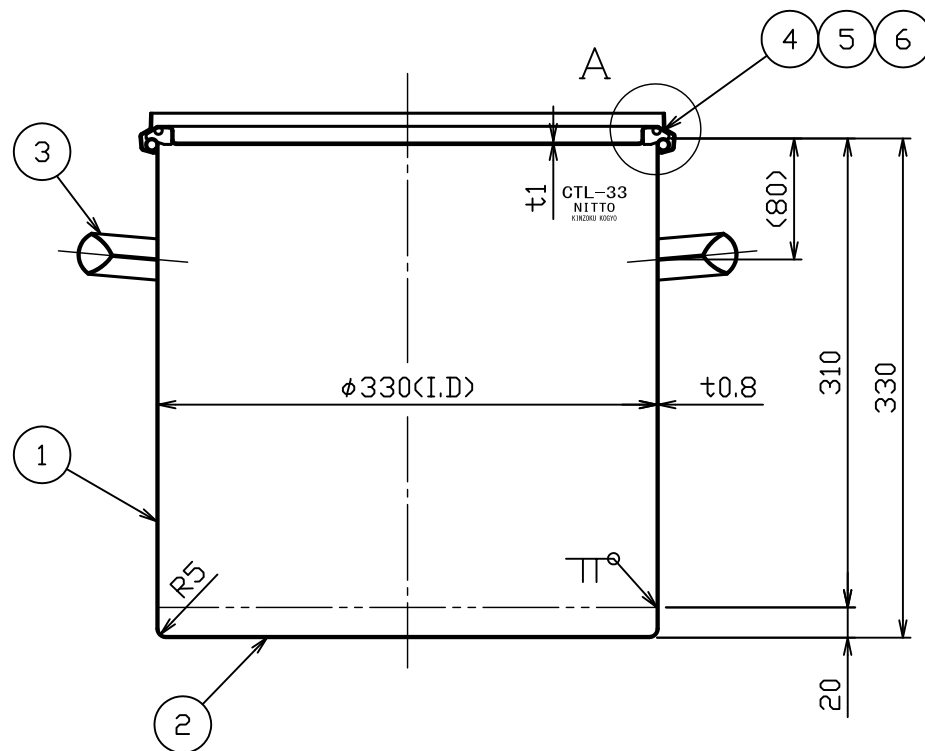
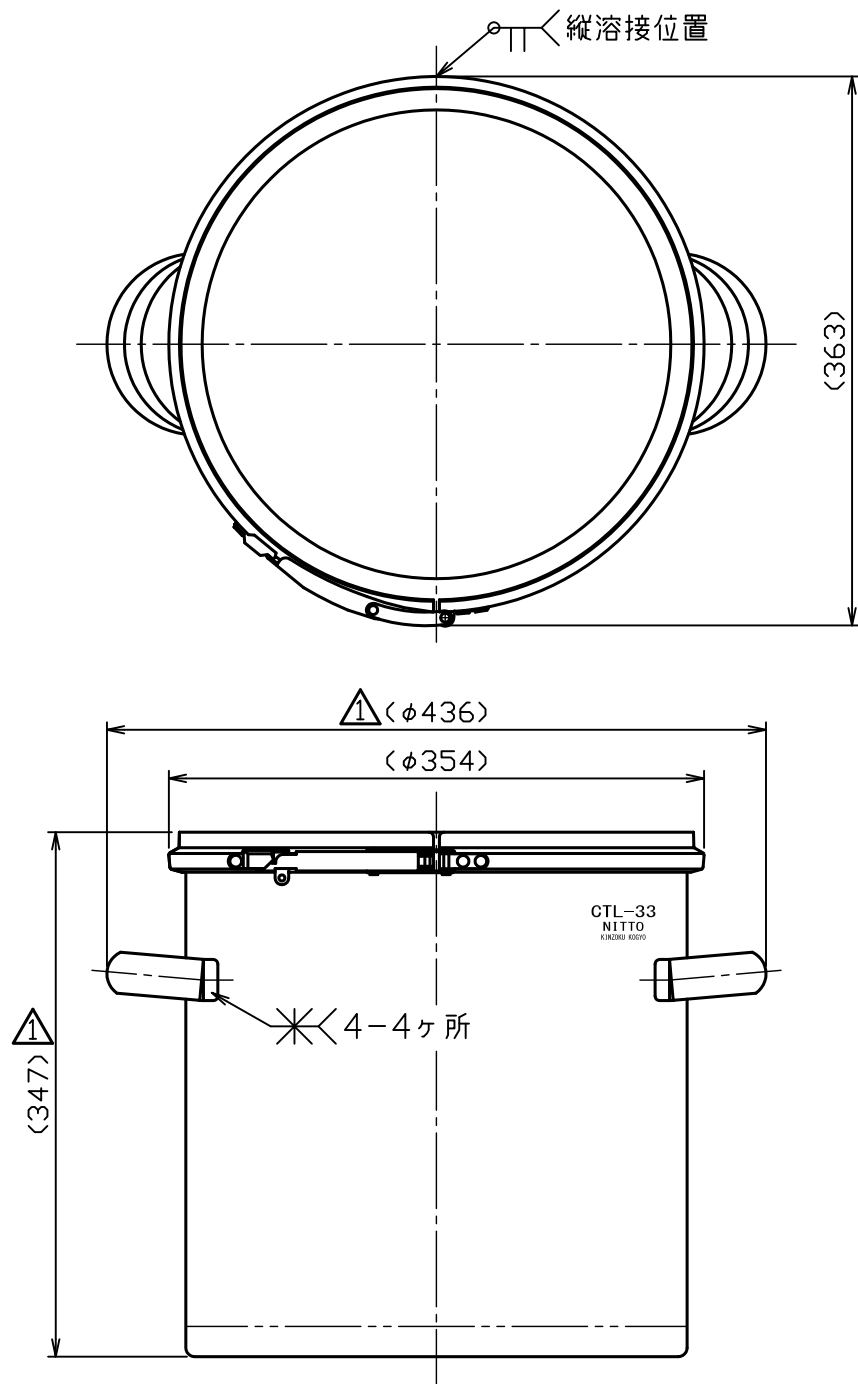
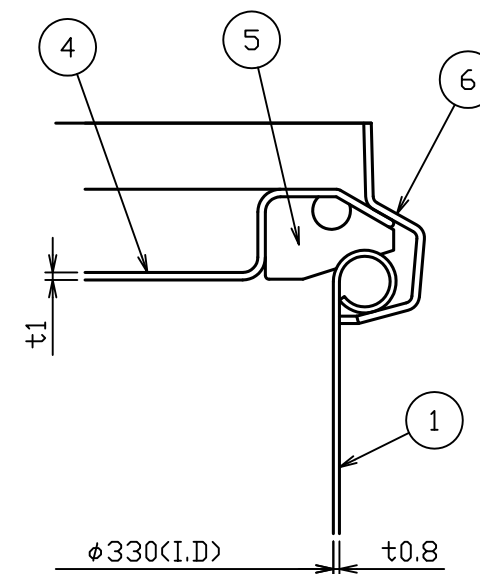




No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 0.8
2	底板	SUS304	1	t 0.8
3	把手(中)	SUS304	2	規格
4	CTL用蓋	SUS304	1	33用(t 1.0)
5	CTL用パッキン	シリコン	1	33用
6	レバーバンド	SUS304	1	33用



注記
内外面バフ研磨
容量 25L

△				名称	密閉容器（バンド式）		
△					CTL-33		
△ No. 15627 池田 H27.11.27				図番	HP-1-2-0027247- △		
No. 変更番号		氏名	日付		尺度	1:5 1:1	
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値					参考図	得意先名	規格
	製図	設計	検図	承認	日東金属工業株式会社		
氏名	山田	山田	高橋	高橋			
日付	H19.9.7	H19.9.7					