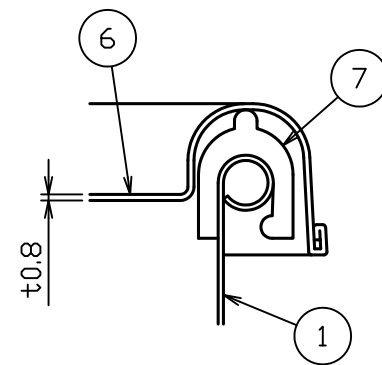
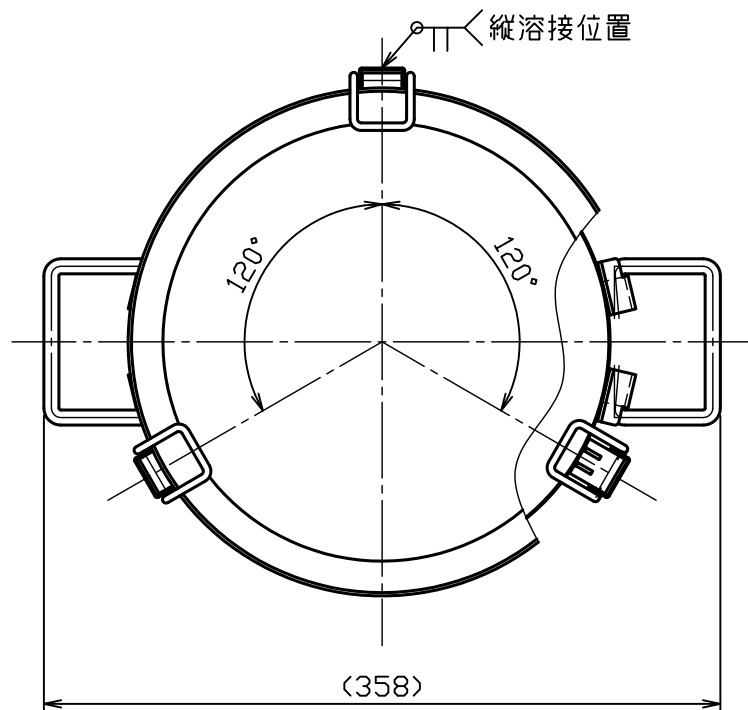
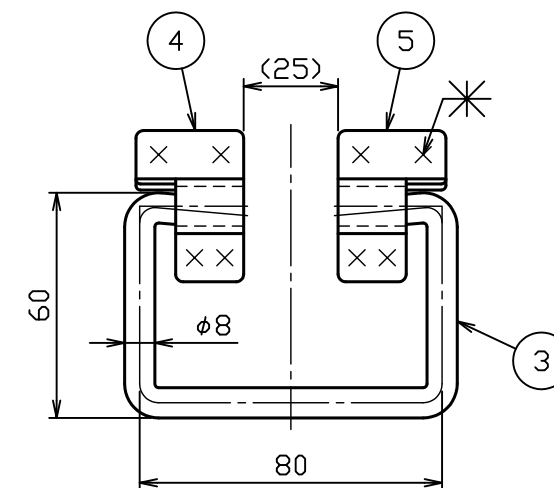


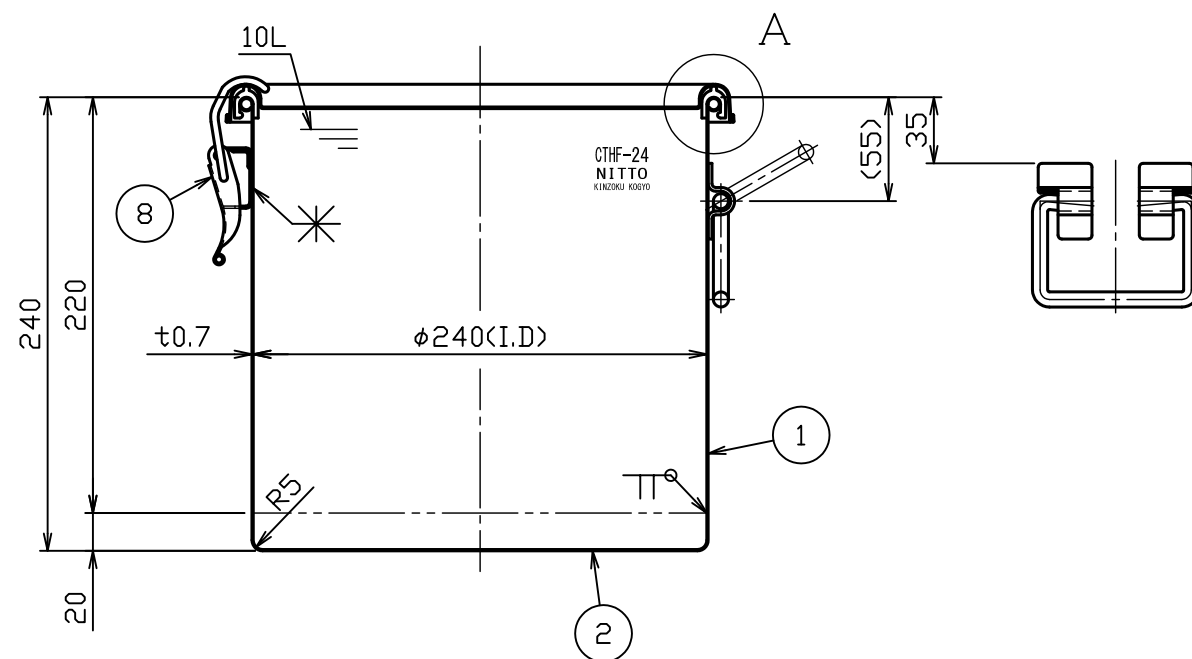


A部詳細図 S = 1 : 1



把手部詳細図 S = 1 : 2

注記  
 内外面#320バフ研磨  
 容量 10L  
 重量 約2.3kg



|                            |           |          |          |            |                                   |       |       |
|----------------------------|-----------|----------|----------|------------|-----------------------------------|-------|-------|
| △                          |           |          |          | 名称         | 密閉容器（折りたたみ把手付）<br>CTHF-24（A型パッキン） |       |       |
| △                          |           |          |          | 図番         | HP-1-2-0030831-△                  |       |       |
| △                          | No. 16520 | 池田       | H28.2.13 | 尺 度        | 1 : 4                             | 1 : 2 | 1 : 1 |
| No.                        | 変 更 番 号   | 氏 名      | 日 付      | 参考図        | 得意先名 規格                           |       |       |
| 板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値 |           |          |          | 製 図        | 設 計                               | 検 図   | 承 認   |
| 氏 名                        | 岸         | 岸        | 高橋       | 日東金属工業株式会社 |                                   |       |       |
| 日 付                        | H23.6.22  | H23.6.22 | 高橋       |            |                                   |       |       |

| No. | 品 名          | 材 質    | 個 数 | 備 考                  |
|-----|--------------|--------|-----|----------------------|
| 1   | 胴板           | SUS304 | 1   | t 0.7                |
| 2   | 底板           | SUS304 | 1   | t 0.7                |
| 3   | 折りたたみ把手（L80） | SUS304 | 2   | φ8.0(44-1-1-0030827) |
| 4   | 把手取付金具（A）    | SUS304 | 2   | t2.0(44-1-4-0018053) |
| 5   | 把手取付金具（B）    | SUS304 | 2   | t2.0(44-1-4-0018054) |
| 6   | 密閉蓋          | SUS304 | 1   | 24用（t 0.8）           |
| 7   | A型パッキン       | シリコンゴム | 1   | 24用                  |
| 8   | キャッチクリップ     | SUS304 | 3   | 規格                   |