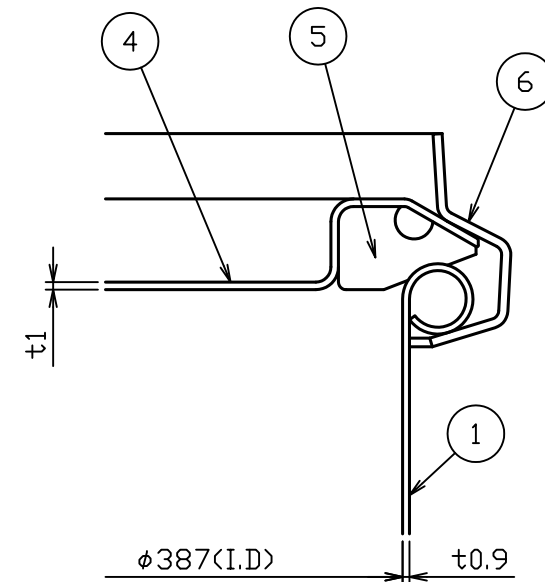
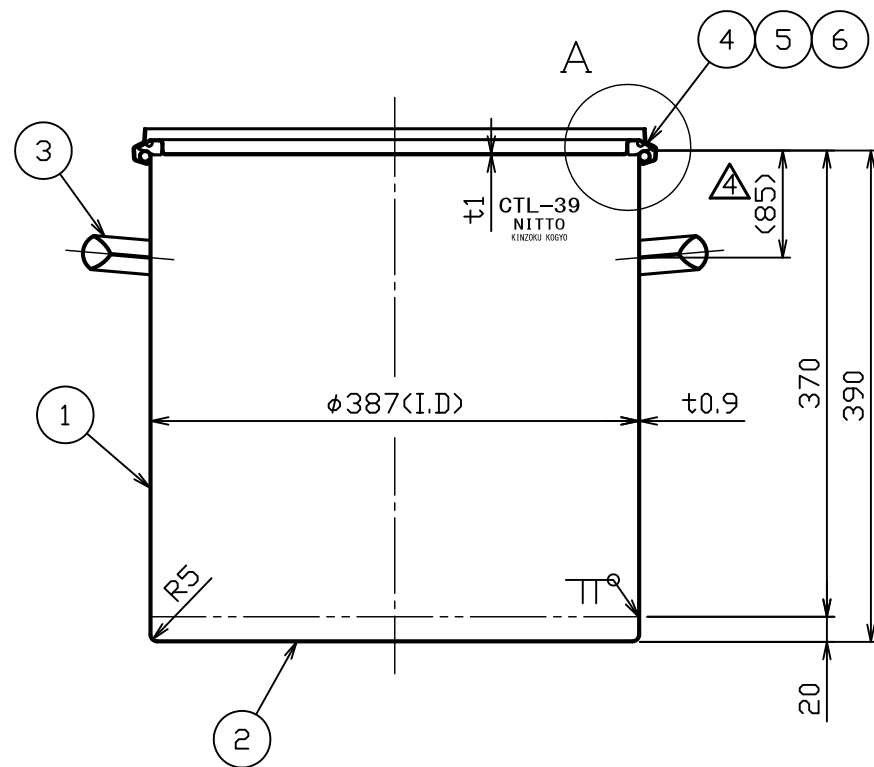
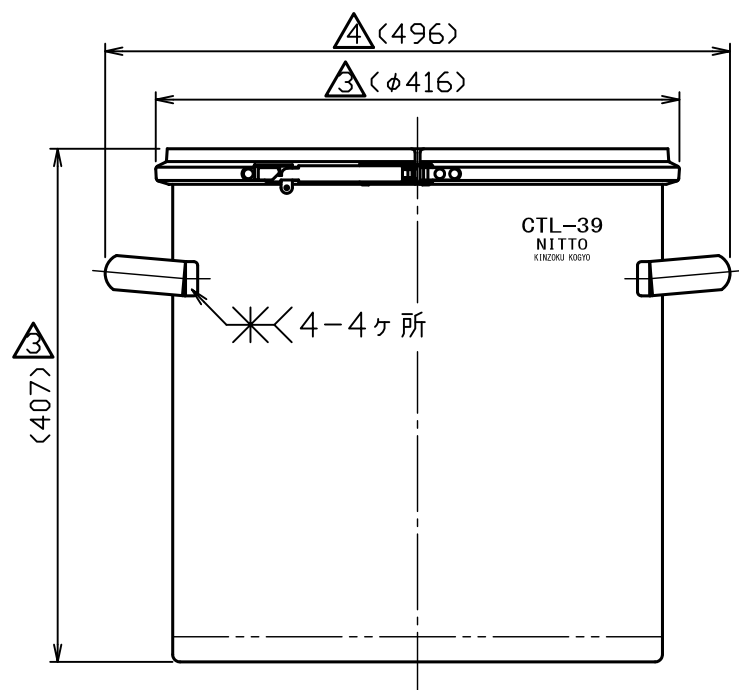
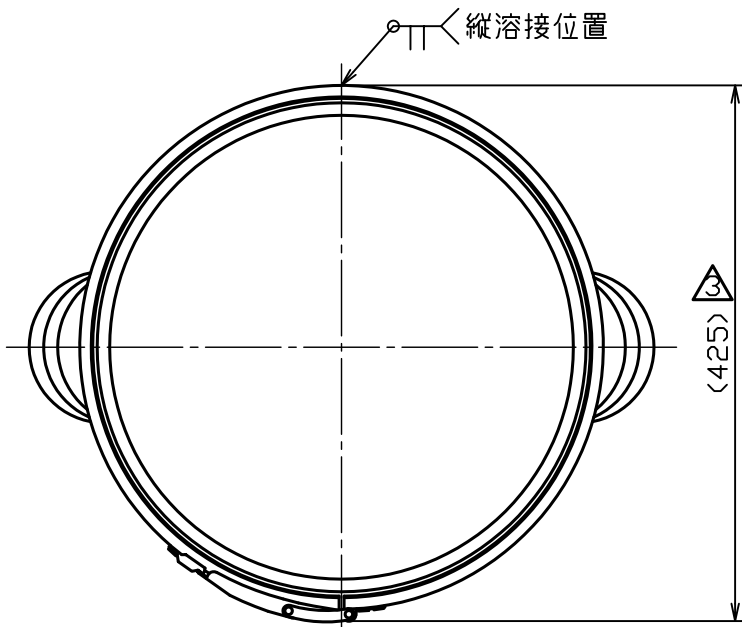
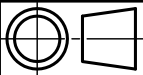




A部詳細図 S = 1 : 1

注記
内外面バフ研磨
容量 45L

No.	品名	材質	個数	備考
1	胴板	SUS304	1	t0.9
2	底板	SUS304	1	t0.9
3	把手(中)	SUS304	2	規格
4	CTL用蓋	SUS304	1	39用(t1.0)
5	CTL用パッキン	シリコン	1	39用
6	レバーバンド	SUS304	1	39用

△	No. 05087	新井	H18.1.16	名称	密閉容器（バンド式） CTL-39			
△	No. 04134	小黑	H16.12.10					
△	No. 00145	小黑	H12.7.18					
△	No. 99015	鈴木（孝）	H11.6.8					
No.	変 更 番 号	氏 名	日 付	図 番	HP-1-2-0005200-△			
				尺 度	1：6 1：1			
板金溶接組立の寸法許容差は±1％又は5mmの大きい値				参考図			得意先名	規格
		製 図	設 計	検 図	承 認	 日東金属工業株式会社		
氏 名		波多野	波多野	鈴木	鈴木			
日 付		H7.10.18	H7.10.18					