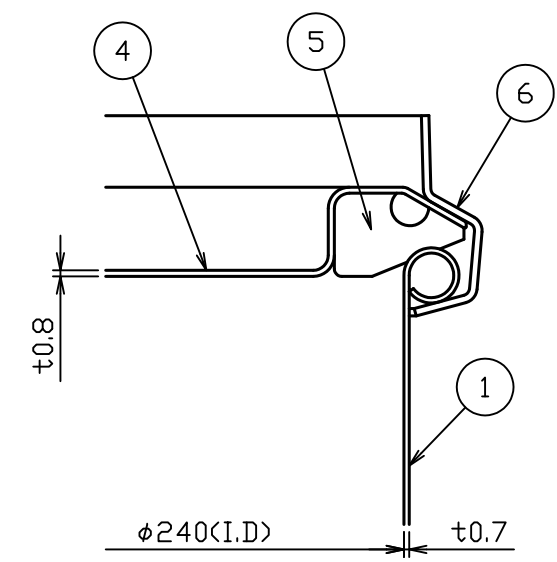
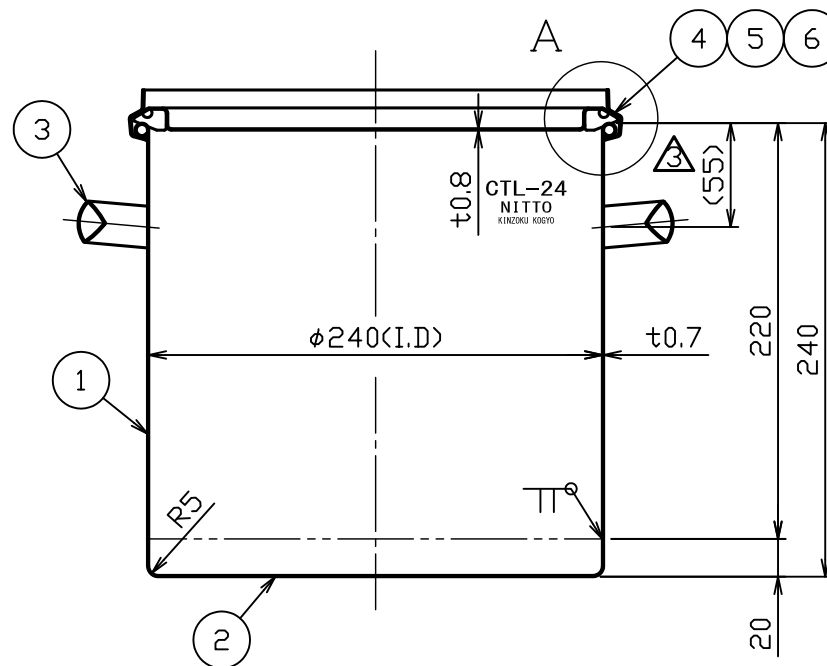
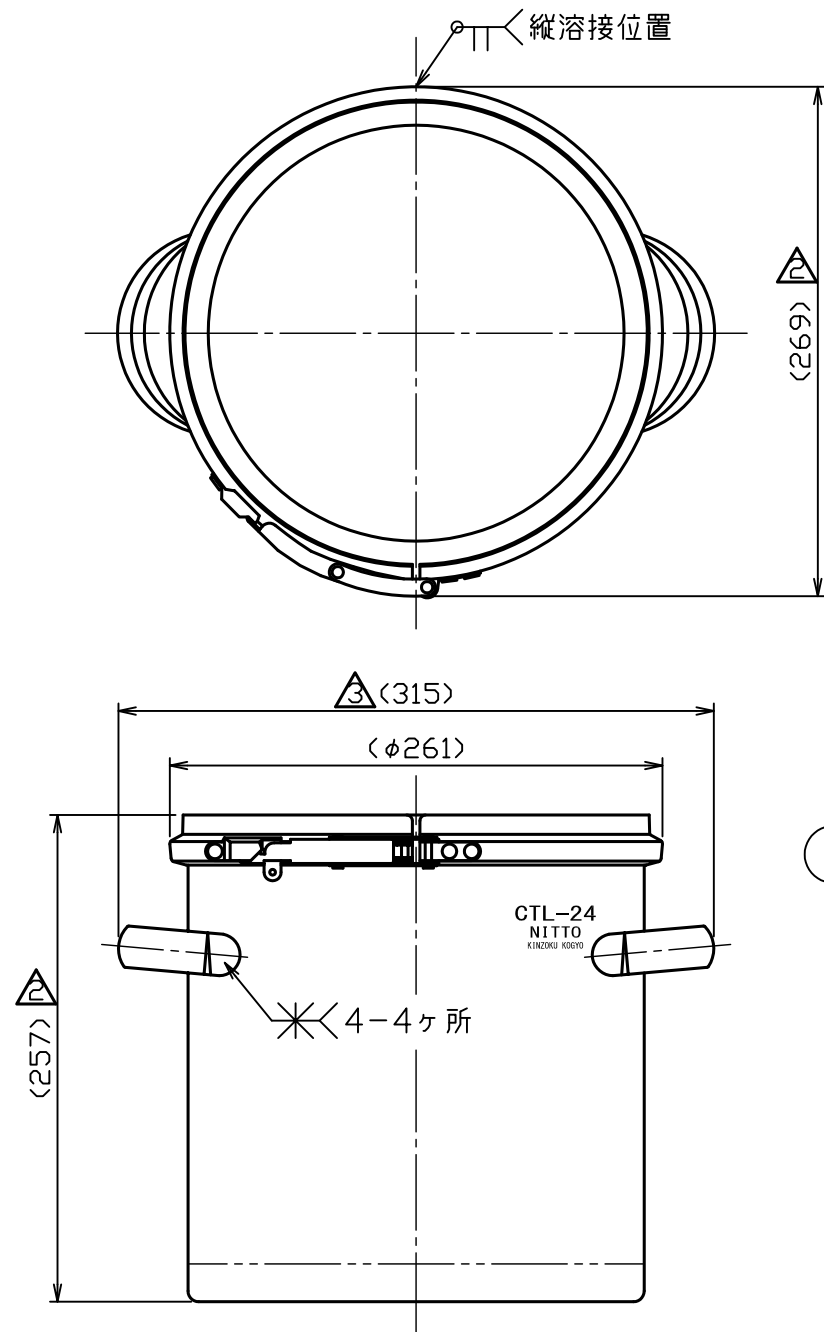




注記
内外面バフ研磨
容量 10L

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t0.7
2	底板	SUS304	1	t0.7
3	把手(小)	SUS304	2	規格
4	CTL用蓋	SUS304	1	24用(t0.8)
5	CTL用パッキン	シリコン	1	24用
6	レバーバンド	SUS304	1	24用

図面整理

△	No. 05087	新井	H18.1.16	名称	密閉容器(バンド式)	図番	HP-1-2-0000684-△
△	No. 04134	小黑	H16.12.10	図番	CTL-24	図番	
△	No. 00145	横山	H12.7.18	図番		図番	
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:4 1:1	参考図	23-1362 得意先名 規格
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値							
製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社			
氏名	福島	福島	鈴木				
日付	S61.9.26	S61.9.26	鈴木				