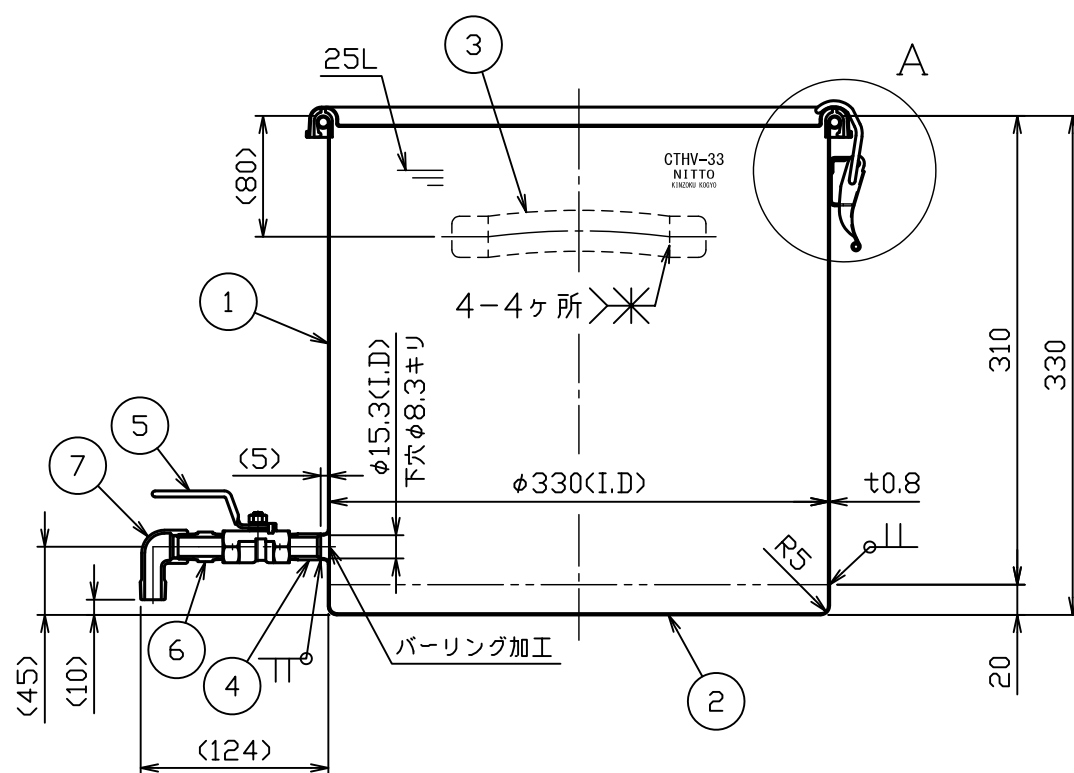




Technical drawing of a vertical shaft assembly. Callout 8 points to a horizontal flange with a thickness dimension of $t \pm 0.8$. Callout 9 points to a component at the top of the shaft. Callout 10 points to a bracket-like component on the side of the shaft. A note '4-3ヶ所' with a cross-hatch symbol indicates a detail at four to three locations. The shaft diameter is specified as $\phi 330(I.D.)$ and the bottom flange thickness is $t \pm 0.8$.

A部詳細図 S = 1 : 2

注記
内外面バフ研磨
容量 25 L

③				名称		ボールバルブ付密閉容器 CTHV-33(3/8B)			
②				図番		HP-1-2-0029275-①			
①		No. 10549	松本	H22.5.20		尺 度		1:5 1:2	
No. 変 更 番 号		氏 名		日 付		参考図		得意先名	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値						規格			
製 図		設 計		検 図		承 認			
氏 名		岸		岸		岸		岸	
日 付		H22.4.16		H22.4.16					