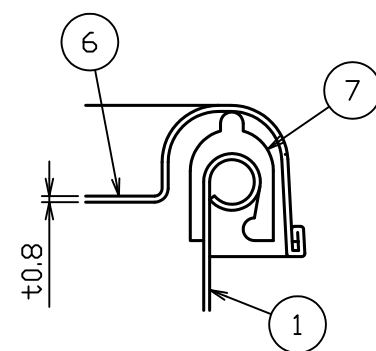
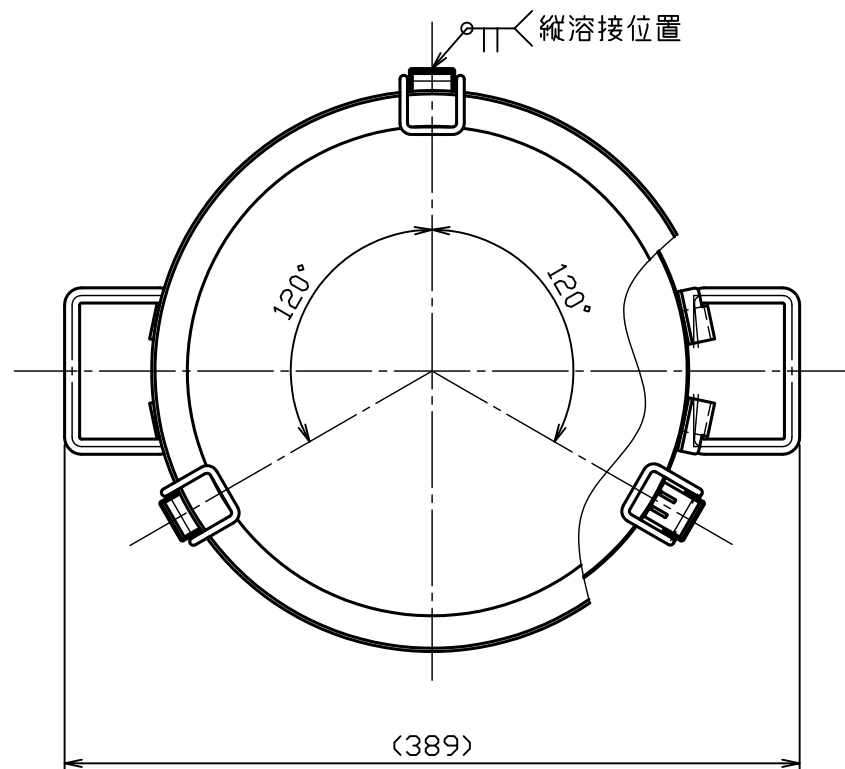
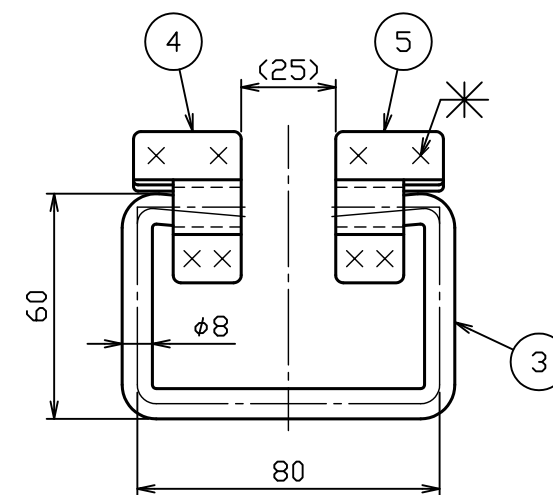


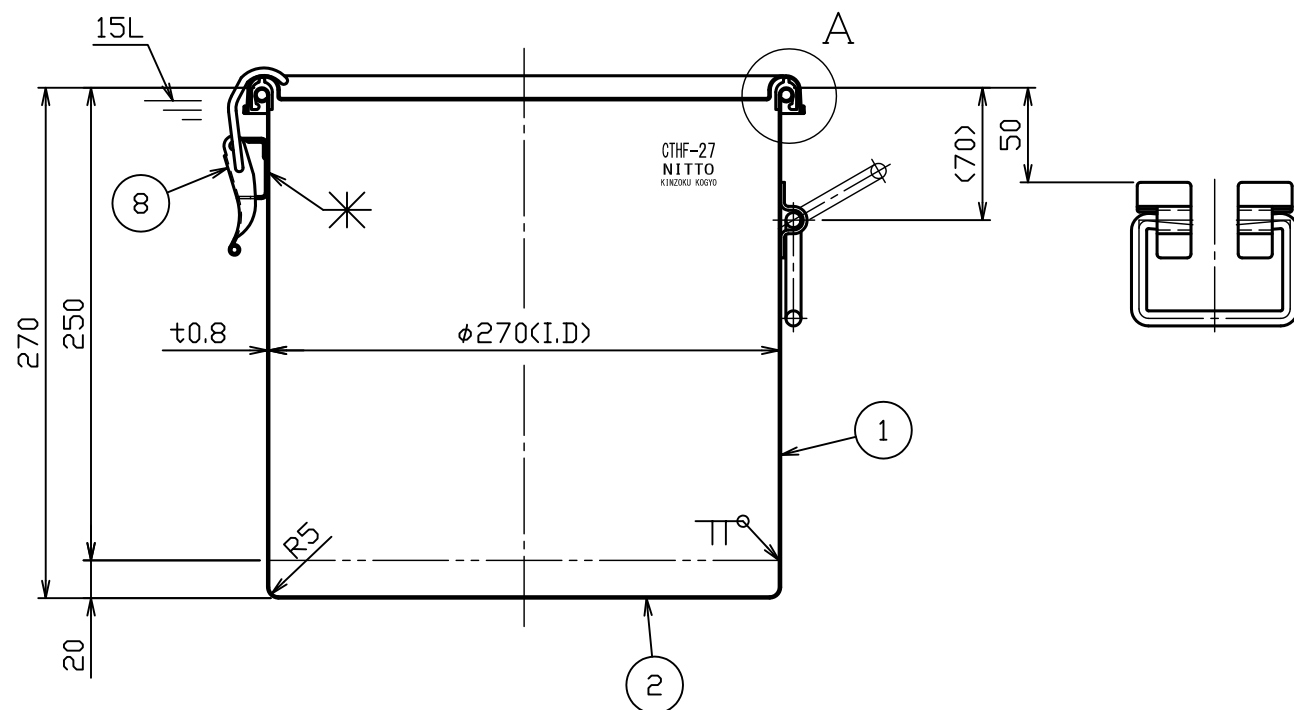


A部詳細図 S = 1 : 1

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 0.8
2	底板	SUS304	1	t 0.8
3	折りたたみ把手 (L 80)	SUS304	2	φ8.0 (44-1-1-0030827)
4	把手取付金具 (A)	SUS304	2	t2.0 (44-1-4-0018053)
5	把手取付金具 (B)	SUS304	2	t2.0 (44-1-4-0018054)
6	密閉蓋	SUS304	1	27用 (t 0.8)
7	A型パッキン	シリコンゴム	1	27用
8	キャッチクリップ	SUS304	3	規格



把手部詳細図 S = 1 : 2



注記
 内外面 #320 バフ研磨
 容量 15L
 重量 約2.9kg

△				名称	密閉容器 (折りたたみ把手付)	⊕
△				名称	CTHF-27 (A型パッキン)	⊕
△	No. 16520	池田	H28.2.13	図番	HP-1-2-0030832-△	△
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:4 1:2 1:1	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	得意先名	規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社	
氏名	岸	岸	高橋	高橋		
日付	H23.6.22	H23.6.22				