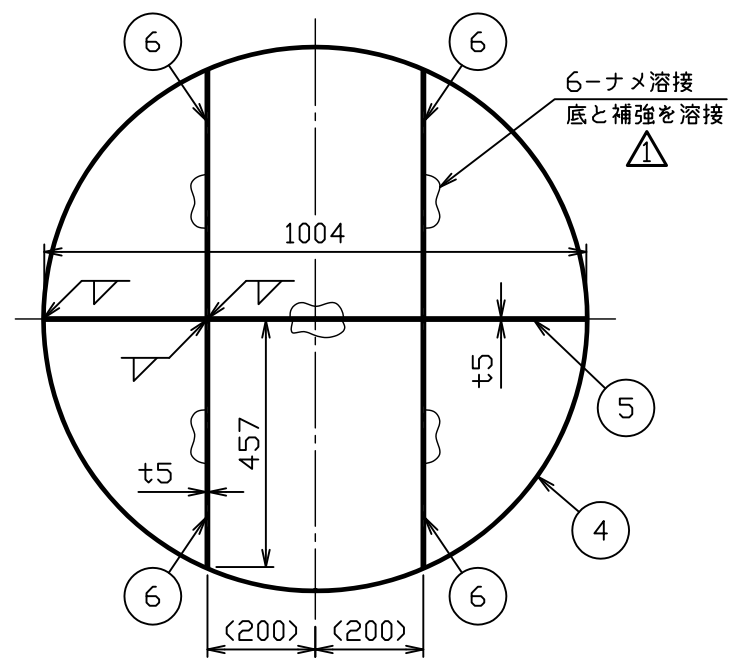
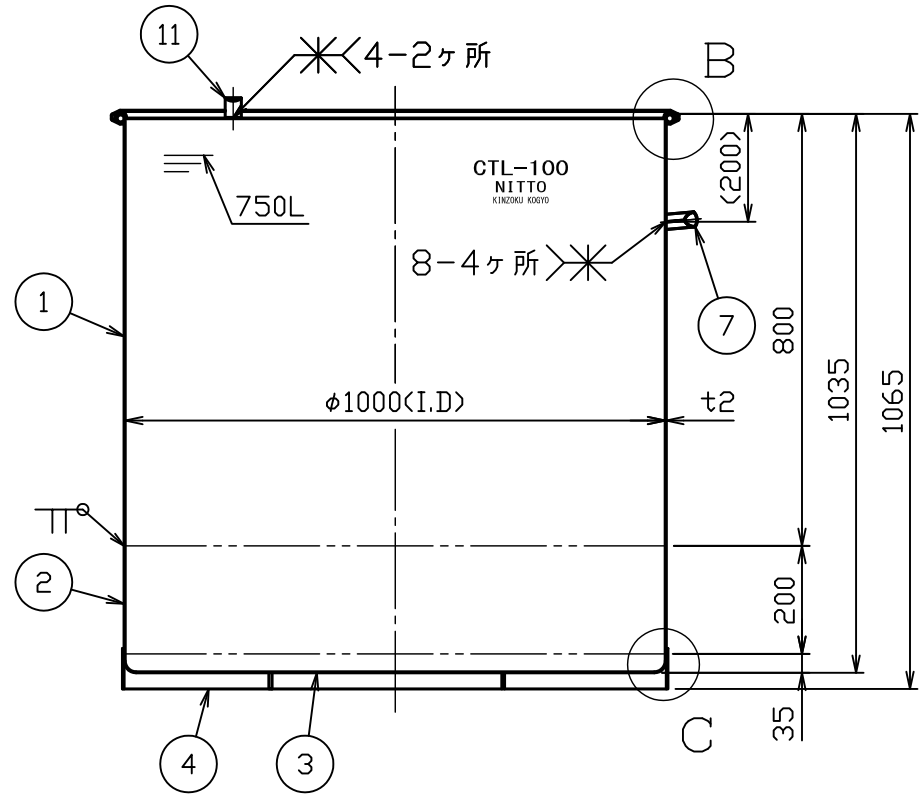
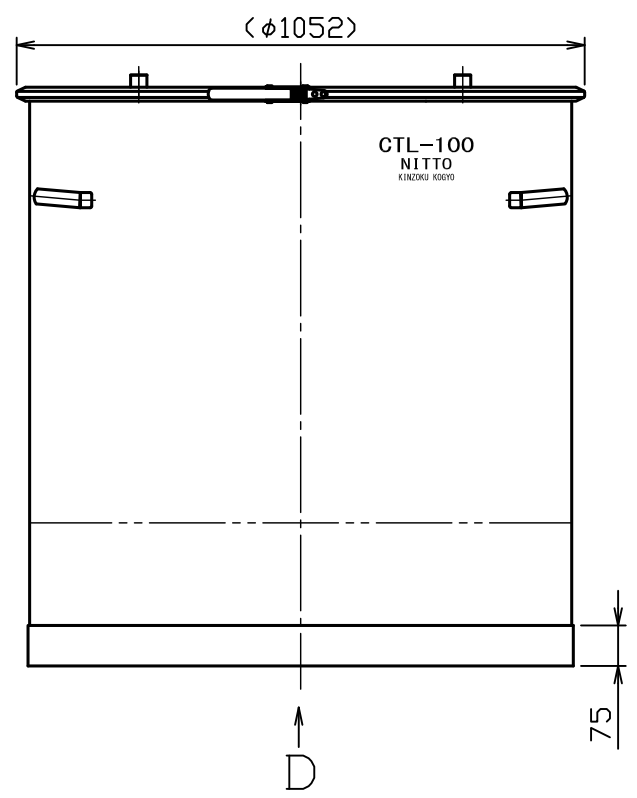
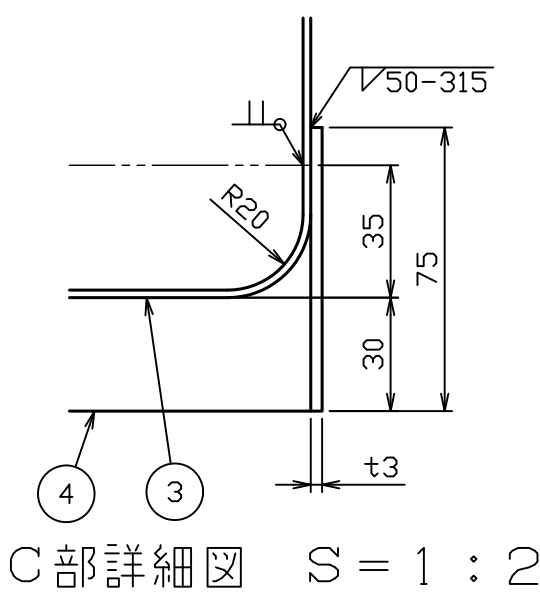
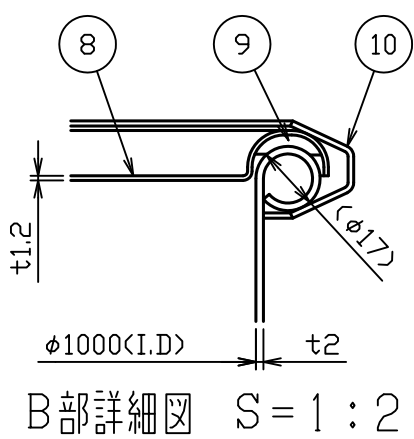
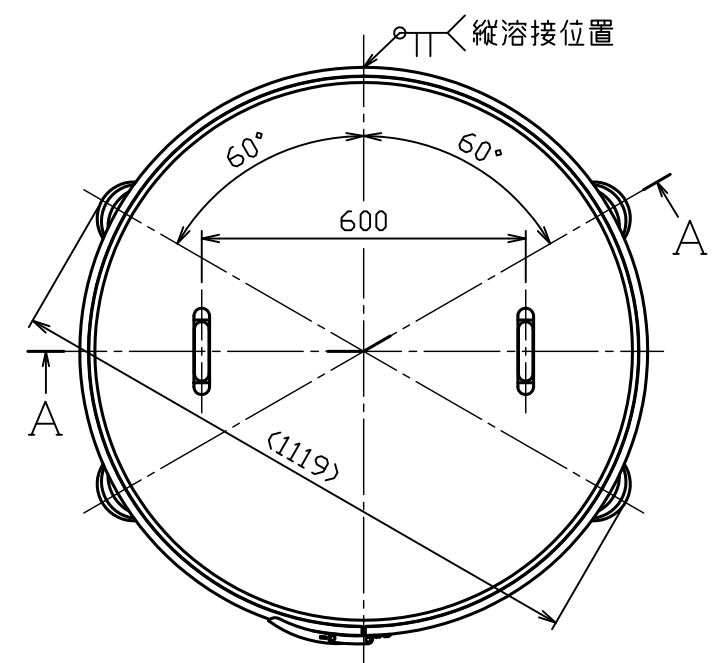


No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板 (A)	SUS304	1	t2.0 (φ17カール)
2	胴板 (B)	SUS304	1	t2.0
3	底板	SUS304	1	t2.0
4	袴	SUS304	1	FB75Xt3.0-L3164
5	補強板 (A)	SUS304	1	FB30Xt5.0-L1004
6	補強板 (B)	SUS304	4	FB30Xt5.0-L457
7	把手 (大)	SUS304	4	規格
8	密閉蓋	SUS304	1	100用 (t1.2)
9	B型パッキン	シリコン	1	100用
10	レバーバンド	SUS304	1	100用
11	コの字把手 (大)	SUS304	2	規格



注記
 内外面#320バフ研磨
 但し、袴は外面のみ#320バフ研磨
 容量 750L
 φ17カール仕様

△ 図面整理

△				名称	密閉容器 (バンド式)	図番	HP-1-2-0032846-△
△				図番	CTL-100 把手付	尺 度	1:14 1:2
△	No. 15562	近藤	H27.3.24	尺 度	1:14 1:2	参考図	
No.	変 更 番 号	氏 名	日 付	参考図		得意先名	規格
				板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値			
	製 図	設 計	検 図	承 認			
氏 名	近藤	近藤	青木	青木			
日 付	H26.6.27	H26.6.27					

日東金属工業株式会社