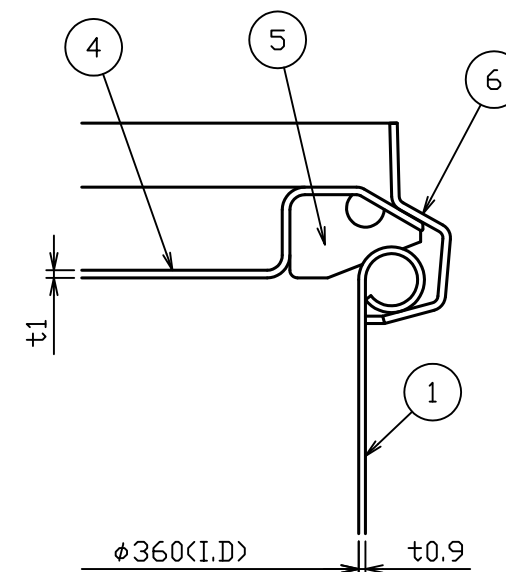
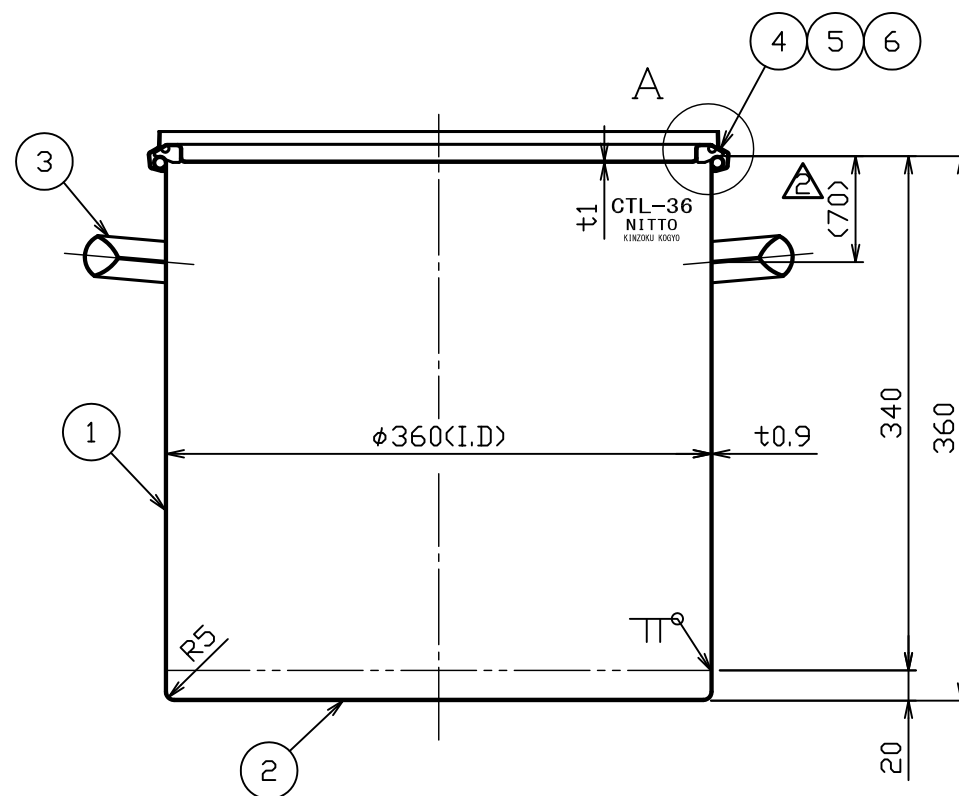
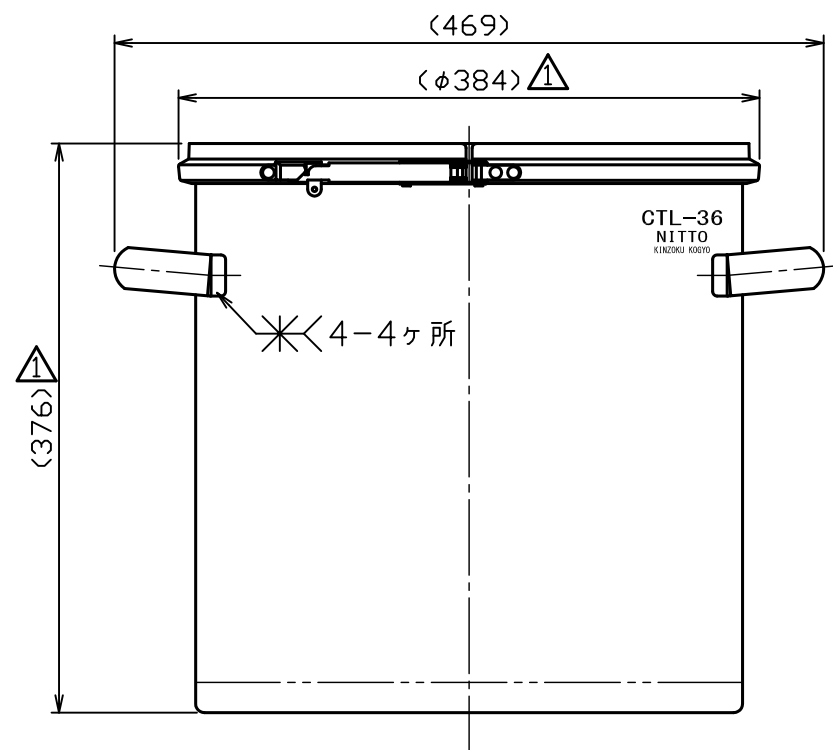
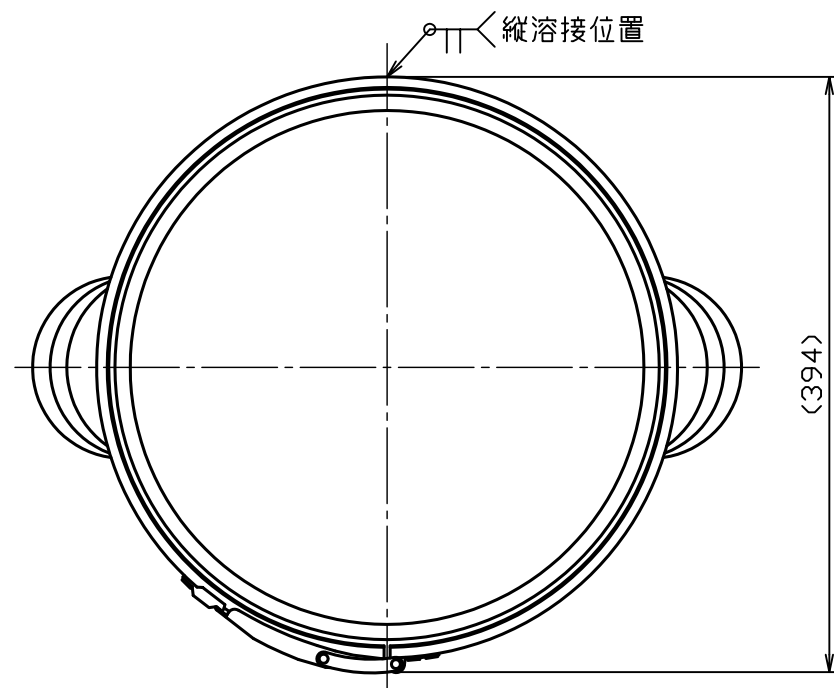




A部詳細図 S = 1 : 1

注記
内外面バフ研磨
容量 36L

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t 0.9
2	底板	SUS304	1	t 0.9
3	把手(中)	SUS304	2	規格
△4	CTL用蓋	SUS304	1	36用(t 1.0)
5	CTL用パッキン	シリコン	1	36用
△6	レバーバンド	SUS304	1	36用

△ 図面整理

△				名称	密閉容器(バンド式)	図番	HP-1-2-0016836-△
△	No. 05087	新井	H18.1.16	図番	CTL-36		
△	No. 04134	小黑	H16.12.10	図番			
No.	変更番号	氏名	日付	尺度	1:5 1:1	参考図	23-1364 得意先名 規格
板金溶接組立の寸法許容差は±1%又は5mmの大きい値				製図	設計	検図	承認
氏名	横山	横山	鈴木	鈴木	日東金属工業株式会社		
日付	H12.7.19	H12.7.19					