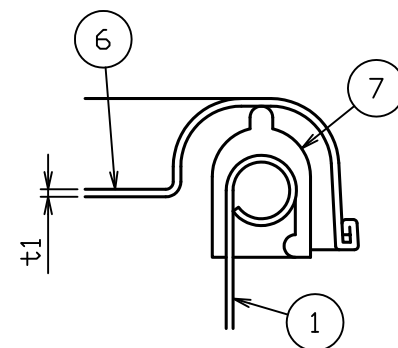
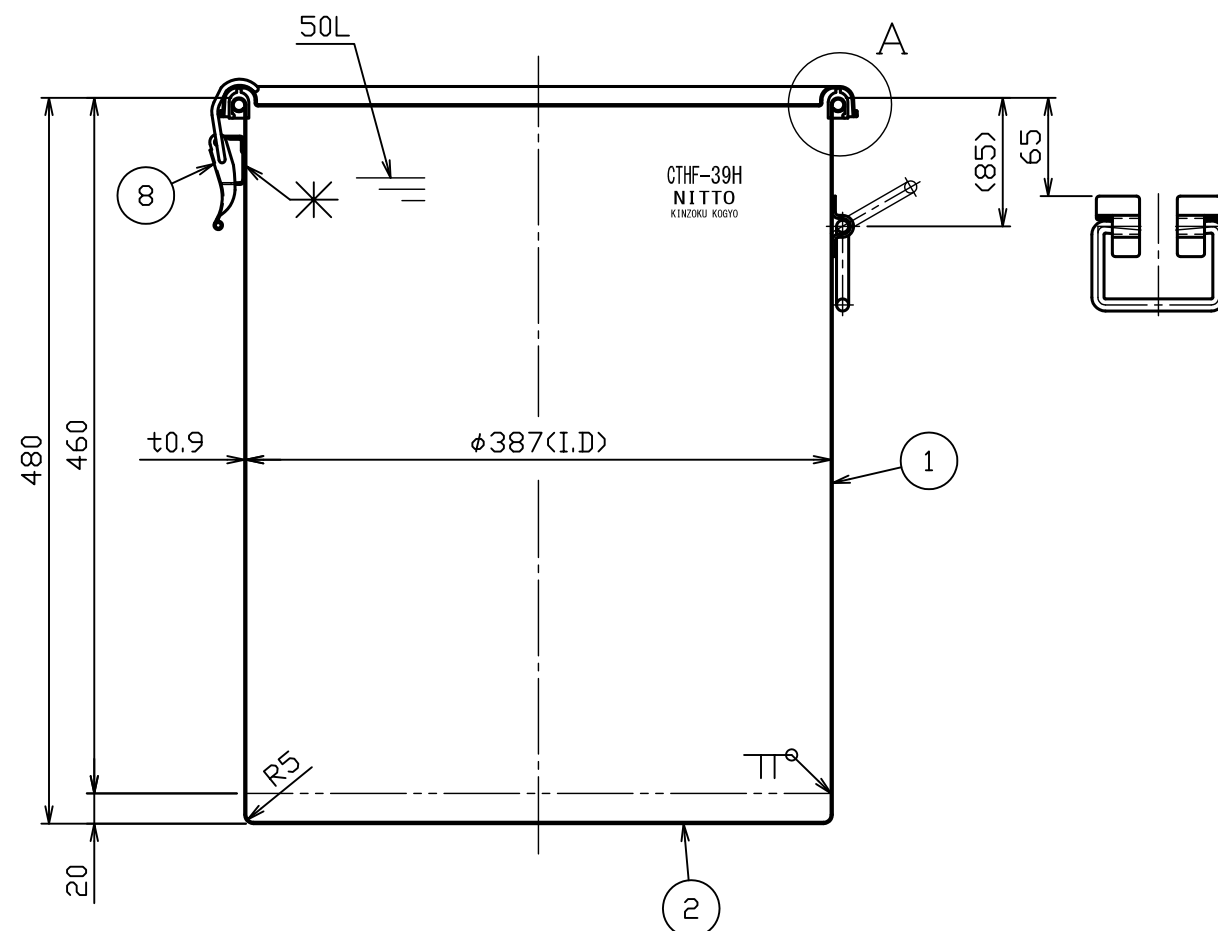




Technical drawing of a mechanical part (Fig. 1.10) showing a cross-section. The part has a central vertical slot and two side flanges. Dimensions include a total width of 80, a total height of 60, and a central slot width of 25. Callouts 4 and 5 point to specific features on the top flanges, and callout 3 points to the outer profile. A hole with diameter $\phi 8$ is indicated in the lower part of the left flange. A star symbol is present on the right flange.

注記
内外面#320バフ研磨
容量 50 L
重量 約6.9 kg

No.	品 名	材 質	個 数	備 考
1	胴板	SUS304	1	t 0.9
2	底板	SUS304	1	t 0.9
3	折りたたみ把手 (L 80)	SUS304	2	φ8.0(44-1-1-0030827)
4	把手取付金具 (A)	SUS304	2	t2.0(44-1-4-0018053)
5	把手取付金具 (B)	SUS304	2	t2.0(44-1-4-0018054)
6	密閉蓋	SUS304	1	39用 (t 1.0)
7	A型パッキン	シリコンゴム	1	39用
8	キャッチクリップ	SUS304	4	規格



③				名称	密閉容器（折りたたみ把手付）			
②				図番	CTHF-39H（A型パッキン）			
①					HP-1-2-0034394-			
No.	変 更 番 号	氏 名	日 付	尺 度	1 : 5 1 : 2 1 : 1			
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図			得意先名	規格
	製 図	設 計	検 図	承 認	 日東金属工業株式会社			
氏 名	池田	池田	高橋	高橋				
日 付	H28.2.13	H28.2.13						