       |
| 板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値                                                            |     |           |           |          | 参考図                                                                                              | 得意先名                 |                  | 規格                                                                                    |
|                                                                                       | 製 図 | 設 計       | 検 図       | 承 認      |  日東金属工業株式会社 |                      |                  |                                                                                       |
| 氏 名                                                                                   |     | 近藤        | 近藤        |          |                                                                                                  |                      |                  |                                                                                       |
| 日 付                                                                                   |     | H26.10.30 | H26.10.30 |          |                                                                                                  |                      |                  |                                                                                       |
|                                                                                       |     |           | 堀井        | 堀井       |                                                                                                  |                      |                  |                                                                                       |