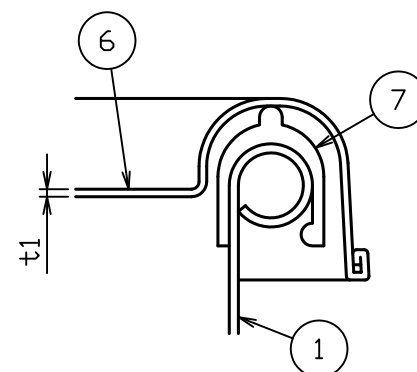
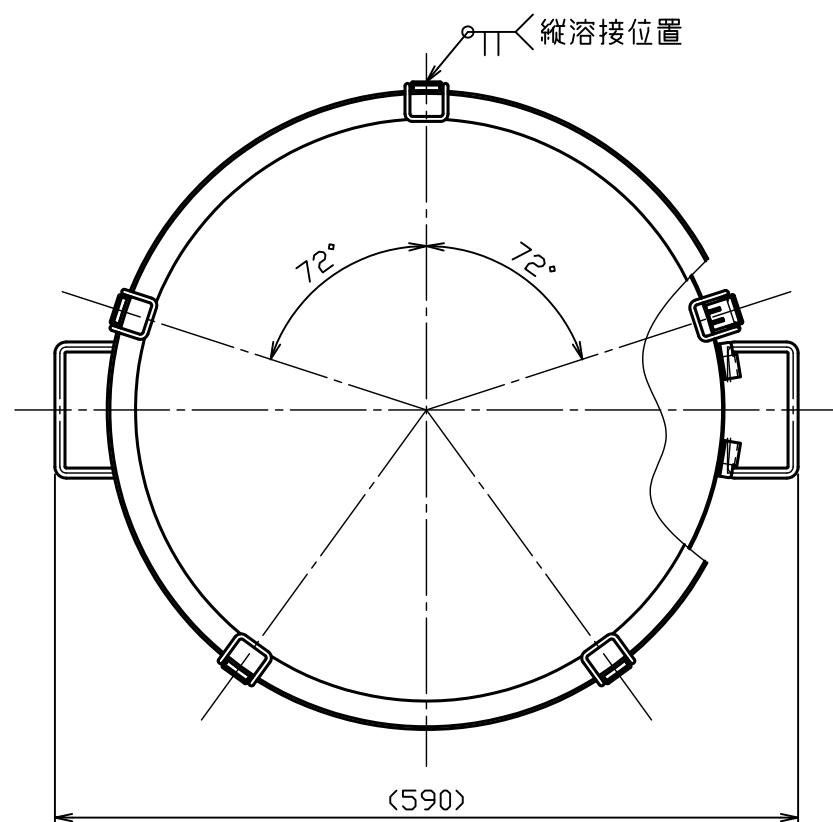
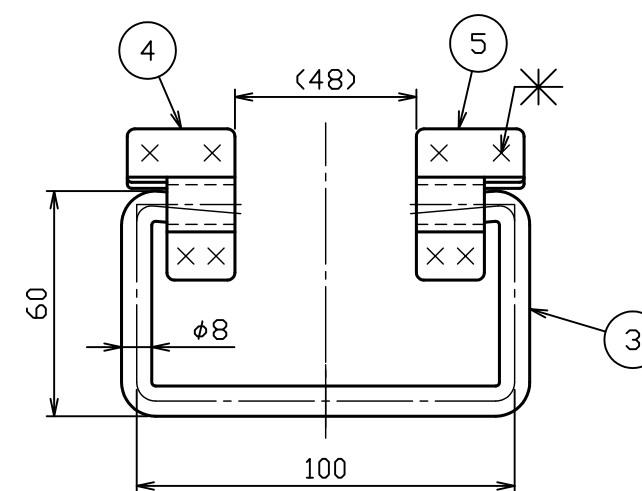




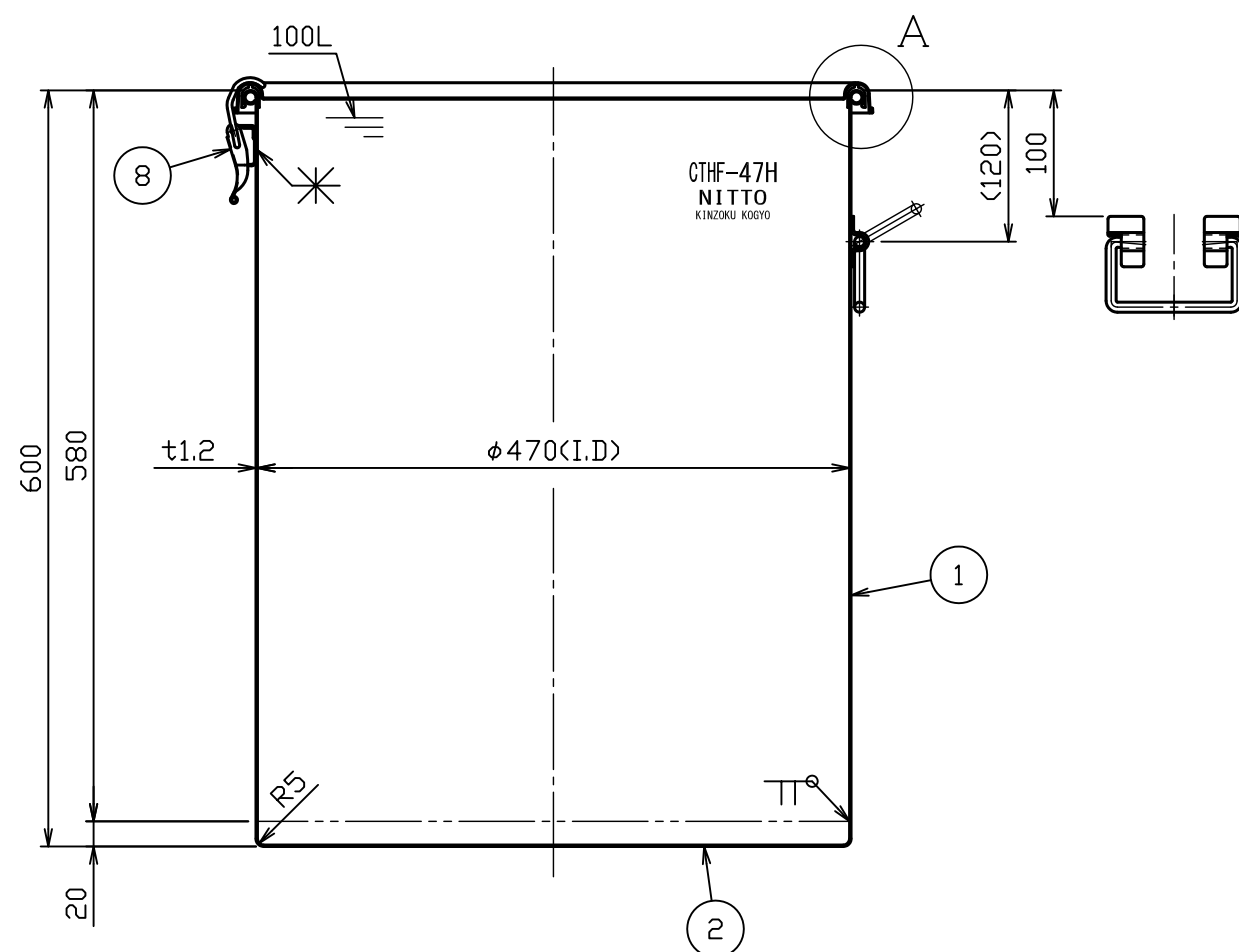
A部詳細図 S = 1 : 1

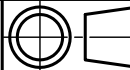
No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 1.2
2	底板	SUS304	1	t 1.2
3	折りたたみ把手 (L 100)	SUS304	2	φ8.0 (44-1-1-0030828)
4	把手取付金具 (A)	SUS304	2	t2.0 (44-1-4-0018053)
5	把手取付金具 (B)	SUS304	2	t2.0 (44-1-4-0018054)
6	密閉蓋	SUS304	1	47用 (t 1.0)
7	A型パッキン	シリコンゴム	1	47用
8	キャッチクリップ	SUS304	5	規格



把手部詳細図 S = 1 : 2

注記
 内外面 #320 バフ研磨
 容量 100L
 重量 約 12kg



				名 称		密閉容器（折りたたみ把手付） CTHF-47H（A型パッキン）			
				図 番		HP-1-2-0030839- 			
				尺 度		1：6 1：2 1：1			
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図		得意先名		規格	
		製 図		設 計		検 図		承 認	
氏 名		岸		岸		高橋		高橋	
日 付		H23.6.22		H23.6.22		高橋		高橋	

日東金属工業株式会社