



Technical drawing of a mechanical part (Fig. 1) showing a cross-section and a side view. The cross-section shows a horizontal plate with a vertical flange. The side view shows a vertical plate with a horizontal flange. Dimensions include a thickness of t_1 , a diameter of 300 (I.D.), and a thickness of $t_{0.8}$. Callouts 1, 4, 5, and 6 point to specific features.

注記
内外面バフ研磨
容量 20 L

③				名称	密閉容器（バンド式）			
②	No. 04134	小黒	H16.12.10	図番	CTL-30			
①	No. 00145	横山	H12.7.19	HP-1-2-0001764-②				
No. 変更番号		氏名	日付	尺度	1:4 1:1			
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				参考図	23-1363		得意先名	規格
製図		設計	検図	 日東金属工業株式会社				
氏名	青木	青木	新井					
日付	H5.10.15	H5.10.15	新井					

△△ 図面整理